

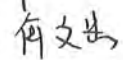
湖州鑫合新型建材有限公司
湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米
PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖州鑫合新型建材有限公司

编制单位：湖州中环安生态环境规划设计有限公司

2023 年 9 月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项目负责人：章成良

填表人：何文忠

建设单位：湖州鑫合新型建材有限公司（盖章）

电话：13456715000

传真：/

邮编：313013

地址：浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区）

编制单位：湖州中环安生态环境规划设计有限公司（盖章）

电话：13362209633

传真：/

邮编：313200

地址：浙江省湖州市德清县阜溪街道长虹中街 198 号阜溪街道办事处

表一

建设项目名称	湖州鑫合新型建材有限公司 年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目				
建设单位名称	湖州鑫合新型建材有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区）				
主要产品名称	PHC 先张法预应力混凝土管桩				
设计生产能力	年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩				
实际生产能力	年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩				
建设项目环评时间	2022 年 8 月	开工建设时间	/（环评审批时湖州市生态环境局南浔分局出具责令整改通知书（湖浔练环整字[2022]3 号），企业当时厂房及部分设备已建成，审批后完成剩余设备建设及根据环评要求对环保设施进行整改）		
调试时间	2022 年 12 月	验收现场监测时间	2023 年 5 月 12 日~5 月 13 日、 2023 年 5 月 21 日~5 月 22 日		
环评报告表审批部门	湖州市生态环境局南浔分局 湖浔环建[2022]66 号	环评报告表编制单位	湖州宝丽环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	11050 万元	环保投资总概算	308 万元	比例	2.79%
实际总概算	10720 万元	环保投资总概算	275 万元	比例	2.57%
验收监测依据	1.《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局【2011】第 13 号令）； 2.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》； 3.《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号）； 4.《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告公告 2018 年第 9 号）； 5.《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）； 6.《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；				

	7.《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）； 8.《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）； 9.《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）； 10.《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）； 11.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）； 12.《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）； 13.《湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响报告表》（湖州宝丽环境技术有限公司）； 14.《关于湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响报告表的审查意见》（湖浔环建[2022]66 号）。																							
验收监测 评价标准、 标号、级 别、限值	1.1 废水验收标准 生活污水纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，见表 1-1。 表 1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 单位: mg/L (除 pH 外) <table><tr><td>水质指标</td><td>pH</td><td>COD_{Cr}</td><td>BOD₅</td><td>SS</td><td>石油类</td><td>NH₃-N</td><td>TP</td></tr><tr><td>三级标准</td><td>6~9</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤400</td><td>≤20</td><td>≤35</td><td>≤8</td></tr></table> 注：NH₃-N、磷酸盐（以 P 计）纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。 1.2 废气验收标准 本项目废气主要为金属粉尘、焊接烟尘、粉尘废气和脱模废气。 （1）金属粉尘、焊接烟尘、粉尘废气 颗粒物有组织排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 中的标准，见表 1-2。 表 1-2 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 标准 <table><tr><td rowspan="2">生产过程</td><td rowspan="2">生产设备</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>排放浓度 (mg/m³)</td></tr><tr><td>散装水泥中转站及水泥制品生产</td><td>水泥仓及其它通风生产设备</td><td>10</td></tr></table> 根据从严原则，金属粉尘、焊接烟尘和粉尘废气产生的颗粒物无组织排放执行	水质指标	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	石油类	NH ₃ -N	TP	三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤20	≤35	≤8	生产过程	生产设备	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	散装水泥中转站及水泥制品生产	水泥仓及其它通风生产设备	10
水质指标	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	石油类	NH ₃ -N	TP																	
三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤20	≤35	≤8																	
生产过程	生产设备	颗粒物																						
		排放浓度 (mg/m ³)																						
散装水泥中转站及水泥制品生产	水泥仓及其它通风生产设备	10																						

《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 中大气污染物无组织排放限值，见表 1-3。

表 1-3 大气污染物无组织排放限值

序号	污染物项目	限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控限值
1	颗粒物	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1 小时浓度值的差值	厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点

（2）脱模废气

非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的“新污染源大气污染物排放限值”，见表 1-4。

表 1-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0

1.3 噪声验收标准

企业东侧为东宗线航道，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，其余三侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，见表 1-5。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

时段 厂界外声环境功能区类别	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
3 类	65	55
4 类	70	55

1.4 固体废物验收标准

（1）一般固废执行根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

（2）危险废物应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单。

1.5 总量控制指标

根据环评及批复，本项目总量控制指标见表 1-6。

表 1-6 环评总量控制建议值

污染物名称		本项目总量控制值 (t/a)
废水 (外排环境量)	水量	1440
	COD _{Cr}	0.072
	氨氮	0.007
废气 (外排环境量)	颗粒物	2.442

表二

2.1 工程建设内容

2.1.1 本项目环评审批情况简介

湖州鑫合新型建材有限公司位于浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区），主要从事 PHC 先张法预应力混凝土管桩的生产与销售。企业于 2022 年 8 月委托湖州宝丽环境技术有限公司编制了《湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响报告表》，并于同年 8 月通过湖州市生态环境局南浔分局审批，审批文号为湖浔环建[2022]66 号。湖州鑫合新型建材有限公司已进行排污登记，登记编号为 91330503MA2JJDGJ4A001W，有效期间自 2022 年 09 月 01 日至 2027 年 08 月 31 日。企业现有职工定员 50 人，实行二班制生产（早班 8:00~16:00，中班 16:00~24:00），年生产天数 300d。

根据现场踏勘及企业提供资料，企业环保设施竣工时间为 2022 年 12 月，环境保护设施调试公示起止时间为 2022 年 12 月 21 日至 2023 年 1 月 10 日，目前产能已基本能达到设计产能（年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩），各类污染防治措施均已落实到位，因此特申请本项目竣工环境保护验收。

