

验收意见

浙江亿承实业有限公司

千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技 改 2400 吨 cpvc 电力管项目环境保护验收意见

2025 年 1 月 20 日，千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技改 2400 吨 cpvc 电力管项目环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门要求对项目进行环保验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江亿承实业有限公司本次项目工程基本情况见表 1。

表 1 工程项目建设情况一览表

项目	执行情况
项目名称	千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技改 2400 吨 cpvc 电力管项目
项目性质	扩建
建设单位	浙江亿承实业有限公司
建设地点	浙江省湖州市南浔区千金镇千启路 99 号
建设产品及规模	年产 1000 吨可降解高档餐具项目、2400 吨 cpvc 电力管
验收范围	年产 1000 吨可降解高档餐具项目、2400 吨 cpvc 电力管
工程组成与建设内容	浙江亿承实业有限公司总投资 905 万元，利用自有工业闲置厂房，购置 15 台挤塑机及配套设备，组织建设年产 1000 吨可降解酒店及航空用高档餐具项目。项目建成后，达到年产 1000 吨可降解酒店及航空用高档餐具项目的生产规模。公司拟淘汰现有两条产能各为 2400 吨的 PE 给水管挤出生产线，一条用于高档餐具项目生产，另外技改一条 PE 给水管挤出生产线用于 cpvc 电力管生产线生产。
现场勘察时工程实际建设情况	项目主体及辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到本次验收规模的 75%以上。
排污许可证编号	91330500MA2D4UY61L001Z

（二）建设过程及环保审批情况

浙江亿承实业有限公司本次项目工建设过程及环保审批情况见表 2。

表 2 工程项目建设过程及环保审批情况一览表

项目	执行情况
环评立项	南浔区发展改革和经济信息化局项目代码： 2404-330503-04-02-450463
环评编制	《千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技改 2400 吨 cpvc 电力管项目环境影响报告表》（湖州宝丽环境技术有限公司，2024 年 11 月）
环评批复	湖州市生态环境局南浔分局 湖浔环建〔2024〕79 号
项目动工时间	2024 年 12 月
项目竣工时间	2025 年 1 月
项目调试时间	2025 年 1 月 7 日 ~ 2025 年 1 月 27 日
其他情况	/

（三）投资情况

项目目前实际总投资为 800 万元，环保投资为 30 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产 1000 吨可降解高档餐具、2400 吨 cpvc 电力管。

二、工程变动情况

对照环评及审批文件，经过对现场情况逐一核查，项目实际建设情况与环评情况变动为：餐盒车间废气治理设施由干式过滤+二级活性炭吸附装置改为二级活性炭吸附装置，项目无颗粒物产生，干式过滤为去除废气中的水分，提高活性炭吸附效率，根据监测情况，目前处理措施（TA003）处理效率在 74.8%~77.0% 之间；因此变动不属于第 6 条中所列情形之一，变动不涉及收集方式，因此不属于大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。

其余无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目不新增员工，因此不新增生活污水排放量；冷却塔用水夹套使用，不和物料直接接触，建设单位定期补充冷却过程中损失的新鲜水，无冷却废水排放。

综上所述，项目不新增生活污水及不排放生产废水。

现有项目生活污水经化粪池预处理后排入湖州南浔城投千金污水处理有限公司集中处理，达标排放；挤出成型过程中采用自来水对生产线进行冷却，并配套 3m×3m×2m 循环水池，冷却水循环使用，不对外排放，每天只需定量补充冷却过程中损失的新鲜水。

二、废气

(1) 投料粉尘

项目废气主要为有机废气，有机废气产生工序主要为挤出、成型工序。挤出工序均在密闭车间内进行，建设单位在每条生产线的挤出口及挤塑机的挤出口均设置集气罩，一层的 CPVC 电力管生产线（本次验收内容）产生的废气经统一收集送至一套干式过滤+二级活性炭吸附设备（TA001）处理后通过 25m 高排气筒（DA001）排放；一层新建的设备（餐具生产线，本次验收内容）产生的废气经统一收集送至一套二级活性炭吸附设备（TA003）处理后通过 25m 高排气筒（DA003）排放。

表 3-1 项目废气环保设施配置情况

楼层	平面布置情况	环保设施配置
1 层	本次验收内容：CPVC 电力管生产线 1 条； 已批已验内容：PP 通信电力管 3 条，PE 排水管挤出生产线 2 条、PE 给水管挤出生产线 1 条。	生产线的挤出口设置集气罩对废气进行收集，通过干式过滤+二级活性炭吸附设备（TA001）后通过 25m 高排气筒（DA001）排放。
	本次验收内容：挤塑机 15 台。	挤塑机的挤出口设置集气罩对废气进行收集，通过二级活性炭吸附设备（TA003）后通过 25m 高排气筒（DA003）排放。
2 层	已批未建内容：PP 通信电力管生产线 2 条，PE 复合管生产线 2 条。	生产线的挤出口设置集气罩对废气进行收集，通过干式过滤+二级活性炭吸附设备（TA002）后通过 25m 高排气筒（DA002）排放。

