

浙江津荣新能源科技有限公司  
精密部品智能制造基地项目  
先行性环境保护验收监测报告表



建设单位：浙江津荣新能源科技有限公司

编制单位：湖州中环安生态环境规划设计有限公司

2025年4月



单位法人代表：（签字） 

编制单位法人代表：（签字） 

项目负责人： 

填表人：

建设单位：浙江津荣新能源科技  
有限公司（盖章）

电话：15857215668

传真：/

邮编：313000

地址：浙江省南浔经济开发区洋  
南单元 CX-07-01-11A-5 号地块

编制单位：湖州中环安生态环境规划设  
计有限公司（盖章）

电话：17769679290

传真：/

邮编：313000

地址：浙江省湖州市德清县阜溪街道长  
虹中街 198 号阜溪街道办事处西侧 102  
办公室

表一

建设项目名称	浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目				
建设单位名称	浙江津荣新能源科技有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	浙江省南浔经济开发区洋南单元 CX-07-01-11A-5 号地块				
主要产品名称	年产汽车类减震支架、汽车类安全部品、汽车类引爆管球轮部品、低压配电精密部品、工业自动化精密部品、工业储能系列产品（2MWH）（仅外壳）、家庭储能产品（仅外壳）				
设计生产能力	年产汽车类减震支架 276637 套、汽车类安全部品 118320 套、汽车类引爆管球轮部品 53111 套、低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件、工业储能系列产品（2MWH）（仅外壳）100 套、家庭储能产品（仅外壳）6800 台。				
实际生产能力	年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件				
建设项目环评时间	2023 年 3 月	开工建设时间	2023 年 5 月		
调试时间	2024 年 12 月	验收现场监测时间	2025.3.26~2025.3.27		
环评报告表 审批部门	湖州市生态环境局 湖浔环改备[2023]5 号	环评报告表 编制单位	湖州宝丽环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3.6 亿	环保投资总概算	220 万元	比例	0.61%
实际总概算	1.4 亿	环保投资	80 万元	比例	0.5%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）</li> <li>2. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；</li> <li>3. 《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》；</li> <li>4. 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》（环发【2000】38 号）；</li> <li>5. 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）；</li> <li>6. 《地表水和污水监测技术规范》（HJ 91.2—2022）；</li> <li>7. 《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）；</li> <li>8. 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）；</li> <li>9. 《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）；</li> <li>10. 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办【2015】113 号）；</li> <li>11. 《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响报告表》（湖州宝丽环境技术有限公司）；</li> <li>12. 《关于浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响报告表的审查意见》（湖浔环建〔2024〕25 号）。</li> </ol>				

验收  
监测  
评价  
标准、  
标号、  
级别、  
限值**1. 废水验收标准:**

本项目废水纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准, NH<sub>3</sub>-N、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的其他企业标准, 具体见表 1-1~1-2。

**表 1-1 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准**

单位: mg/L (除 pH 外)

水质指标	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	动植物油
三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤100

**表 1-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)**

序号	项目名称	单位	最高允许浓度
1	氨氮	mg/L	35
2	总磷	mg/L	8

**2. 废气验收标准:**

a) 研磨废气、机加工废气

营运期冲压、切割、研磨主要污染物颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的“新污染源、二级标准”, 见表 1-3。

**表 1-3 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) “新污染源、二级标准”**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准 (kg/h)	监控点	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	120 (其他)	20	5.9	周界外浓度 最高点	1.0
非甲烷总烃	120	20	17	周界外 浓度最高点	4.0

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录 A 中表 A.1 规定的特别排放限值, 具体见表 1-4。

**表 1-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)**

污染物项目	特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

**3. 噪声验收标准:**

本项目选址于浙江省南浔经济开发区洋南单元 CX-07-01-11A-5 号地块，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，见表 1-5。

**表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）**

单位：dB(A)

标准类别	执行时段	昼间	夜间
	GB12348-2008, 3 类		65

**4. 固废验收标准:**

a) 一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求）。

b) 危险废物应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单。

**5. 总量控制指标:**

环评建议项目污染物排入环境总量控制建议值，见表 1-6。

**表 1-6 本项目环评总量控制建议值**

污染物名称		排自然环境总量控制指标（t/a）
废水 (外排环境量)	水量	5040
	COD <sub>Cr</sub>	0.252
	氨氮	0.025
废气	颗粒物	1.816

表二

## 2.1 工程建设内容

### 2.1.1 本项目环评审批手续简介

浙江津荣新能源科技有限公司已在浙江省南浔经济开发区洋南单元 CX-07-01-11A-5 号地块新征约 58 亩工业用地(具体位置在南浔经济开发区洋南单元,北临新安路,南临规划厂房,东临规划厂房,西临江蒋漾路),预计总投资 3.6 亿元,购置激光切割机、数控冲压机、折弯机、焊接设备-RMX 焊接工作站、CNC 钻攻加工中心等设备,实施精密部品智能制造基地项目。企业于 2023 年 3 月委托编制了《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响登记表》,并于 2023 年 3 月通过湖州市生态环境局南浔分局备案(备案文号:湖浔环改备〔2023〕5 号)。

目前企业厂房已基本建成,并已建成了低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件的设计生产能力,其余环评中设计建设的产品均为投产,本次验收为先行性验收。

### 2.1.2 项目工程建设内容

本项目工程建设见表 2-1。

表 2-1 工程建设内容一览表

序号	内容	原环评报批	项目实际情况	备注
1	产品	汽车类减震支架、汽车类安全部品、汽车类引爆管球轮部品、低压配电精密部品、工业自动化精密部品、工业储能系列产品(2MWH)(仅外壳)、家庭储能产品(仅外壳)。	低压配电精密部品、工业自动化精密部品	300d
2	生产能力	年产汽车类减震支架 276637 套、汽车类安全部品 118320 套、汽车类引爆管球轮部品 53111 套、低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件、工业储能系列产品(2MWH)(仅外壳) 100 套、家庭储能产品(仅外壳) 6800 台。	低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。其余产品均未投产。	300d
3	主体工程	项目设有 1#、2#、3#车间、辅助楼、综合楼,实施精密部品智能制造基地项目。其中辅助楼为倒班宿舍及食堂,综合楼 1 层-2 层为生产车间,3 层为原	企业各主体车间已建设完成,目前实际使用的为综合楼,生产设施均暂时放置于综合楼的 1 楼和 3 楼。员工办公室位于 2 楼。	/

		料仓库,4楼为员工办公室及活动室,其余均为生产车间。				
4	辅助工程组成	给水	由南浔市政给水6304.7t/a。	给水	当年1-3月由南浔市政给水1384t/a,预计全年消耗自来水5600t/a。	/
		排水	企业实施雨污分流。生活污水经化粪池预处理后,纳管至湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后达标排放。	排水	企业实施雨污分流。废水排放情况与环评报批情况一致。	
		供电	全厂年用电量1289.49万kWh。	供电	当年1-3月用电量35.5万kWh,预计全年消耗142万kwh。	
5	环保工程组成	废气防治	金属粉尘:加强车间通风,无组织排放。 切割废气:经自带一套精密粉尘过滤器对切割烟尘进行处理,处理后的粉尘在车间内无组织排放。 焊接废气:设置固定焊接区域,收集后经吸风罩收集后通过27m高排气筒(DA001)高空排放。 研磨废气、切削液挥发废气:加强车间通风,无组织排放。 食堂油烟废气:经油烟净化装置处理后通过架设于食堂屋顶的排气筒(DA002)高空排放。	废气防治	金属粉尘:加强车间通风,无组织排放; 切削液挥发废气:加强车间通风,无组织排放。 企业切割机、焊接机、研磨等均未投入生产;食堂也未配备。故目前不产生切割废气、研磨废气、焊接废气和食堂油烟废气。	/
		废水防治	企业实施雨污分流。生活污水经化粪池预处理后,纳管至湖州南浔振浔污水处理有限公司。	废水防治	企业实施雨污分流。废水排放情况与环评报批情况一致。	/
		噪声防治	安装隔声门窗;对主要噪声源设置隔声、减振、消声等措施;生产时关闭车间隔声门窗	噪声防治	加强设备的维护保养,保证设备正常运行;加强厂区内绿化。	/
		固废防治	生活垃圾:委托环卫部门清运; 废包装材料、废金属边角料、焊渣、收集后出售给物资回收公司; 废油类包装桶、废机油、废液压油、废冲压油、废切削液包装桶、废切削液、废研磨液包装桶、研磨废渣:收集后委托资质	固废防治	生活垃圾:委托环卫部门清运; 废包装材料、废金属边角料收集后出售给物资回收公司; 废油类包装桶、废机油、废液压油、废冲压油、废切削液包装桶、废切削液、沾染了切削液的金属屑、焊渣、废研磨液包装桶、研磨废渣均暂未产生。 企业已建设完成了危险废	/

		单位处置。 沾染了切削液的金属屑达到静置无滴漏后打包压块放置于单独的危险废物仓库内,定期由金属冶炼公司进行回收。		物仓库,并签订了危废协议,待后续产生危废后将按照环评要求进行暂存和处置。	
6	总投资	36000 万元		1.4 亿元	/
7	环保投资	220 万元		80 万元	/