2.1.2 项目工程建设内容

表 2-1 工程建设内容一览表

序号	内容	原环评报批	实际情况	备注
1	产品	PHC 先张法预应力混凝土管桩	PHC 先张法预应力混凝土管桩	300d
2	生产能力	200 万米/年	200 万米/年	300d
3	公用工程	给水	生活给水水源为市政自来水，从地块南侧各引 1 根 DN150 的市政给水管满足本工程的生活消防用水，消防用水和生活给水分设水表计量，室外消防管网成环设置，本市政水压力按 0.25MPa 计。由当地自来水厂供给，年用水量 6885t。	/
		供电	由当地供电公司供电，年用电量为 401.73 万 kWh，新增一台 1600kVA 变压器。	/
		排水	实行雨污分流；生活污水：经化粪池预处理后纳管进湖州光正	/

			水质净化有限公司集中处理； 生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）：经沉淀处理后回用于生产； 蒸汽冷凝水：经收集后回用于生产； 喷淋废水：被砂石料吸收及通过路面挥发损耗，无废水产生及排放； 雨水：经厂区内雨水管网排至市政雨水管网。		质净化有限公司集中处理； 生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）：经沉淀处理后回用于生产； 蒸汽冷凝水：经收集后回用于生产； 喷淋废水：被砂石料吸收及通过路面挥发损耗，无废水产生及排放； 雨水：经厂区内雨水管网排至市政雨水管网。	
		供汽系统	由湖州协鑫环保热电有限公司，年用蒸汽量为27000t。	供汽系统	由湖州协鑫环保热电有限公司，年用蒸汽量为23646t。	/
		压缩空气系统	设置1台空压机供应压缩空气，型号为TTV160，供气压力为0.8MPa，单台排气量为25.6m³/min。	压缩空气系统	设置1台空压机供应压缩空气，型号为TTV160，供气压力为0.8MPa，单台排气量为25.6m³/min。	/
4	主体工程	生产车间	新建1幢车间（1F），建筑面积计11126m²，布设混凝土管桩生产线。	生产车间	新建1幢车间（1F），建筑面积计11126m²，布设混凝土管桩生产线。	/
		搅拌楼	新建1幢钢结构搅拌楼，位于厂区东北侧，建筑面积计294m²，高23m，布设2台三轴行星搅拌机。	搅拌楼	新建1幢钢结构搅拌楼，位于厂区东北侧，建筑面积计294m²，高23m，布设2台三轴行星搅拌机。	/
		产品及产能	项目产品及产能为年产200万米PHC先张法预应力混凝土管桩。	产品及产能	项目产品及产能为年产200万米PHC先张法预应力混凝土管桩。	/
5	辅助工程	办公室	位于生产车间东侧，建筑面积约为60m²。	办公室	位于生产车间东侧，建筑面积约为60m²。	/
		配电房	建筑面积计90m²，位于厂区西南侧。	配电房	建筑面积计90m²，位于厂区西南侧。	/
6	储运工程	露天堆场	成品堆场，位于厂区北侧，占地面积约为2100m²，成品出厂采用汽运。	露天堆场	成品堆场，位于厂区北侧，占地面积约为2100m²，现已对其进行封顶，改为室内堆场，成品出厂采用汽运。	现已对其进行封顶，改为室内堆场
		室	成品堆场，位于厂区西	室	成品堆场，位于厂区西侧	/

		内堆场	侧（位于露天堆场南侧），占地面积约为1190m ² ，成品出厂采用汽运。	内堆场	（位于露天堆场南侧），占地面积约为1190m ² ，成品出厂采用汽运。	
		水泥仓	设2座，直径5m，高7.5m，位于搅拌楼平台，最大储存能力为200t，水泥进厂采用槽罐车运输。	水泥仓	设2座，直径5m，高7.5m，位于搅拌楼平台，最大储存能力为200t，水泥进厂采用槽罐车运输。	/
		矿粉仓	设1座，直径5m，高7.5m，位于搅拌楼平台，最大储存能力为200t，矿粉进厂采用槽罐车运输。	矿粉仓	设1座，直径5m，高7.5m，位于搅拌楼平台，最大储存能力为200t，矿粉进厂采用槽罐车运输。	/
		石料仓	设3座，位于厂区东南侧，直径10m，高14m，最大储存能力为1000t，石料进厂采用船运。	石料仓	设3座，位于厂区东南侧，直径10m，高14m，最大储存能力为1000t，石料进厂采用船运。	/
		砂料仓	设3座，位于厂区东南侧，直径10m，高14m，最大储存能力为1000t，砂料进厂采用船运。	砂料仓	设3座，位于厂区东南侧，直径10m，高14m，最大储存能力为1000t，砂料进厂采用船运。	/
		小料仓	设1座，长14m宽4m高7m，储存整形后的石子，位于厂区西南侧。	小料仓	设1座，长14m宽4m高7m，储存整形后的石子，位于厂区西南侧。	/
		进料仓	设2座，长6.5m宽3.5m高3m，2台三轴行星搅拌机各设一个进料仓，一座进料仓中一半储存石子，另一半储存砂子，位于搅拌楼平台。	进料仓	设2座，长6.5m宽3.5m高3m，2台三轴行星搅拌机各设一个进料仓，一座进料仓中一半储存石子，另一半储存砂子，位于搅拌楼平台。	/
		减水剂桶	设1座，储存能力为15t，位于搅拌楼平台，减水剂进厂采用槽罐车运输。	减水剂桶	设1座，储存能力为15t，位于搅拌楼平台，减水剂进厂采用槽罐车运输。	/
		水桶	设1座，储存能力为15t，位于搅拌楼平台。	水桶	设1座，储存能力为15t，位于搅拌楼平台。	/
		脱模油房	位于生产车间外东侧，约为25m ² ，存有固定桶20个，脱模油进厂采用槽罐车运输。	脱模油房	位于生产车间外东侧，约为25m ² ，存有固定桶20个，脱模油进厂采用槽罐车运输。	/
		氧气仓库	位于生产车间外东侧，约为10m ² ，氧气采用汽运。	氧气仓库	位于生产车间外东侧，约为10m ² ，氧气采用汽运。	/
		混合气库	位于生产车间外东侧，紧邻氧气仓库，约为10m ² ，混合气采用汽运。	混合气库	位于生产车间外东侧，紧邻氧气仓库，约为10m ² ，混合气采用汽运。	/
		乙	位于生产车间外东侧，	乙	位于生产车间外东侧，紧	/