(三) 噪声

采用低噪声设备，合理布局，强噪声设备安装减震基础，尽量减少门窗的开启频次；设备定期维护。

(四) 固废

项目固体废物分析结果见表 3-2。

表3-2 项目固体废物分析结果汇总

固体废物名称	产生工序	主要成分	固体废物属性	废物类别及代码	报批产生情况		实际处置措施		最终去向
					核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	类比法	9	委托环卫部门清运	9	委外处置，不排放
边角料及次品	切割、检验	塑料	一般固废	SW17 (292-003-S17)	类比法	37	回用于生产	35	
废包装材料	包装/拆包	塑料、编织袋等	一般固废	SW17 (292-003-S17)	类比法	20	出售当地物资回收单位	20	
废活性炭	废气处置	活性炭	危险固废	HW49 (900-039-49)	类比法	67.107	委托资质单位处置	44.5	
废过滤棉	废气处置	过滤棉	危险固废	HW49 (900-041-49)	类比法	0.1		0.06	
废润滑油	设备维护	润滑油	危险固废	HW08 (900-217-08)	类比法	0.08		0.05	
废液压油	设备维护	液压油	危险固废	HW08 (900-218-08)	类比法	0.12		0.12	
废包装桶	设备维护	含油包装桶	危险固废	HW08 (900-249-08)	类比法	0.01		0.06	

注：由于《千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技改 2400 吨 cpvc 电力管项目环境影响报告表》对企业全厂固废产生情况重新核算，因此本次验收对全厂产生的固废全部重新核算。

(五) 环境风险防范设施

不涉及。

(六) 在线监测装置

无要求。

(七) 其他

根据环境影响评价报告表及审批部门决定，项目不涉及其他环境保护设施。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、浙江亿承实业有限公司废水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、五日生化需氧量符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准,氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中“其他企业”标准。

2、公司废气无组织排放监控点非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的无组织排放监控浓度限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中恶臭污染物厂界标准值。

3、公司厂区内废气无组织排放监控点非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物

无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A1 特别排放限值。

4、公司有机废气排放口 (DA001、DA003) 排放口污染物非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值;氯化氢、氯乙烯满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中的新污染物,二级标准;臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

7、公司厂界测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 3 类功能区标准。

(二) 环保设施去除效率

(1) 废水治理设施

本次验收不涉及。

(2) 废气治理设施

废气主要污染物非甲烷总烃的去除效率在 74.8%~78.0%之间;臭气浓度的去除效率在 63.8%~76.6%之间;氯化氢初始浓度低,去除效率在 39.7%~40.2%之间;氯乙烯进口浓度和出口浓度均低于检出限,不考虑其处理效率,废气治理设施主要污染物去除效率见下表 4-1。

表 4-1 企业废气治理设施主要污染物去除效率一览表

废气处理设施	监测日期	监测点位	监测指标	进口平均 排放速率 (kg/h)	出口平均 排放速率 (kg/h)	处理效率
过滤棉+ 二级活 性炭	2025.1.15	DA001	非甲烷总烃	0.109	0.0267	75.5%
			氯化氢	0.0317	0.0191	39.7%
			氯乙烯	浓度低于检出限, 不考虑处理效率		
			臭气浓度	1318	416	68.4%
	2025.1.16		非甲烷总烃	0.114	0.0251	78.0%
			氯化氢	0.0153	9.15×10 ⁻³	40.2%
			氯乙烯	浓度低于检出限, 不考虑处理效率		
臭气浓度	1318	309	76.6%			
二级活 性炭	2025.1.15	DA003	非甲烷总烃	0.122	0.0308	74.8%
			臭气浓度	1318	416	68.4%
	2025.1.16		非甲烷总烃	0.128	0.0294	77.0%
			臭气浓度	977	354	63.8%

五、工程建设对环境的影响

项目环境影响报告表及其审批部门决定中并未对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测，根据项目验收监测结果分析得知，项目的建设运行对周边环境影响很小，项目所在区域环境空气、地表水、环境噪声质量均可维持现状。

五、验收结论

（一）验收结论

参照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合项目监测数据与实际现场踏勘结果，千金镇浙江亿承实业有限公司年产 1000 吨可降解高档餐具项目及技改 2400 吨 cpvc 电力管项目环保手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应的措施，生产中各项污染物经治理后均可达标排放，对周边环境敏感点影响较小，基本满足建设项目环境保护验收条件，验收组一致同意项目通过本次环境保护验收。

（二）建议与要求

1、严格执行所制定的环境保护管理制度，提高环境风险防范意识，加强生产、环保设备的运行维护管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；完善环保标志标牌和台账资料。

2、加强废水污染防治，关注雨污分流，清污分流，确保废水达标排放。

3、加强废气污染防治，减少无组织排放，确保达标排放；加强噪声管理，保证厂界噪声排放达标。

4、加强固废的收集、暂存、处置过程管理，按新标准规范危废库建设。

5、自觉接受生态环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治工作。

验收组组长：

浙江亿承实业有限公司（盖章）

2025 年 1 月 20 日



验收人员名单

姓名	单 位	电 话	备注	
验收负责人	景世坤	浙江亿承实业有限公司	13326158016	
验收参加人员	方奕	杭州大智科技有限公司	13967292336	
	王学军	浙江水利学会	1380705299	
	王总	浙江亿承实业有限公司	13579416290	
	黄伯达	浙江亿承实业有限公司	18757243578	