### 2.1.3 项目主要产品方案

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 企业实际生产与报批情况对照表

序号	产品种类	设计年产能	当年 1-3 月生产量年产能	预计全年实际生产能力
1	低压配电精密部品	3.5 亿件	0.874 亿件	3.5 亿件
2	工业自动化精密部品	6000 万件	1488 万件	6000 万件
3	汽车类减震支架	276637 套	企业目前未投产此类产品,不在本次验收范围内。	
4	汽车类安全部品	118320 套		
5	汽车类引爆管球轮部品	53111 套		
6	工业储能系列产品(2MWH)(仅外壳)	100 套		
7	家庭储能产品(仅外壳)	6800 台		

### 2.1.4 项目主要设备组成

生产设备具体见表 2-3。

表 2-3 生产设备情况一览表

序号	主要工艺	生产设施	规格型号	报批数量(台/套)	实际数量(台/套)
1	切割	钣金设备-激光切割机	AMADA	1	0
2	切割	加工设备-高精度线切割	进口	3	0
3	折弯	钣金设备-折弯机	AMADA	4	0
4	焊接	钣金设备-激光焊接机	进口	1	0
5	焊接	焊接设备-RMX 焊接工作站	外围+系统+变位机	1	0
6	锯切	锯切机	震界	4	0
7	冲压	钣金设备-数控冲压机	AMADA	1	0
8	冲压	冲压设备-600T 冲压机床	金丰	2	0

9	冲压	冲压设备-500T 冲压机床	金丰	2	0
10	冲压	冲压设备-400T 冲压机床	协易	1	0
11	冲压	冲压设备-300T 冲压机床	协易	3	0
12	冲压	冲压设备-250T 冲压机	OCP-250 (金丰)	4	1
13	冲压	冲压设备-250T 冲压机	STS	1	0
14	冲压	冲压设备-160T 冲压机	AIDA	2	2
15	冲压	冲压设备-125T 高速冲压机	美商英瑜	1	1
16	冲压	冲压设备-110T 冲压机	高速 AIDA	2	2
17	冲压	冲压设备-80T 冲压机	高速 AIDA	2	2
18	冲压	冲压设备-1200T 冲压机床	金丰	1	0
19	机加工	CNC 钻攻加工中心	Brother	12	1
20	机加工	机器人-家储	ABB	1	0
21	机加工	机器人-工商业储能	ABB	3	0
22	机加工	储能-家储产品集成生产线	深圳新华鹏	1	0
23	机加工	储能-工商业储能生产线	珠海科创电力	1	0
24	机加工	集成设备-球轮自动化产线	国产	1	0
25	机加工	集成设备-弯管自动化产线	国产	1	0
26	机加工	加工设备-高精度电火花	进口	3	0
27	机加工	龙门铣床	进口	2	0
28	研磨	研磨机	/	1	0
29	装配	组装设备-自动装配机	/	1	1
30	水循环系统	冷水系统 (配套激光焊接)	专业集成商	1	0
31	运输系统	储能-AGV 机器人物流设备	海康威视	2	0
32	测试	检测设备-三次元检测设备	海克斯康	2	1
33	测试	检测设备-3D 扫描仪	海克斯康	1	0
34	测试	检测设备-光谱分析仪	PDA-5500S	1	0
35	测试	检测设备-盐雾试验箱	国产	1	0
36	测试	检测设备-轮廓仪	陕西威尔	1	1
37	测试	检测设备-投影仪	三丰	2	2
38	测试	检测设备-影像仪	天准	2	1
39	测试	检测设备-自动扫描测量仪	岛津	1	0
40	辅助	空调、照明	/	1	1

41	辅助	空压机	/	5	1
合计				95	17

本项目车间图见图 2-1



图 2-1 本项目车间图

### 2.1.5 项目原辅材料消耗及水平衡

本项目原料消耗见表 2-4。

表 2-4 原辅材料和能源消耗对照表

序号	原材料名称	报批年耗量	当年 1-3 月 实际耗量	折算后预计 全年消耗量	备注
1	钢材 (碳钢为主, SPH440、 卷材)	10000t	1520t	6080t	/
2	铜材 (T2Y2 紫铜片)	500t	110t	440t	/
3	冲压模具	4000 套	500 套	2000 套	/
4	研磨液	6t	0	0	未使用, 不涉 及本次验收
5	棕刚玉磨块	4t	0	0	
6	绝缘纸片	500t	0	0	
7	无铅焊丝	30t	0	0	
8	二氧化碳	200 瓶	0	0	
9	冲压油	3t	0.028t	0.112t	/
10	液压油	3t	0	0.05t	/
11	机油	2t	0	0.05t	/
12	切削液	1t	0.2t	0.8t	/
13	水	6304.7t	1384t	5600t	/
14	电	1289.49 万 kwh	35.5 万 kwh	142 万 kwh	/

注：企业目前未投入焊接、切割等设备，故相关的原辅料未使用。

#### ➤ 水平衡

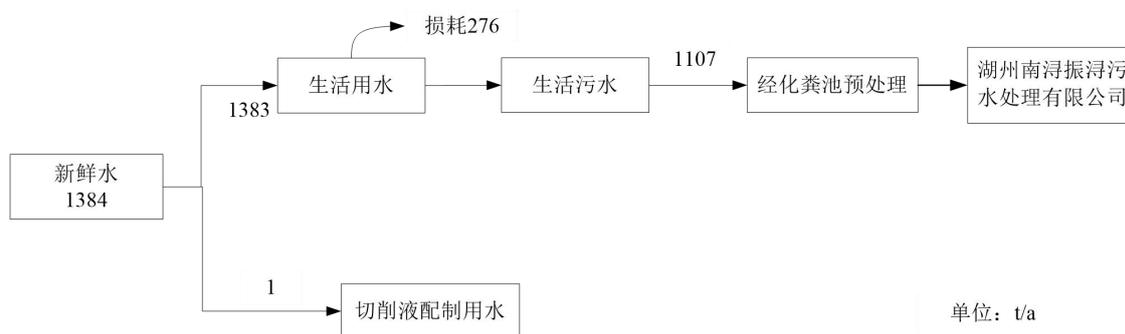


图 2-2 全厂水平衡图 (t/a)

#### ➤ 验收范围及内容：

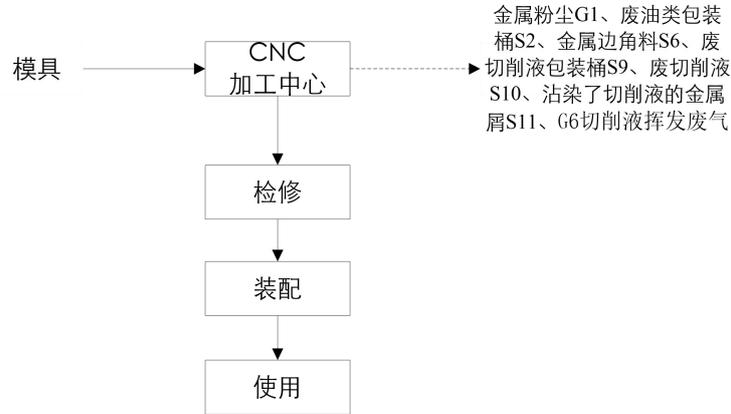
验收范围：年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。

验收内容：

- ①废水——生活废水排放去向落实情况，为具体检测内容。
- ②废气——无组织废气排放情况，为具体检测内容
- ③噪声——厂界噪声排放情况，为具体检测内容。
- ④固体废物——项目产生的固体废物产生及去向情况，为检查内容。
- ⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