		炔仓库	紧邻混合气库，约为 10m ² ，乙炔采用汽运。	炔仓库	邻混合气库，约为 10m ² ，乙炔采用汽运。	
7	依托工程	码头	依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司现有码头 500 吨级泊位 1 个（位于码头南侧），为散货码头，配有一台 10t 吊机、两台 25t 下料斗、一条密闭输送带和配套环保设施。	码头	依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司现有码头 500 吨级泊位 1 个（位于码头南侧），为散货码头，配有一台 10t 吊机、两台 25t 下料斗、一条密闭输送带和配套环保设施。	/
		车辆清洗	依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司车辆清洗区域，仅是由于天气不好原因对车辆进行清洗，车身两侧采用清洗水冲洗车身去除灰土，产生的废水经匀和公司沉淀池沉淀后回用于匀和公司清洗工段。	车辆清洗	依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司车辆清洗区域，仅是由于天气不好原因对车辆进行清洗，车身两侧采用清洗水冲洗车身去除灰土，产生的废水经匀和公司沉淀池沉淀后回用于匀和公司清洗工段。	/
8	环保工程	废气处理	金属粉尘：比重较大，自身重力沉降； 焊接烟尘：加强车间通风； 投料搅拌废气：经收集后 1 套脉冲除尘设备进行处理，最后通过 26m 高排气筒（DA001）排放，无组织废气设置洒水喷淋装置及配备移动式雾炮机喷雾抑尘； 脱模废气：加强车间通风； 清模废气：经管道收集后通过一套布袋除尘器处理，最后通过一根 17m 高排气筒（DA002）排放； 堆场粉尘：砂石料堆存于室内封闭堆场内，设置网状定点喷洒降尘，粉尘比重大，含水率高，基本无粉尘逸散； 筛分粉尘：设喷雾装置，洒水抑尘； 筒库粉尘：经 3 套脉冲布袋除尘器，经处理后分别通过一根 26m 高排气筒（DA003~DA005）排放；	废气处理	金属粉尘：比重较大，自身重力沉降； 焊接烟尘：加强车间通风； 投料搅拌废气：经收集后 1 套脉冲除尘设备进行处理，最后通过 26m 高排气筒（DA001）排放，无组织废气设置洒水喷淋装置及配备移动式雾炮机喷雾抑尘； 脱模废气：加强车间通风； 清模废气：经管道收集后通过一套布袋除尘器处理，最后通过一根 17m 高排气筒（DA002）排放； 堆场粉尘：砂石料堆存于室内封闭堆场内，设置网状定点喷洒降尘，粉尘比重大，含水率高，基本无粉尘逸散； 筛分粉尘：设喷雾装置，洒水抑尘； 筒库粉尘：经 3 套脉冲布袋除尘器，经处理后分别通过一根 26m 高排气筒（DA003~DA005）排放； 车辆运输扬尘：加强绿化，厂区限速，定期路面	/

			车辆运输扬尘：加强绿化，厂区限速，定期路面清扫、洒水，无组织排放； 输送粉尘：密闭输送带上均配有喷淋装置，输送过程基本不会产生粉尘； 汽车尾气：加强绿化，厂区限速，无组织排放。		清扫、洒水，无组织排放； 输送粉尘：密闭输送带上均配有喷淋装置，输送过程基本不会产生粉尘； 汽车尾气：加强绿化，厂区限速，无组织排放。	
		废水处理	设 6 座地下式沉淀池，长 5m 宽 3m 深 4m，位于室内堆场西侧。 生活污水：经化粪池预处理后纳管进湖州光正水质净化有限公司集中处理； 生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）：经沉淀处理后回用于生产； 蒸汽冷凝水：经收集后回用于生产； 喷淋废水：被砂石料吸收及通过路面挥发损耗，无废水产生及排放。	废水处理	设 6 座地下式沉淀池，长 5m 宽 3m 深 4m，位于室内堆场西侧。 生活污水：经化粪池预处理后纳管进湖州光正水质净化有限公司集中处理； 生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）：经沉淀处理后回用于生产； 蒸汽冷凝水：经收集后回用于生产； 喷淋废水：被砂石料吸收及通过路面挥发损耗，无废水产生及排放。	/
		噪声防治	安装隔声门窗；对主要噪声源设置隔声、减振、消声等措施；生产时关闭车间隔声门窗。	噪声防治	安装隔声门窗；对主要噪声源设置隔声、减振、消声等措施；生产时关闭车间隔声门窗。	/
		固废处置	设一个危废库（厂区东侧，15m²）。 生活垃圾：收集后委托当地环卫部门清运处理，不排放； 生产固废：金属边角料、废布袋、焊渣出售给物资回收公司；破碎脱模油桶、废脱膜油、废机油桶、废机油和废抹布、手套收集后委托有资质单位进行处置；沉渣和废混凝土出售给当地砖瓦厂。	固废处置	设一个危废库（厂区东侧，15m²）。 生活垃圾：收集后委托当地环卫部门清运处理，不排放； 生产固废：金属边角料、废布袋、焊渣出售给物资回收公司；破碎脱模油桶、废脱膜油、废机油桶、废机油和废抹布、手套收集后委托有资质单位进行处置；沉渣和废混凝土出售给当地砖瓦厂。	/
		环境风险	配备干粉灭火器、手套、口罩等应急物资。	环境风险	配备干粉灭火器、手套、口罩等应急物资。	/
			应设置事故应急池 150m³。		已设置事故应急池 150m³。	/
9	总投	11050 万元		10720 万元		-330 万元