## 2.2 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

根据实际勘察，企业现有生产工艺与环评相符，见图 2-3~2-7。



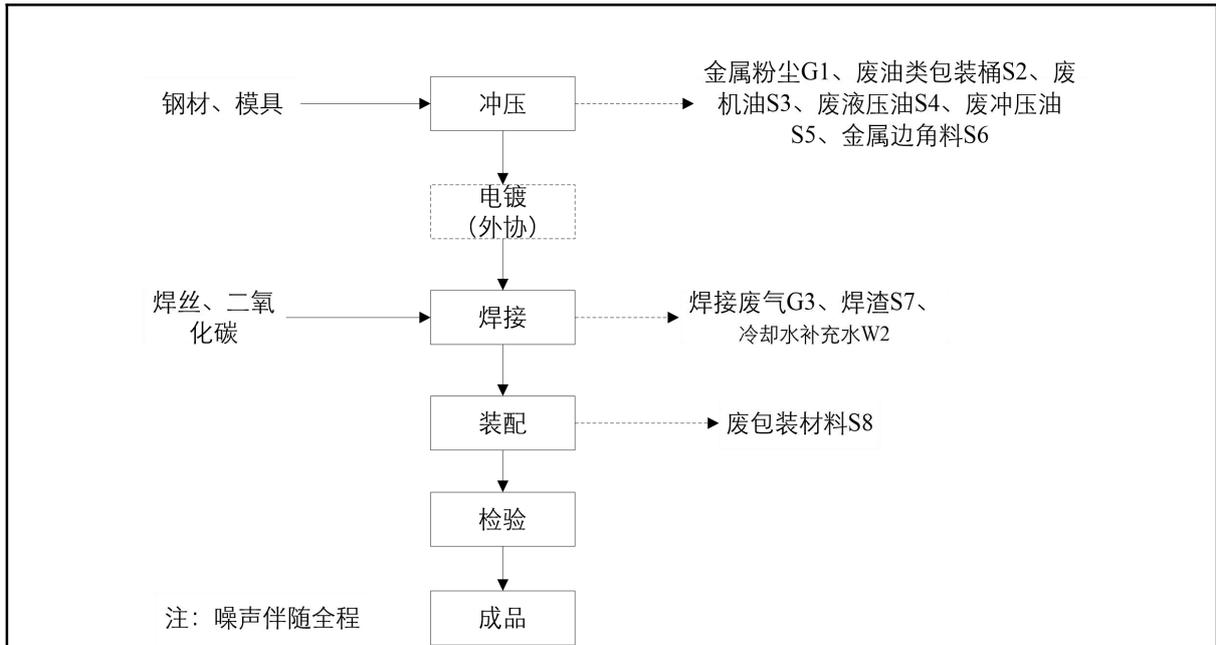
注：噪声伴随全程

**图 2-3 模具修理生产工艺及产污环节流程图**

### 工艺流程说明

**表 2-5 模具修理生产工艺流程说明一览表**

序号	工序名称	工序说明	产污状况
1	CNC 加工中心	冲压模具定期利用 CNC 加工中心进行检修，通过刨、钻、切削等方式完成对模具的加工便于后道使用。加工过程中需要利用切削液进行润滑。	金属粉尘 G1、废油类包装桶 S2、金属边角料 S6、废切削液包装桶 S9、废切削液 S10、沾染了切削液的金属屑 S11、G6 切削液挥发废气
2	装配	修理后的模具进行装配，装配完成后使用	/



**图 2-4 汽车类减震支架、汽车类安全部品生产工艺及产污环节流程图（未实施）**

工艺流程说明

**表 2-6 汽车类减震支架、汽车类安全部品生产工艺流程说明一览表**

序号	工序名称	工序说明	产污状况
1	CNC 加工中心	冲压模具定期利用 CNC 加工中心进行检修，通过刨、钻、切削等方式完成对模具的加工便于后道使用。加工过程中需要利用切削液进行润滑。	金属粉尘 G1、废油类包装桶 S2、金属边角料 S6、废切削液包装桶 S9、废切削液 S10、沾染了切削液的金属屑 S11、G6 切削液挥发废气
2	装配	修理后的模具进行装配，装配完成后使用	/

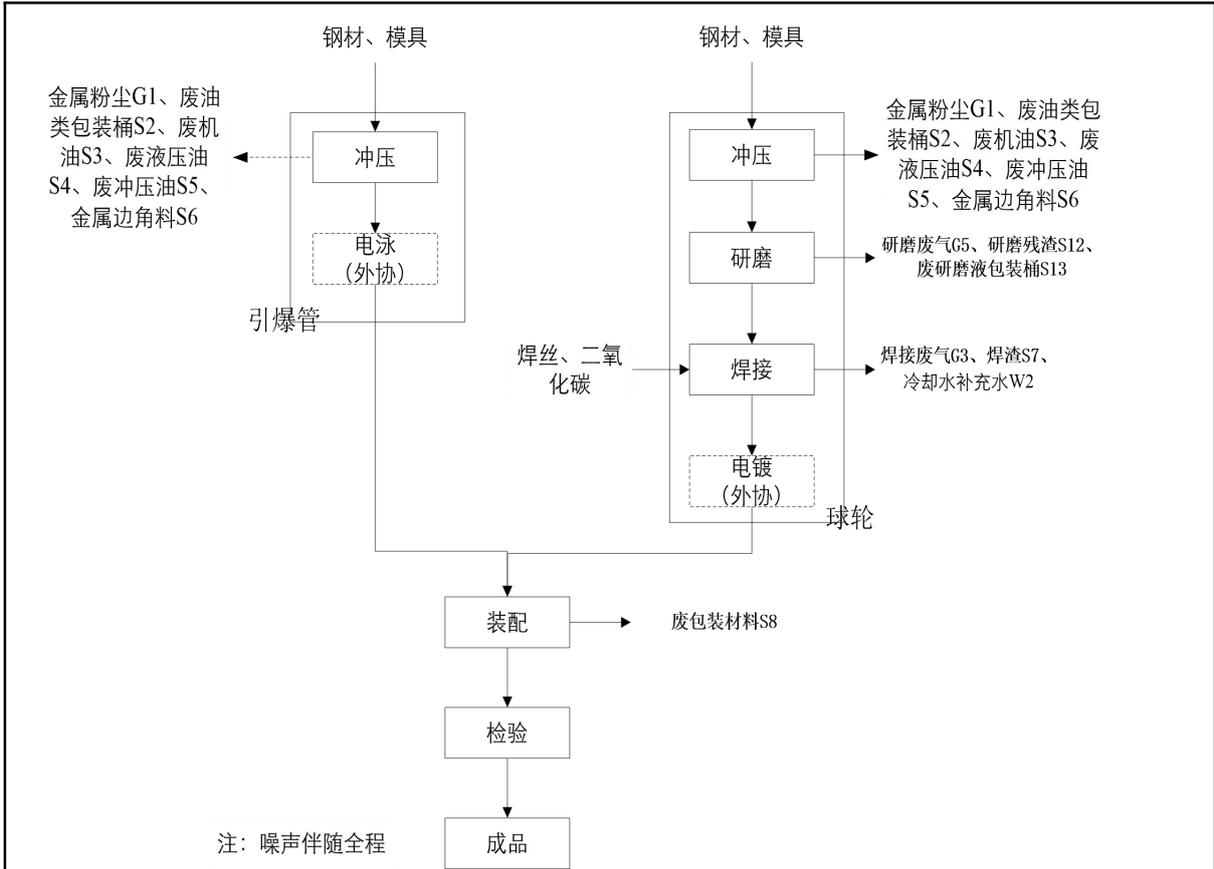
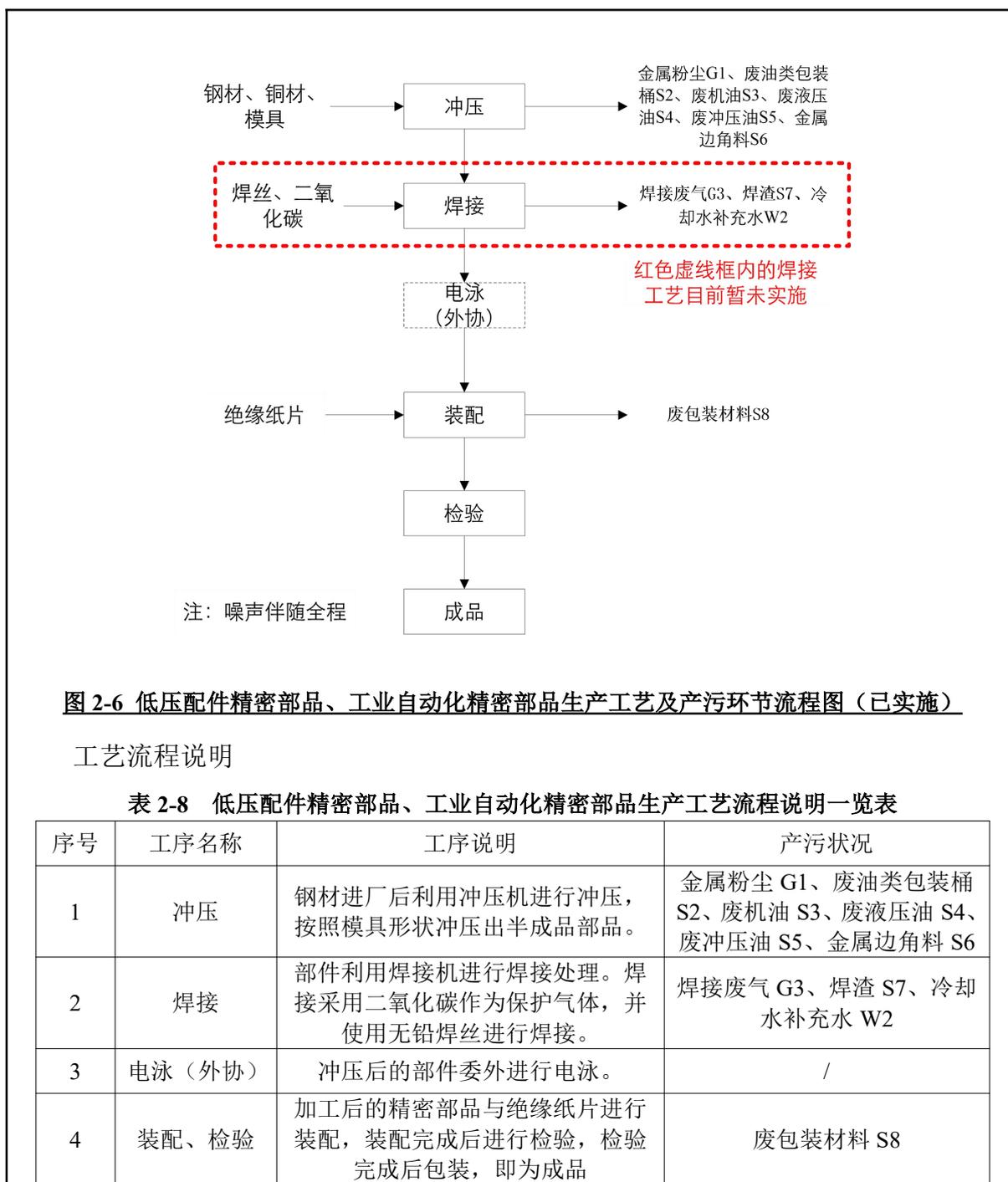


图 2-5 汽车类引爆管球轮部品生产工艺及产污环节流程图（未实施）

工艺流程说明

表 2-7 汽车类引爆管球轮部品生产工艺流程说明一览表

序号	工序名称	工序说明	产污状况
1	冲压	钢材进厂后利用冲压机进行冲压，按照模具形状冲压出半成品部品。	金属粉尘 G1、废油类包装桶 S2、废机油 S3、废液压油 S4、废冲压油 S5、金属边角料 S6
2	电镀、电泳（外协）	冲压后的部件委外进行电镀或者电泳。	/
3	研磨	球轮部品需要放置于研磨机中进行研磨来增加表面光滑度，研磨过程需要加入研磨液、水和棕刚玉磨块与部件共同研磨。研磨过程为常温。	研磨废气 G5、研磨残渣 S12、废研磨液包装桶 S13
4	焊接	部件利用焊接机进行焊接处理。焊接采用二氧化碳作为保护气体，并使用无铅焊丝进行焊接。	焊接废气 G3、焊渣 S7、冷却水补充水 W2
5	装配、检验	加工后的各类部件进行装配，装配完成后进行检验，检验完成后包装，即为成品	废包装材料 S8

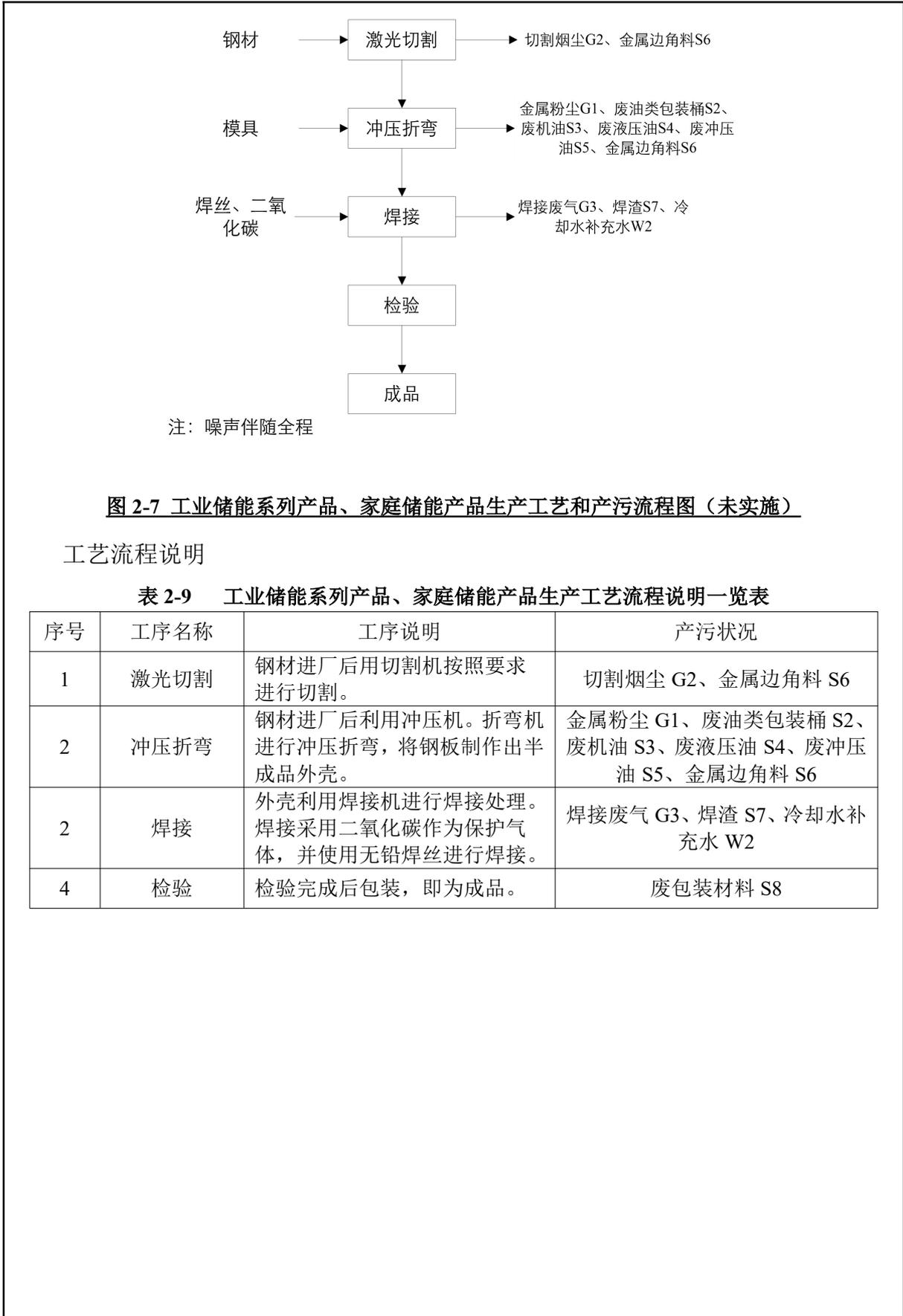


**图 2-6 低压配件精密部品、工业自动化精密部品生产工艺及产污环节流程图（已实施）**

#### 工艺流程说明

**表 2-8 低压配件精密部品、工业自动化精密部品生产工艺流程说明一览表**

序号	工序名称	工序说明	产污状况
1	冲压	钢材进厂后利用冲压机进行冲压，按照模具形状冲压出半成品部品。	金属粉尘 G1、废油类包装桶 S2、废机油 S3、废液压油 S4、废冲压油 S5、金属边角料 S6
2	焊接	部件利用焊接机进行焊接处理。焊接采用二氧化碳作为保护气体，并使用无铅焊丝进行焊接。	焊接废气 G3、焊渣 S7、冷却水补充水 W2
3	电泳（外协）	冲压后的部件委外进行电泳。	/
4	装配、检验	加工后的精密部品与绝缘纸片进行装配，装配完成后进行检验，检验完成后包装，即为成品	废包装材料 S8



**图 2-7 工业储能系列产品、家庭储能产品生产工艺和产污流程图（未实施）**

工艺流程说明

**表 2-9 工业储能系列产品、家庭储能产品生产工艺流程说明一览表**

序号	工序名称	工序说明	产污状况
1	激光切割	钢材进厂后用切割机按照要求进行切割。	切割烟尘 G2、金属边角料 S6
2	冲压折弯	钢材进厂后利用冲压机。折弯机进行冲压折弯，将钢板制作出半成品外壳。	金属粉尘 G1、废油类包装桶 S2、废机油 S3、废液压油 S4、废冲压油 S5、金属边角料 S6
2	焊接	外壳利用焊接机进行焊接处理。焊接采用二氧化碳作为保护气体，并使用无铅焊丝进行焊接。	焊接废气 G3、焊渣 S7、冷却水补充水 W2
4	检验	检验完成后包装，即为成品。	废包装材料 S8

表三

### 3.1 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 3.1.1 废水

##### a) 生活污水

本项目现有职工80人，年工作天数300d，根据企业统计及实地核查，生活污水排放量为1107t/a。生活污水的污染因子主要是COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N等，生活污水经化粪池预处理后通过污水管网排入湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后达标排放。

#### 3.1.2 废气

##### a) 金属粉尘

本项目冲压等机加工工序会产生一些金属粉尘，因颗粒物比重、颗粒粒径均较大，沉降速度较快，加强车间封闭后基本沉降在车间内，及时进行清扫后对周围环境影响较小。

##### b) 切削液挥发废气

本项目 CNC 加工中心运行需要用切削液进行润滑，切削液和水比例为 1：10，切削液使用过程中会有少量挥发，以无组织废气形式从处挥发到大气中，主要污染成分以非甲烷总烃表征。机加工工序在常温下进行，且基本在密闭空间内操作，切削液挥发量极少，经扩散后的挥发废气对周围环境影响较小。