	资			
10	环保投资	308 万元	275 万元	-33 万元

表 2-2 项目主要经济技术指标一览表

序号	名称	单位	数据
1	总用地面积	m ²	20000
2	总建筑面积	m ²	42705.21
3	计算容积率总建筑面积	m ²	42705.21
4	容积率	/	2.14
5	建构筑物总占地面积	m ²	11126
6	建筑密度	%	55.63
7	绿地面积	m ²	2020
8	绿地率	%	10.1
9	按照消防实际使用面积应配机动车停车位	个	35（应配 33 个）
10	按照消防实际使用面积面积配置	个	33（0.3 个/100m ² 计）
11	非机动车停车位	个	208（250m ² ，1.2m ² /个）

表 2-3 各项单体技术经济指标

名称	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	层数	火灾危险类别	耐火等级
		容积率计算	消防实际使用面积			
生产车间	11126	42705.21	11126	1	戊类	二级
总计	11126	42705.21	11126	/	/	/

2.1.3 项目主要产品方案

表 2-4 企业实际产品方案与报批情况对照表

序号	产品名称	规格	运输方式	设计年产量	2023 年 1 月~6 月实际产量	折算年产量	备注
1	PHC 先张法预应力混凝土管桩	PS400×220（外径×内径）	车运	120 万米	44 万米	88 万米	方桩
2		PHC500×100（外径×壁厚）	车运	80 万米	34 万米	68 万米	圆桩
小计		/	/	200 万米	78 万米	156 万米	/

2.1.4 项目主要生产设备情况

表 2-5 生产设备情况一览表

序号	设备名称	规格型号	环评报批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	三轴行星搅拌机	JN3000	2	2	/
2	计量斗	/	3	3	/

3	喂料机	/	4	4	/
4	离心机	/	7	7	/
5	蒸养池	16.8×2.65×3.2	18	18	/
6	张拉机	/	2	2	/
7	压端板机	/	2	2	/
8	滚焊机	300-600	1	1	/
9	滚焊机	方 300-500	2	2	/
10	精切机	/	3	3	/
11	拉丝机	/	1	1	/
12	自动穿筋机	WJ-CJJ-11	1	1	/
13	墩头切断一体机	WJDT-QD-FLJ	3	3	/
14	整形机	CS1280	1	1	/
15	震动筛	ZD3075-2	1	1	/
16	旋流器组	300-2	1	1	/
17	级配机	XS2030	1	1	/
18	脱水筛	TS2053	1	1	/
19	脱水筛	STS2030	1	1	/
20	裙边机	WJ-MX-460	1	1	/
21	裙边成型机	WJ-CX-360	1	1	/
22	钢模	/	200 条	200 条	/
23	SCS 电子汽车衡	3.5*16m, 120T	1	1	/
24	清模机	/	1	1	/
25	行车	10+10	8	8	/
26	行车	5	3	3	/
27	叉车	3t	1	1	/
28	铲车	5t	1	1	/
29	水泥仓	Φ5m, h7.5m	2	2	/
30	矿粉仓	Φ5m, h7.5m	1	1	/
31	石料仓	Φ10m, h14m	3	3	/
32	砂料仓	Φ10m, h14m	3	3	/
33	小料仓	长 14m 宽 4m 高 7m	1	1	/
34	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/
35	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/

36	减水剂桶	15t	1	1	/
37	水桶	15t	1	1	/
38	输送带	/	若干	若干	/
39	输送管道	/	若干	若干	/
40	沉淀池	长 5m 宽 3m 高 4m	6	6	/
41	压滤机	XMZ250/1250-UB	1	1	/
42	布袋除尘器	3000m³/h	3	3	/
43	布袋除尘器	4000m³/h	1	1	/
44	布袋除尘器	12000m³/h	1	1	/
45	空压机	TTV160	1	1	/
46	变压器	1600kVA	1	1	/



三轴行星搅拌机



蒸养池



清模机



脱模区域



密闭输送管道

2.1.5 验收范围及内容

湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目位于浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区）。本次验收范围为年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩。

本项目原环评报批时评价范围不涉及码头，因此验收范围也不涉及码头；原环评报批时企业自身厂区不设洗车区域，少量车辆清洗也依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司车辆清洗区域，因此验收范围也不涉及车辆清洗。

本次验收范围及内容如下：

①废水——生活污水排放去向及落实情况，为具体检测内容；生产废水去向落实情况，为检查内容。

②废气——项目各废气排放及处理情况，为具体检测内容。

③噪声——项目厂界噪声，为具体检测内容。

④固体废物——项目产生的固体废物为检查内容。

⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

2.1.6 原有工程情况

本项目为新建项目，无原有污染情况。

本项目需依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司现有码头，依托 500 吨级泊位 1 个（为码头南侧泊位），因此对湖州南浔匀和商品混凝土有限公司批验情况、生产情况进行简要概述。后期该泊位仅供湖州鑫合新型建材有限公司使用，不对外提供服务，营运期间该泊位运营、管理、环保措施及环保法律责任均由湖州南浔匀和商品混凝土有限公司负责，见附件 9。