#### 3.1.3 噪声

本项目噪声主要来源为生产设备噪声，本项目采取的噪声防治措施主要有：

- (1) 加强设备的日常维修、更新，使设备处于正常工况；
- (2) 在厂区内之间布置一定面积的绿化带，既能美化场容场貌，又能达到降噪、滞尘的功效。

#### 3.1.4 固废

本项目固体废物分析结果见表 3.1-1。

表3.1-1 项目固体废物分析结果汇总表

单位: t/a

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	报批产生量	当年1-3月产生量	预计全年产生量	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	126	10.5	42	收集后委托环卫部门清运
2	废金属边角料	日常生产	固态	废金属边角料	546	20	80	出售给物资回收公司
3	焊渣	焊接	固态	焊渣	3	0	0	本次验收内容无焊接工艺,不产生。
4	废包装材料	原料包装	固态	废包装材料	5	0.5	2	出售给物资回收公司
5	废油类包装桶	油类包装	固态	废油类包装桶	0.5	0	0.03	委托相关资质单位进行处置
6	废切削液包装桶	切削液包装	固态	废切削液包装桶	0.063	0	0.02	
7	废切削液	设备润滑	液态	废切削液	3.3	0	0.5	
8	沾染了切削液的金属屑	机加工	固态	沾染了切削液的金属屑	30	0	8	收集后经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块放置于单独的危险废物仓库内,定期由金属冶炼公司进行回收
9	废机油	机加工	液态	废机油	0.8	0	0.02	委托相关资质单位进行处置
10	废液压油	机加工	液态	废液压油	0.8	0	0.02	
11	废冲压油	机加工	液态	废冲压油	0.8	0	0.04	
12	研磨废渣	研磨	固态	研磨废渣	20	0	0	本次验收内容无研磨工艺,不产生。
13	废研磨液包装桶	研磨	固态	废研磨液包装桶	0.36	0	0	

本项目已建立全厂统一的固废分类收集、统一堆放场地制度。厂区内设置一般废物暂存点,一般固废按其资源化、无害化的方式进行处置。危险废物仓库现状见

下图 3-3。



图3-3 危废仓库标识标牌



图3-4 一般固废仓库标识标牌

#### 固（液）体废物暂存场所建设符合情况分析：

本项目产生的一般固废基本按《一般工业固体废物贮存、处理污染物控制标准》（GB 18599-2001）的要求进行了分类收集、存放，并进行相应的处理，企业已设置独立的一般固废仓库。

本项目危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建造了专用的危险废物仓库，危险废物的收集、贮存和处置基本符合环评要求。危废仓库已做好防腐、防渗、防雨“三防”措施，防止二次污染。

#### 其他环境环境保护设施：

##### 1、环境风险防范设施

项目落实了相关应急措施，按要求配备了灭火器。车间内产生的不同种类的固体废弃物不得混放，固体废弃物放置见废物放置标识牌，各生产车间应注重减少各类固体废弃物的产生，做到节能降耗、清洁生产。企业应配备应急池和雨水切换阀等措施。

##### 2、在线监测装置

项目不属于国家重点监控企业，以及纳入各地年度减排计划且向水体集中直接排放污水的规模化畜禽养殖场（小区），同时原环评中及环保批复未提及在线监测计划，因此暂无日常环境监测计划。

废气排放监控点、厂界环境噪声测点布置见图3-4。



图3-4 废气排放监控点和厂界环境噪声测点布置图

### 3.1.5 本次验收情况说明

本次验收为先行性验收，验收范围为年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件，其余设计产品均未投产。部分工艺未投入，故相关原辅料未使用，相关污染物未产生。

表四

## 4.1建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表4-1 本项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定表

类别	审批部门	环境影响报告表主要结论	环评审批意见
1	湖州市生态环境局南浔分局  湖浔环改备[2023]5号	浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目建设符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）“四性五不批”要求，符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号）中规定的审批原则。项目符合当地总体规划，符合国家、地方产业政策，项目营运过程中各类污染源均可得到有效控制并能做到达标排放，符合基本总量控制和达标排放的原则，对环境影响不大，环境风险较小，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能。	建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及备案意见或承诺备案的要求，完成环保设施竣工验收报告编制，向社会公开。项目实际排污前，请你单位依法申领排污许可证，未取得排污许可证不得投入生产。

表五

## 5.1 验收监测质量保证及质量控制

## 5.1.1 监测分析方法：

表 5-1 本项目监测内容及依据

检测项目	检测依据	检测仪器
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计, SX811, YQ010
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 冷凝回流装置, ZH-8K, YQ200, 滴定管, 25ml, YQ060-3
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计, 754PC, YQ044
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA1004, YQ016
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪, SYT700, YQ045
总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263—2022	电子天平, FA2004, YQ017
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪, GC1120, YQ082
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA6228 YQ209

## 5.1.2 人员资质

参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

## 5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制：

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。

## ①废气监测质量保证与质量控制

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次验收监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

- (1) 验收监测工况负荷达到额定负荷的 75%以上。
- (2) 现场采样、分析人员经技术培训、安全教育持证上岗后方可工作。
- (3) 本次监测所用仪器、量器为计量部门检定合格和分析人员校准合格的。
- (4) 监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。

(5) 所有监测数据、记录必须经监测分析人员、质控负责人和项目负责人三级审核，经过校对、校核，最后由授权签字人审定。

(6) 根据被测污染因子特点选择监测分析方法，并确定监测仪器。

①水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果准确可靠，在监测期间，样品采集、运输、保存和监测按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ 91.2—2022）与建设项目竣工环境保护验收监测规定和要求执行。

②噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）中有关规定进行，测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则，本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；测量时传声器加防风罩，当风速大于 5m/s 时，停止检测；记录影响测量结果的噪声源。

## 表六

## 6.1 验收监测内容

本项目验收监测内容具体见表 6-1。

表 6-1 本项目监测内容表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
w01	生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、动植物油 悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，监测 2 天
G01	厂界上风向一	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	3 次/天，监测 2 天
G02	厂界下风向二		
G03	厂界下风向三		
G04	厂界下风向四		
G05	厂区内	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
N01	厂界东	厂界环境噪声	昼、夜间监测 1 次， 监测 2 天
N02	厂界南		
N03	厂界西		
N04	厂界北		
备注	废气有组织、无组织排放监控点、厂界环境噪声测点布置见图 3-4。		

表七

## 7.1 验收监测期间生产工况记录

表7-1 监测期间生产工况

设计规模	当年 1-3 月生产量	预计全年实际生产能力	监测日期	当日生产量	生产负荷
年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件	年产低压配电精密部品 0.874 亿件、工业自动化精密部品 1488 万件	年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件	2025-3-26	精密部品 0.01 亿件、工业自动化精密部品 18 万件	90%
			2025-3-27	精密部品 0.01 亿件、工业自动化精密部品 17 万件	85%
备注	1、年生产天数按 300 天计； 2、监测期间产品产量数据由企业提供。				

## 7.2 验收监测结果

## (1) 废气

废气无组织排放监测结果见表 7-2~7-3。

表7-2 厂界无组织排放监测结果表1

采样点位	检测项目	样品性状	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				2025.03.26	2025.03.27
上风向 1#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	200	217
			第二次	233	250
			第三次	167	267
			第四次	150	200
			最高值	233	267
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	0.74	0.76
			第二次	0.75	0.78
			第三次	0.81	0.85
			第四次	0.74	0.72
			最高值	0.81	0.85
下风向 2#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	533	450
			第二次	500	467
			第三次	583	517
			第四次	467	583

	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	最高值	583	583
			第一次	1.17	1.00
			第二次	1.18	1.10
			第三次	1.07	1.11
			第四次	1.07	1.03
			最高值	1.18	1.11
下风向 3#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	450	567
			第二次	500	433
			第三次	600	517
			第四次	567	533
			最高值	600	567
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.13	1.01
			第二次	1.03	1.12
			第三次	1.12	1.07
			第四次	1.03	1.09
			最高值	1.13	1.12
下风向 4#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	550	567
			第二次	483	483
			第三次	433	467
			第四次	400	417
			最高值	550	567
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.15	1.11
			第二次	1.25	1.14
			第三次	1.11	1.10
			第四次	1.09	1.12
			最高值	1.25	1.14
厂区内 5#	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.30	1.25
			第二次	1.26	1.25
			第三次	1.26	1.41
			第四次	1.26	1.38
			平均值	1.27	1.32

表7-3 无组织废气气象参数表

采样日期	采样时间	天气情况	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)
2025.03.26	09:40-10:40	晴	西南	1.4	24.2	101.3
	10:43-11:43	晴	西南	1.4	24.5	101.3
	11:46-12:46	晴	西南	1.5	25.4	101.4
	12:49-13:49	晴	西南	1.5	25.7	101.4
	22:07-22:30	晴	西北	1.1	24.0	100.7
2025.03.27	09:30-10:30	晴	北	1.3	12.8	101.9
	11:30-12:30	晴	北	1.4	16.9	101.8
	13:30-14:30	晴	北	1.4	20.1	101.6
	15:30-16:30	晴	北	1.3	16.8	101.8
	22:02-22:22	晴	西北	1.3	15.0	101.7

## (2) 废水

本项目废水监测结果见表 7-4。

表 7-4 生活污水排口监测结果表

样品名称	采样日期	样品编号	项目名称 性状描述	pH 值 (无量纲)	化学 需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	动植物 油类
废水 排放 口	2025.03.26	2503Y121-水-001-001	浅黄浑浊液体	7.4	224	20.8	3.31	69	0.51
		2503Y121-水-001-002	浅黄浑浊液体	7.4	220	21.3	3.32	64	0.40
		2503Y121-水-001-003	浅黄浑浊液体	7.5	232	21.6	3.26	72	0.45
		2503Y121-水-001-004	浅黄浑浊液体	7.5	223	20.8	3.31	65	0.41
		平均值			/	225	21.1	3.30	68
	2025.03.27	2503Y122-水-001-001	浅黄浑浊液体	7.3	212	19.1	3.40	87	0.54
		2503Y122-水-001-002	浅黄浑浊液体	7.3	206	19.5	3.36	82	0.56
		2503Y122-水-001-003	浅黄浑浊液体	7.4	220	19.8	3.41	85	0.49

	2503Y122-水 -001-004	浅黄浑浊液体	7.4	216	19.0	3.34	84	0.46
	平均值		/	214	19.4	3.38	84	0.51

## (3) 噪声

本项目噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 工业企业厂界环境噪声监测结果表

检测点位	昼间 dB (A)			夜间 dB (A)			
	检测时间	主要声源	Leq	检测时间	主要声源	Leq	
厂界东 1#	2025.03.26	13:07-13:09	设备噪声	54	22:07-22:09	设备噪声	37
厂界南 2#		13:12-13:14	设备噪声	52	22:12-22:14	设备噪声	37
厂界西 3#		13:17-13:19	设备噪声	54	22:17-22:19	设备噪声	37
厂界北 4#		13:22-13:24	设备噪声	54	22:28-22:30	设备噪声	33
厂界东 1#	2025.03.27	13:28-13:30	设备噪声	51	22:02-22:04	设备噪声	38
厂界南 2#		13:33-13:35	设备噪声	50	22:06-22:08	设备噪声	37
厂界西 3#		13:38-13:40	设备噪声	52	22:14-22:16	设备噪声	38
厂界北 4#		13:43-13:45	设备噪声	52	22:20-22:22	设备噪声	36

## (4) 总量控制指标

本项目有关总量控制污染物排放量统计结果见表 7-6。

表 7-6 总量控制污染物排放量统计表

类别	指标名称	总量控制建议值 (t/a)	核算排放量 t/a (排入自然环境量)	符合情况
废水	水量	5040	1107	符合
	COD <sub>Cr</sub>	0.252	0.044	符合
	NH <sub>3</sub> -N	0.025	0.002	符合
废气	颗粒物	1.816	无组织少量排放	符合

备注:

1. 废水排放量根据企业员工人数 80 人统计所得。

2. 本次验收范围只涉及金属粉尘(颗粒物), 环评中为定性分析, 故只监测厂界无组织排放浓度, 无法有效计算排放量。

## 表八

## 8.1 验收监测结论

## 8.1.1 环评批复落实情况结论

本项目实际情况与环评批复落实情况见表 8-1。

表 8-1 环评批复落实情况表

环评批复要求	落实情况
<p>建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及备案意见或承诺备案的要求，完成环保设施竣工验收报告编制，向社会公开。项目实际排污前，请你单位依法申领排污许可证，未取得排污许可证不得投入生产。</p>	已落实，生活污水经化粪池预处理后，纳管至湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后排入岷塘。
	已落实，金属粉尘：加强车间通风，无组织排放；切削液挥发：加强车间通风，无组织排放。企业切割机、焊接机、研磨等均未投入生产；食堂也未配备。故目前不产生切割废气、研磨废气、焊接废气和食堂油烟废气。
	已落实，企业已建立了设备定期维护、保养的管理制度；主要生产设备合理布局，通过车间墙体隔声降噪；安装减振、消声器等。
	已落实，生活垃圾：委托环卫部门清运；废包装材料、废金属边角料收集后出售给物资回收公司；废油类包装桶、废机油、废液压油、废冲压油、废切削液包装桶、废切削液、沾染了切削液的金属屑、焊渣、废研磨液包装桶、研磨废渣均暂未产生。企业已建设完成了危险废物仓库，并签订了危废协议，待后续产生危废后将按照环评要求进行暂存和处置。
	已落实，企业将按照排污权有偿使用与交易制度，按照当地环保部门要求，进行交易。根据上文分析，企业实际总量情况符合环评中提出的总量控制指标要求。
	企业已建立完善的企业的自行环境监测制度，并按照要求规范的污染物排放口。
	已落实，企业已加强项目日常管理和环境风险防范，配备环保管理人员，建立台账。并编制了突发性环境事件应急预案，已完成当地生态环境部门备案。

## 8.1.2 污染物排放评价

1、该公司厂界下风向二、厂界下风向三、厂界下风向四废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

2、该公司厂区内废气非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值。

3、该公司厂界东、厂界南、厂界西、厂界北测点昼间工业企业厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类功能区标准。

4、该公司生活污水排口 pH 值、化学需氧量、动植物油、悬浮物浓度符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其它企业标准。

### 8.1.3 总体结论

浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目污染防治措施基本按照环评及其审查意见要求落实，经验收监测，废水、废气、噪声污染物已做到达标排放，企业目前生产能力为年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。据此本项目可通过先行性环境保护验收。

## 浙江津荣新能源科技有限公司

### 精密部品智能制造基地项目

#### 其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下。

#### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

##### 1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计复合环境保护设计规范的要求，本项目按照环评及环境批复的要求落实了各项防止污染和生态破坏的措施。实际环保投资为 80 万元。

##### 1.2 施工简况

本项目废气治理设施由建设单位委托相关单位进行设计、施工建设及后期调试，并与该公司签订了设计、施工合同，环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，本项目建设过程中已组织实施了本项目环评报告中提出的各项环境保护对策。

##### 1.3 验收过程简况

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》及其他管理文件的要求，浙江津荣新能源科技有限公司作为建设项目竣工环境保护验收的责任主体，在项目环评通过取得批复并先行性竣工后，于 2025 年 3 月开展环保验收工作。并于 2025 年 3 月委托中昱（浙江）环境监测股份有限公司进行现场监测工作。

2025年4月14日由建设单位组织了先行性竣工环境保护验收会议，验收工作组踏勘了建设项目现场，听取了建设单位对项目环境保护执行情况的汇报和验收监测单位对项目验收监测情况的汇报，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，以书面形式一致同意本项目通过先行性环境保护验收，并提出了验收意见。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

该项目设计、施工和验收期间均符合相关环保要求，根据调查，未收到过公众投诉，也未发生环境污染事件。

### 2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下。

#### 2.1 制度措施落实情况

##### (1) 环保规章制度

浙江津荣新能源科技有限公司贯彻执行了国家有关环境保护规章制度，建立环境管理体系，对全厂进行管理，制定了规范的运作程序。公司制定了环境管理方面的相关规定并严格执行。环保设施由各车间及设备管理部负责日常的运行和维护管理，正在逐步完善环保设施的运行记录和维护记录，完善环境保护档案。

##### (2) 环境风险防范措施

浙江津荣新能源科技有限公司已完成《浙江津荣新能源科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于2025年4月通过湖州市生态环境局南浔分局备案。预案中已明确了区域应急联动方案，企业将按照预案进行演练。

##### (3) 环境监测计划

浙江津荣新能源科技有限公司按照环境影响报告表及其批复要求，并参考排污许可证常规监测要求，定期委托第三方环境检测单位对公司废气、废水、噪声进行监测，监测频次满足排污许可证要求。

#### 2.2 配套措施落实情况

##### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目各类废气均通过各类污染防治措施处理后达标排放，根据《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环保设施竣工验收检测报告》（报告编号：中显环境（2025）检 03-221 号），工业粉尘污染物排放量符合环评中的总量控制要求。

本项目不涉及淘汰落后产能的措施。

（2）防护距离控制及居民搬迁

不涉及。

### 3 整改工作情况

1.对照《建设项目竣工环保保护验收技术指南污染影响类》对验收监测报告进行了完善；

2.加强管理，建立环保设施运行记录、台账，加强对环保设施的维护保养，保证正常运行，确保各类污染物达标排放，减少对周围环境的影响。

浙江津荣新能源科技有限公司（盖章）

2025 年 4 月 15 日

附件 1 调试公示、竣工公示张贴照片



### 调试公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第 682 号), 以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环环评[2017]4 号), 现将浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目调试公示如下:

项目名称: 浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目

建设地点: 浙江省南浔经济开发区洋南单元 CX-07-01-11A-5 号地块

建设单位: 浙江津荣新能源科技有限公司

公示内容: 环境保护设施调试起止时间 2024 年 12 月 16 日至 2024 年 12 月 30 日

公示时间: 2024 年 12 月 31 日

公示期间, 对上述公示内容如有异议, 请以书面形式反馈, 个人需署真实姓名, 单位需加盖公章。

联系人: 盛耀龙

联系电话: 13819205221



附件 2 环评批复

湖州市南浔区“区域环评+环境标准”改革  
建设项目环境影响评价文件  
承诺备案受理书

编号：湖浔环改备[2023]5号

浙江津荣新能源科技有限公司：

你单位于2023年3月23日提交备案申请、《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响评价文件》、《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响评价文件备案承诺书》、信息公开情况说明等材料已收悉，经形式审查，同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及备案意见或承诺备案的要求，完成环保设施竣工验收报告编制，向社会公开。项目实际排污前，请你单位依法申领排污许可证，未取得排污许可证不得投入生产。