匀和公司新建一座 500 吨级（水工 1000 吨）自用码头，并配备 500 吨级泊位 2 个，其中南侧泊位交由湖州鑫合新型建材有限公司使用，包括一台 10t 吊机、两台 25t 下料斗、一条密闭输送带及配套环保设施。该码头设计年吞吐量为 60 万吨，匀和公司环评报批时砂石料年用 60 万吨，因此待南侧泊位交由鑫合公司后，匀和公司改为船运 30 万吨砂石料，车运 30 万吨砂石料，鑫合公司船运 30 万吨砂石料，鑫合公司与匀和公司均使用 500 吨级货船。

项目需依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司现有码头及 500 吨级泊位 1 个（为码头南侧泊位）。后期该泊位仅供湖州鑫合新型建材有限公司使用，不对外提供服务，营运期间该泊位运营、管理、环保措施及环保法律责任均由湖州南浔匀和商品混凝土有限公司负责。码头运输物料主要为砂石料，其运输、装卸及配套环保设施均由湖州南浔匀和商品混凝土有限公司负责。企业自身

厂区不设洗车区域，少量车辆清洗也依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司车辆清洗区域。因此环评报批时不对砂石料水运（包括船员生活污水、船舶油污水、船舶燃油废气、船员生活垃圾）、码头装卸（包括码头装卸粉尘）、码头区域的输送过程（包括砂石料输送粉尘）、车辆清洗及码头运营过程中产排污情况（包括码头区域的清洗废水、初期雨水）进行环境影响分析。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-6 原辅材料和能源消耗对照表

序号	原辅材料名称	包装形式/形态	报批年耗量 (t)	2023 年 1 月 ~2023 年 6 月(t)	折算全年 消耗量 (t)	折算达产情况 下消耗量 (t/a)	变化量 (t)
1	钢棒	/	12000	4800	9600	12300	+300
2	线材	/	3000	1200	2400	3075	+75
3	水泥	槽罐车/粉状	70000	30000	60000	77000	+7000
4	砂子	船运散装/颗粒状/含水率 5%	120000	46800	93600	120000	/
5	石子	船运散装/块状/含水率 5%	180000	70200	140400	109500	-70500
6	矿粉	槽罐车/粉状	30000	12000	24000	30750	+750
7	端板	散装/固态	250000 片	100000 片	200000 片	256400 片	+6400 片
8	减水剂	槽罐车/液态	4000	1640	3280	4200	+200
9	脱模油	槽罐车/液态	50	20	40	50	/
10	钢带	散装/固态	650	260	520	665	+15
11	无铅焊条 (型号: J422)	散装/固态	0.3	0.12	0.24	0.3	/
12	CO ₂	40L/瓶/气态	35 瓶	14 瓶	28 瓶	35 瓶	/
13	机油	170kg/桶/液态	2	1	2	2.5	+0.5
14	O ₂	40L/瓶/气态	250 瓶	98 瓶	196 瓶	250 瓶	/
15	乙炔	40L/瓶/气态	230 瓶	92 瓶	184 瓶	235 瓶	+5 瓶
16	混合气	40L/瓶/气态	20 瓶	8 瓶	16 瓶	20 瓶	/
17	水	/	6885	2823	5646	6885	/
18	电	/	401.73 万 kWh	172.74 万 kWh	345.48 万 kWh	442.92 万 kWh	+41.19 万 kWh
19	蒸汽	管道	27000	10528	21060	27000	/

注：（1）脱模油设有一间独立的脱膜油房，设有固定桶 20 个，由槽罐车直接运输泵入固定桶中，固定桶为 170kg 的铁桶；

（2）原辅材料根据实际生产情况有所调整。



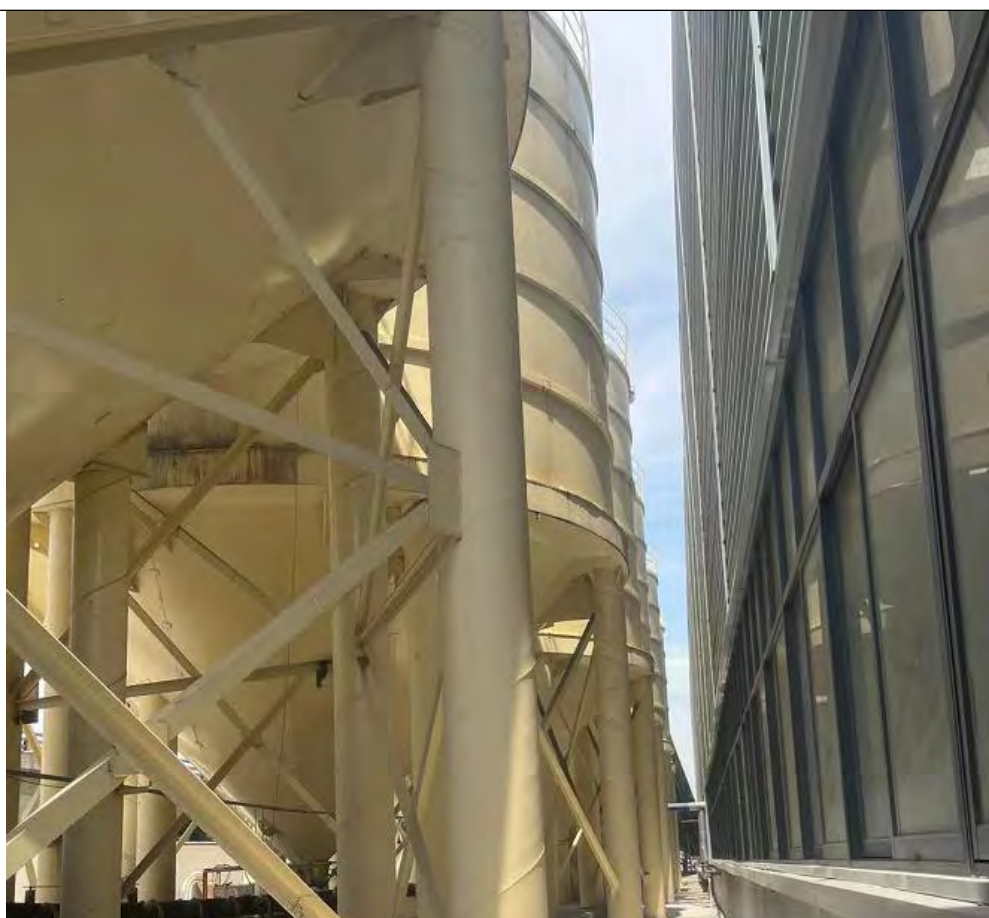
成品仓库—原环评报批时露天堆场（现已封顶）



原料仓库



氧气仓库、混合气库、乙炔仓库



料仓

a) 项目部分原辅材料理化性质

①减水剂

项目所采用的减水剂为聚羧酸减水剂，聚羧酸高性能减水剂是以聚羧酸盐为主体的多种高分子有机化合物，经接枝共聚生成的，具有极强的减水性能，属当今世界上技术领先的环保型混凝土外加剂。加入混凝土拌合物后水泥颗粒有分散作用，减少单位用水量，改善混凝土拌合物的流动性。产品无毒无害。

表 2-7 减水剂成分表

序号	物料名称	百分比 (%)
1	甲基烯丙基聚氧乙烯醚与丙烯酸的共聚物	25
2	水分	75
小计		100

②脱模油

混凝土脱模剂通常被喷洒或涂抹在模板内测，在模板上形成一层隔离膜，降低混凝土与模板之间的黏聚力，利于混凝土脱离模板并保持形状完整表面光洁。在混凝土施工过程中，受原材料、配合比、施工工艺等因素的影响，混凝土表面易出现蜂窝麻面缺角等外观质量问题，严重时影响混凝土耐久性。

混凝土脱模剂脱模机理主要通过物理化学反应降低或消除混凝土与模板之间的粘聚力，具体内容如下：i) 物理润滑。脱模剂的使用可以润滑混凝土与模板界面，减小甚至消除混凝土和模板之间的亲附力。从而有利于混凝土从模板顺利脱离；ii) 成膜隔离。由于脱模剂表面张力小，涂抹在模板表面后易形成一层隔离膜，隔离膜可对混凝土与模板形成有效的隔离，可提高脱模效果。油类脱模剂具有较好的隔离润滑特性，而且不对钢筋或钢模板产生锈蚀，与皂类脱模剂和水质类脱模剂相比，油类脱模剂可以适用于混凝土钢模板工程。本项目使用的脱模剂主要含有矿物基础油、表面活性剂、防锈剂等。

表 2-8 脱模油成分表

序号	物料名称	百分比 (%)
1	矿物基础油	92
2	月桂醇聚氧乙烯醚硫酸钠	5
3	石油磺酸钡	3
小计		100

③二氧化碳

表 2-9 二氧化碳的理化性质

中文名称	二氧化碳		
英文名称	carbon dioxide		
别 名	碳酸气、碳酸酐、干冰（固态）等		
CAS 号	124-38-9		
分子式	CO ₂	外观与性状	常温常压下是一种无色无味或无色无嗅而略有酸味的气体
分子量	44.0095	闪点	无
熔 点	-78.5℃	溶解性	小于 0.05%
密 度	1.997g/L (0℃, 101.325kPa)	沸点	-56.6℃
危险标记	/	主要用途	冷藏易腐败的食品、作致冷剂、制造碳化软饮料等

④氧气

表 2-10 氧气理化性质

中文名称	氧气		
英文名称	oxygen		
别 名	/		
CAS 号	7782-44-7		
分子式	O ₂	外观与性状	无色无味气体
分子量	32.00	闪点	/
熔 点	-218.4℃	溶解性	不易溶于水
密 度	1.14 (-183℃, 水=1)	沸点	-183℃
危险标记	吸入 TC _{Lo} : 100pph/14H	主要用途	用在烃类的氧化、废水的处理、火箭推进剂以及航空、航天和潜水中供动物及人进行呼吸等

⑤乙炔

表 2-11 乙炔理化性质

中文名称	乙炔		
英文名称	Ethyne, Welding Gas		
别 名	电石气		
CAS 号	74-86-2		
分子式	C ₂ H ₂	外观与性状	无色、极易燃的气体
分子量	26.04	闪点	-17.78℃

熔 点	-80.8℃	溶解性	微溶于水，溶于乙醇、苯、丙酮
密 度	0.6208（-82/4℃）	沸点	-84℃
危险标记	微毒类	主要用途	主要作工业用途，特别是烧焊金属方面

⑥混合气

混合气是二氧化碳和氮气的混合气体。焊接混合气可以提高焊接质量，减少焊接加热作用，能减少焊接材质的氧化反应。而且现在气体焊接的焊接质量好，效率比普通手工焊接的高，还可以实现自动化焊接工艺，操作相对简单。