湖州市生态环境局南浔分局

2023年3月23日



## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91330503MA7DJ0ET12001Z

排污单位名称：浙江津荣新能源科技有限公司

生产经营场所地址：浙江省湖州市南浔区东迁街道江蒋漾路969号

统一社会信用代码：91330503MA7DJ0ET12

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年04月03日

有效期：2025年04月03日至2030年04月02日



### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4 应急预案备案表

附件 2

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	浙江津荣新能源科技有限公司单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2025 年 4 月 14 日收讫, 经 形式审查, 文件齐全, 予以备案。		
备案编号	330503-2025-052-L		
受理部门 负责人	姚昱廷	经办人	严思慧



注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般及较小 L, 较大 M, 重大 H) 及跨区域(T) 表征字母组成。例如, 浙江省杭州市余杭区\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案, 是余杭区环境保护局当年受理的第 25 个备案, 则编号为: 330110-2015-025-H; 如果是跨区域企业, 则编号为 330110-2015-025-HT。

## 附件 5 危废协议

### 工业危险废物委托收集贮存协议书

(编号: )

甲方(委托方): 浙江津荣新能源科技有限公司

乙方(受托方): 湖州金洁静脉科技有限公司(收贮运一体化中心)

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规对工业危险废物的相关规定,甲方在生产过程中产生的危险废物,不得随意弃置或转移,应当依法集中收集后进行处理。乙方获湖州市生态环境局批准,作为危险废物收贮运一体化中心的合法专业机构,具备提供产废企业危险废物收集、贮存的能力。现甲方委托乙方收集、贮存危险废物,双方现就上述危险废物收贮事宜,经友好协商,自愿达成如下条款,以兹共同遵照执行:

#### 一、甲方合同义务

1、甲方须按乙方要求提供待转移危险废物的相关证明材料,指出危废中含有的特殊危险性物质。具有多种危险特性的危废,应按危险特性列明其所有危险性物质。废物中含低闪点物质的,必须准确到物质名称和含量。

本协议有效期内,甲方保证每批次转移的危废类别和性状与所提供的证明材料相符后交予乙方收贮。

2、甲方有责任和义务对产生的危险废物进行预处理及安全收集,并利用符合要求的工业废物包装容器分类贮存于危废暂存库内。危险废物暂存设施应布局合理,防风雨、防渗漏。并按工业废包装容器标识及贮存技术规范要求贴上危废标签。

3、甲方承诺并保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

① 待转移的危废内不得含有 HW01 医疗废物、HW15 爆炸性废物及其他乙方经营范围外的危险废物;不得含有剧毒类、爆炸性物质;

② 甲方证明材料须指出危废中含有的特殊性危险物质(如:毒性、低闪点、不稳定性、反应性、强挥发性、强腐蚀性等)。由于甲方隐瞒或夹带

导致发生事故的，甲方须承担全部责任并赔偿；

③ 互为禁配物的危废一律实施单独转运，如 HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物、HW34 废酸中易挥发的硝酸、盐酸、氢氟酸等；

④ 具有强挥发性、不稳定性固态类危废及其他各非固态类危废包装要求密封无泄漏；严禁违反工业废包装容器运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何违约责任。

## 二、乙方合同义务

1、乙方应严格按照国家环境保护的规定和技术规范在自身经营许可范围内对甲方委托处置的危险废物进行安全收贮，并按照国家有关规定承担收贮中产生的相应责任。

2、在合同有效期内，乙方应具备处理相应危险废物所需的资质、条件和设施，并保证所持有的相关证件合法有效。

3、乙方对其从业人员应做到严格要求，规范管理，并制定切实有效的工作制度，加强法律法规、专业技术、安全防护以及应急处理等知识培训，熟悉本岗位工作流程和规范要求，做到对危险废物规范收集，安全转移。

## 三、危险废物的计量

危险废物的计量应按下列方式进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付相关费用，并向乙方提供地磅单；

2、用乙方地磅免费称重，对于磅单有异议，甲方可提供甲方地磅单或向乙方索要地磅单；

3、若工业废包装容器不宜采用地磅称重，则按照计个方式计重。

甲、乙双方交接废包装容器时，甲方必须按当地环保部门相关要求认真填写《危险废物转移联单》内的各项内容。《危险废物转移联单》内转移量作为合同双方核对工业废包装容器种类、数量以及收取处置费用的凭证。

## 四、危险废物的运输和交接责任

1、本协议内危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》的相



关要求进行，须委托有资质的运输单位承运。

2、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规规定，甲方负责运输危险废物到乙方指定地点交付前，所有包装、运输过程中的风险和责任均由甲方或由所委托的运输单位承担。待乙方签收后，相关责任由乙方承担。但甲方未向乙方明示的隐藏风险由甲方承担。

### 五、服务价格和结算方式

1、危险废物名称、危废代码、种类、年申报量、服务价格（处置单价根据危废类型决定）及其他信息。

序号	名称	危废代码	材质/类型	年申报量(t)	收贮费(元/吨)	运输费(元/车次)
1	废包装桶(废油类)	900-249-08	固	1	2300	运费 800 元/次
2	废切削液	900-006-09	液	3.3	3000	
3	废机油	900-249-08	液	1	2000	
4	废液压油	900-218-08	液	1	2000	
5	废冲压油	900-218-08	液	1	2000	
6	废包装桶	900-041-49	固	1	2300	
7	废研磨废粒	900-200-08	固	20	3500	
8						
9						
10						
合计						

2、结算方式：在本协议签订后【7】个工作日内，甲方向乙方支付预处置费人民币（大写）¥【 叁仟 】元/年。同时甲方保证在合同期限内按单价所产生的实际收集、贮存服务费用不低于预处置费。乙方经财务确认甲方预处置费用到账后，为甲方提供危险废物收集、贮存服务。

3、本合同期限内，若实际收集、贮存服务费用超出预付款，则乙方对超出部分按单价向甲方开具财务发票。

4、乙方结算账户：

单位名称：【湖州金洁静脉科技有限公司】

收款开户银行名称：【农行织里支行】

收款银行账号：【19110101040071923】



## 六、违约责任

因乙方原因未能接受甲方危险废物，在协议期满后，乙方无息退还甲方预付款。

## 七、特别约定

1、协议双方须按照相关环境法律法规和当地环保部门相关要求对危废进行转移、处置。

2、本协议列明的收费标准根据市场行情更新。在合同存续期间内若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，双方协商后重新签订补充协议确定调整后的价格。

## 八、合同其他事宜

1、本合同有效期自【2025】年【1】月【10】日起至【2026】年【1】月【9】日止，并可于合同终止前15日内由任意一方提出合同续签，经双方协商一致后签订新的委托协议书。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、本合同一式二份，甲方持壹份，乙方持壹份。

4、本合同经甲乙双方的法人代表或者授权代表签名，并加盖双方公章或合同专用章之日起正式生效。

(本协议正文内容到此为止，以下无正文仅供签署)

甲方(盖章)  
地址:  
联系(委托代理)人:  
联系电话:



乙方(盖章)  
地址:潮州饶平镇旧馆村318国道北侧  
联系(委托代理)人:  
联系电话:0572-3950680



签约时间: 2025年 1月 10日



241112112334

# 检测报告

报告编号：中显环境（2025）检 03-221 号

项目名称 废水、废气、噪声委托检测

委托单位 浙江津荣新能源科技有限公司

受检单位 浙江津荣新能源科技有限公司

中显（浙江）环境监测股份有限公司

检验检测专用章

# 检测说明

样品类别	废水、废气、噪声	检测类别	验收检测
委托日期	2025.03.01	采样日期	2025.03.26,2025.03.27
来样日期	/	检测日期	2025.03.26~2025.03.29
采样地址	湖州市南浔区江蒋漾路 969 号		
采样单位	中显（浙江）环境监测股份有限公司		
检测地址	浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 11 幢 2 单元 2-3 层		
检测项目	检测依据	检测仪器	
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计, SX811, YQ010	
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 冷凝回流装置, ZH-8K, YQ200, 滴定管, 25ml, YQ060-3	
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计, 754PC, YQ044	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989		
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA1004, YQ016	
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪, SYT700, YQ045	
总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263—2022	电子天平, FA2004, YQ017	
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪, GC1120, YQ082	
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA6228 YQ209	

注：检测期间，企业正常生产。



# 检测结果

表 1 废水检测结果

单位：mg/L

样品名称	采样日期	样品编号	项目名称	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	动植物油类
			性状描述						
废水排放口	2025.03.26	2503Y121-水-001-001	浅黄浑浊液体	7.4	224	20.8	3.31	69	0.51
		2503Y121-水-001-002	浅黄浑浊液体	7.4	220	21.3	3.32	64	0.40
		2503Y121-水-001-003	浅黄浑浊液体	7.5	232	21.6	3.26	72	0.45
		2503Y121-水-001-004	浅黄浑浊液体	7.5	223	20.8	3.31	65	0.41
		平均值			/	225	21.1	3.30	68
	2025.03.27	2503Y122-水-001-001	浅黄浑浊液体	7.3	212	19.1	3.40	87	0.54
		2503Y122-水-001-002	浅黄浑浊液体	7.3	206	19.5	3.36	82	0.56
		2503Y122-水-001-003	浅黄浑浊液体	7.4	220	19.8	3.41	85	0.49
		2503Y122-水-001-004	浅黄浑浊液体	7.4	216	19.0	3.34	84	0.46
		平均值			/	214	19.4	3.38	84