b) 主要物料储运情况

表 2-12 主要物料储运情况一览表

主要原辅料储运情况（来料时）					
序号	名称	状态	运输形式	卸料方式	储存位置
1	水泥	粉状	槽罐车	管道密闭输送	水泥仓
2	砂子	颗粒状	船运	输送带密闭输送	砂料仓
3	石子	块状	船运	输送带密闭输送	石料仓/小料仓
4	矿粉	粉状	槽罐车	管道密闭输送	矿粉仓
5	减水剂	液体	槽罐车	管道密闭输送	减水剂桶
6	水	液体	管道	管道密闭输送	水桶
石子整形					
序号	名称	状态	储存位置	转运形式	转运后位置
1	石子	块状	小料仓	输送带密闭输送	进料仓
主要原辅料储运情况（计量前）					
序号	名称	状态	储存位置	转运形式	转运后位置
1	砂子	颗粒状	砂料仓	输送带密闭输送	进料仓
2	石子	块状	石料仓	输送带密闭输送	进料仓
主要原辅料储运情况（计量时）					
序号	名称	状态	储存位置	转运形式	转运后位置
1	水泥	粉状	水泥仓	管道密闭输送	计量斗
2	砂子	颗粒状	进料仓	输送带密闭输送	计量斗
3	石子	块状	进料仓	输送带密闭输送	计量斗
4	矿粉	粉状	矿粉仓	管道密闭输送	计量斗
5	减水剂	液体	减水剂桶	管道密闭输送	计量斗
6	水	液体	水桶	管道密闭输送	计量斗

主要原辅料储运情况（生产时）					
序号	名称	状态	储存位置	转运形式	转运后位置
1	水泥	粉状	计量斗	管道密闭输送	搅拌机
2	砂子	颗粒状	计量斗	输送带密闭输送	搅拌机
3	石子	块状	计量斗	输送带密闭输送	搅拌机
4	矿粉	粉状	计量斗	管道密闭输送	搅拌机
5	减水剂	液体	计量斗	管道密闭输送	搅拌机
6	水	液体	计量斗	管道密闭输送	搅拌机
产品储运情况					
序号	名称	状态	转运形式	装车方式	储存位置
1	混凝土管桩	固态	行车	行车运输	成品堆场