表 2 无组织废气检测结果

采样点位	检测项目	样品性状	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				2025.03.26	2025.03.27
上风向 1#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	200	217
			第二次	233	250
			第三次	167	267
			第四次	150	200
			最高值	233	267
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	0.74	0.76
			第二次	0.75	0.78
			第三次	0.81	0.85
			第四次	0.74	0.72
			最高值	0.81	0.85

一份  
检测

下风向 2#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	533	450
			第二次	500	467
			第三次	583	517
			第四次	467	583
			最高值	583	583
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.17	1.00
			第二次	1.18	1.10
			第三次	1.07	1.11
			第四次	1.07	1.03
			最高值	1.18	1.11
下风向 3#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	450	567
			第二次	500	433
			第三次	600	517
			第四次	567	533
			最高值	600	567
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.13	1.01
			第二次	1.03	1.12
			第三次	1.12	1.07
			第四次	1.03	1.09
			最高值	1.13	1.12
下风向 4#	总悬浮颗粒物 (TSP) (ug/m <sup>3</sup> )	滤膜	第一次	550	567
			第二次	483	483
			第三次	433	467
			第四次	400	417
			最高值	550	567
	非甲烷总烃 (以碳计)	气袋	第一次	1.15	1.11
			第二次	1.25	1.14
			第三次	1.11	1.10
			第四次	1.09	1.12
			最高值	1.25	1.14
厂区内 5#	非甲烷总烃	气袋	第一次	1.30	1.25

	(以碳计)	第二次	1.26	1.25
		第三次	1.26	1.41
		第四次	1.26	1.38
		平均值	1.27	1.32

表 3 噪声检测结果

检测点位	昼间 dB (A)			夜间 dB (A)			
	检测时间	主要声源	Leq	检测时间	主要声源	Leq	
厂界东 1#	2025.03.26	13:07-13:09	设备噪声	54	22:07-22:09	设备噪声	37
厂界南 2#		13:12-13:14	设备噪声	52	22:12-22:14	设备噪声	37
厂界西 3#		13:17-13:19	设备噪声	54	22:17-22:19	设备噪声	37
厂界北 4#		13:22-13:24	设备噪声	54	22:28-22:30	设备噪声	33
厂界东 1#	2025.03.27	13:28-13:30	设备噪声	51	22:02-22:04	设备噪声	38
厂界南 2#		13:33-13:35	设备噪声	50	22:06-22:08	设备噪声	37
厂界西 3#		13:38-13:40	设备噪声	52	22:14-22:16	设备噪声	38
厂界北 4#		13:43-13:45	设备噪声	52	22:20-22:22	设备噪声	36

废水、废气、噪声检测点位附图：



编制人：为依依

审核人：李学

批准人：李学  
 签发日期：2025-3-27  
 检验检测专用章

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

用章

# 附件

附件 1 气象参数表

采样日期	采样时间	天气情况	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)
2025.03.26	09:40-10:40	晴	西南	1.4	24.2	101.3
	10:43-11:43	晴	西南	1.4	24.5	101.3
	11:46-12:46	晴	西南	1.5	25.4	101.4
	12:49-13:49	晴	西南	1.5	25.7	101.4
	22:07-22:30	晴	西北	1.1	24.0	100.7
2025.03.27	09:30-10:30	晴	北	1.3	12.8	101.9
	11:30-12:30	晴	北	1.4	16.9	101.8
	13:30-14:30	晴	北	1.4	20.1	101.6
	15:30-16:30	晴	北	1.3	16.8	101.8
	22:02-22:22	晴	西北	1.3	15.0	101.7

## 验收意见

### 浙江津荣新能源科技有限公司 精密部品智能制造基地项目 先行性环境保护验收意见

2025年4月15日，浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江津荣新能源科技有限公司计划在浙江省南浔经济开发区洋南单元CX-07-01-11A-5号地块新征约58亩工业用地（具体位置在南浔经济开发区洋南单元，北临新安路，南临规划厂房，东临规划厂房，西临江蒋漾路），预计总投资3.6亿元，购置激光切割机、数控冲压机、折弯机、焊接设备-RMX焊接工作站、CNC钻攻加工中心等设备，实施精密部品智能制造基地项目。

目前企业已建成了低压配电精密部品3.5亿件、工业自动化精密部品6000万件的设计生产能力，本次验收为先行性验收

##### （二）建设过程及环保审批情况

企业于2023年3月委托编制了《浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目环境影响登记表》，并于2023年3月通过湖州市生态环境局南浔分局备案（备案文号：湖浔环改备〔2023〕5号）。

企业开工、竣工情况见表1-1。

表1-1 企业开工、竣工情况表

开工建设时间	2023年5月	竣工时间	2024年11月15日
环保设施调试时间	2024-12-16~2024-12-30	验收现场监测时间	2025-3-26~2025-3-27
排污许可证申领	已申领（登记管理）	/	/

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

##### （三）投资情况

项目实际总投资为 1.4 亿元，环保投资 80 万元。

#### （四）验收范围

经现场踏勘及分析，环保设施已经建设完成工程有废水处理设施、噪声防治措施，固废处理去向。本次验收范围及内容如下：

验收范围：年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。

验收内容：

- ① 废水——废水排放去向落实情况，为具体检测内容。
- ② 废气——无组织废气排放情况，为具体检测内容
- ③ 噪声——厂界噪声排放情况，为具体检测内容。
- ④ 固体废物——项目产生的固体废物产生及去向情况，为检查内容。

工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

## 二、工程变动情况

对照环评及审批文件，经过对现场情况逐一核查，本项目实际建成的生产能力为年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。其余产品均未投产。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

企业实施雨污分流。生活污水经化粪池预处理后，纳管至湖州南浔振浔污水处理有限公司。

### （二）废气

金属粉尘：加强车间通风，无组织排放；

切削液挥发废气：加强车间通风，无组织排放。

### （三）噪声

选择低噪声设备，生产时关闭隔声门窗，对噪声源强大的设备安装减震垫。

### （四）固体废物

生活垃圾：委托环卫部门清运；

废包装材料、废金属边角料收集后出售给物资回收公司；

废油类包装桶、废机油、废液压油、废冲压油、废切削液包装桶、废切削液、

沾染了切削液的金属屑、焊渣、废研磨液包装桶、研磨废渣均暂未产生。

企业已建设完成了危险废物仓库，并签订了危废协议，待后续产生危废后将按照环评要求进行暂存和处置。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1.环境风险防范设施

企业要从建设、生产等多方面积极采取防护措施，加强风险管理，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制在可以接受的范围内。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

1、该公司厂界下风向二、厂界下风向三、厂界下风向四废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

2、该公司厂区内废气非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值。

3、该公司厂界东、厂界南、厂界西、厂界北测点昼间工业企业厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类功能区标准。

4、该公司生活污水排口 pH 值、化学需氧量、动植物油、悬浮物浓度符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合 DB33/ 887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其它企业标准。

#### （二）固体废物

固体废物均可妥善处置，不排放。

#### （三）污染物排放总量

本项目污染物排放量符合环评中的总量控制指标要求。

#### （二）环保设施去除效率

##### 1.废水治理设施

本项目无生产废水排放。

## 2.废气治理设施

本次验收范围内废气均未无组织排放，不考虑处理效率。

## 3.厂界噪声治理设施

本项目依靠墙体隔声降噪后的降噪效果良好，厂界噪声能达到相关标准。

## 4.固体废物治理设施

企业已设置一般固废仓库和危险危废仓库，并按规范张贴标识标牌。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目地表水、环境空气、噪声均可达到相应验收执行标准。

## 六、验收结论

参照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合本项目监测数据与实际现场踏勘结果，浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目污染防治措施基本按照环评及其审查意见要求落实，经验收监测，废水、废气、噪声污染物已做到达标排放，企业目前生产能力为年产低压配电精密部品 3.5 亿件、工业自动化精密部品 6000 万件。据此我单位认为本项目可通过建设项目先行性环境保护验收。

## 七、结论及建议

- 1、要求严格执行所制定的环境保护管理制度，提高环境风险防范意识，加强设备的运行管理维护，做到责任到人，确保各项污染物长期稳定达标排放。
- 2、关注废气污染防治，确保达标排放；加强噪声管理，保证厂界噪声排放达标。
- 3、建议加强废水污染防治，实施雨污分流，清污分流，确保废水达标排放。
- 4、要求加强固废的收集、暂存、处置过程管理，进一步规范危废库建设。完善环保标志标牌和台账资料。
- 5、自觉接受生态环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治工作。

验收组组长：

浙江津荣新能源科技有限公司（盖章）

2025年4月15日

浙江津荣新能源科技有限公司精密部品智能制造基地项目验收组名单

	姓名	单位	职务/职称	签名	备注
组长	周水军	浙江津荣	工厂经理	周水军	
(副组长)	杨峰	浙江津荣	经理	杨峰	
成员	郭峰	浙江津荣	IE	郭峰	
	周峰	浙江津荣	部	周峰	
	黄海明	湖州永裕翔	高工	黄海明	
	方奕	杭州大楷科技	总工	方奕	

浙江津荣新能源科技有限公司



年 月 日