2.2.2 水平衡

项目水平衡图见图 2-1。

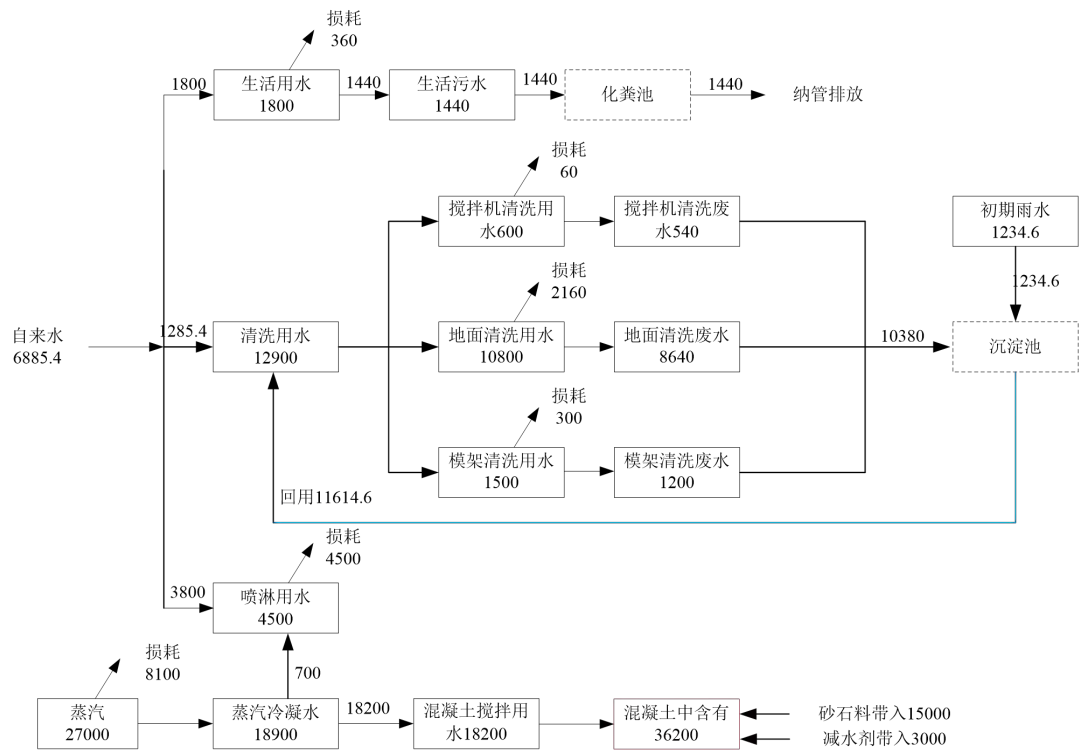


图 2-1 项目水平衡图（单位：t/a）—达产情况下水平衡图

注：本项目混凝土 1m³ 另需配水 100kg，年产 200 万米管桩约为 18.2 万 m³ 混凝土，则混凝土配水需要 18200t/a。

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

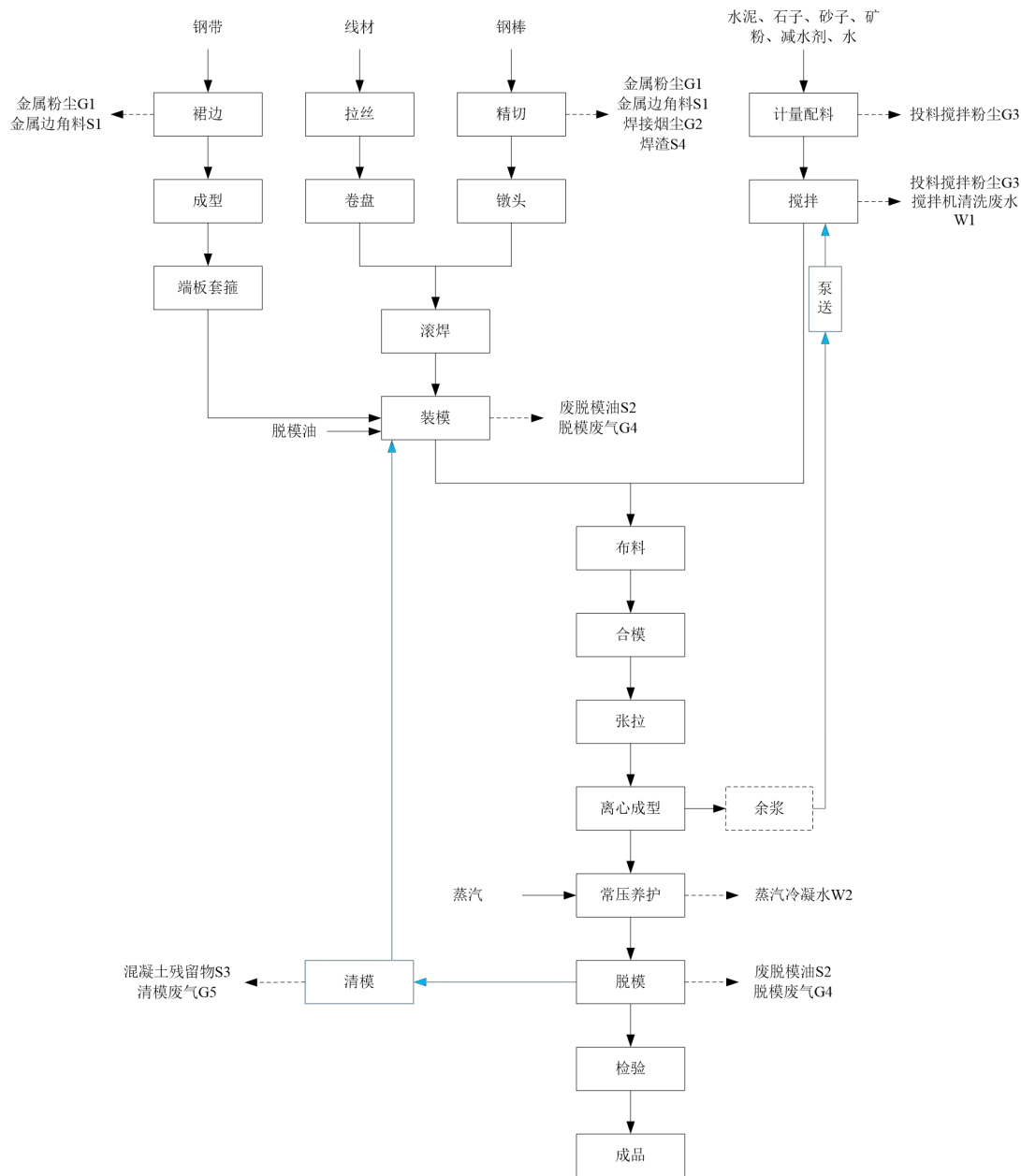


图 2-2 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产工艺流程和产污流程图

表 2-13 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产工艺流程说明

序号	工序名称	工艺流程	产污状况
(1) 带桩头钢筋笼制作			
1	钢带成型	将外购的钢带进行裙边、成型，然后和端板进行套箍。	金属粉尘 G1 金属边角料 S1
2	线材成型	对外购线材进行冷拉丝，由直径 6.5mm 拉丝至 4.0~6.0mm，然后卷盘待用。	/
3	钢棒切割	精切：将外购的钢棒根据客户要求的尺寸进行定长精切； 镦头：在高精度钢筋定长切断机上切断后进行镦头，镦头强度损失不超过 10%。	金属粉尘 G1 金属边角料 S1 焊接烟尘 G2 焊渣 S4

		少量特殊产品需要采用人工焊接进行固定。	
4	滚焊	主筋赫尔环向钢筋的焊接在钢筋骨架滚焊机上进行，其焊接点抗拉强度及屈服强度不低于该材料强度德尔 95%，焊点深度不大于 1mm。 滚焊：一种在用一对可围绕其平行两轴线转动的电极滚轮挤压两板状工件的重叠边缘部的同时在所述重叠边缘部连续焊接该两板状工件的工艺。无需使用任何焊料，利用电极滚轮挤压的方法进行焊接，因此基本无焊接废气产生。	/
5	装模	将制作好的钢筋骨架、端板（已套箍）放置于离心模具内。 套箍板直径误差不大于 1mm，接口不能搭层焊接，一切焊缝要牢固平整，不带有夹渣缺陷。套箍板的喇叭口要用模具压圆，圆周长要适合管模尺寸。 在布料前由人工对模具涂抹一层脱模油。	废脱模油 S2 脱模废气 G4
(2) 混凝土制作			
6	计量配料	生产时严格按照设计好的配料单将各种原料进行计量，骨料（石子、砂子）由密闭输送带输送，粉料（水泥、矿粉）由密闭螺旋输送管道，水和减水剂由密闭液体传送管道输送。将各物料输送至计量斗准确称量，然后将物料输送至搅拌机中搅拌。	投料搅拌粉尘 G3
7	搅拌	将物料输送至搅拌机中搅拌，混合均匀。	投料搅拌粉尘 G3 搅拌机清洗废水 W1
(3) 预应力混凝土管桩制作			
8	布料	管桩成型桩接头和钢筋笼在脱模区入模后，用行车将钢模吊至喂料段的平板小车上进行混凝土布料，布料应先布在中间部位，后布两端部位，保证两端有良好的和足够的混凝土。	/
9	合模	布料完毕后，用气动扳手合模，合模时需保证上、下桩模合缝干净并加上防漏胶带。	/
10	张拉	将浇灌入混凝土的钢筋笼进行拉伸定型。	/
11	离心成型	用行车将带混凝土的桩模吊至离心工段进行离心成型。 a) 离心成型分为四阶段：低速、低中速、中速、高速。低速为新拌混凝土混合料通过钢模的翻转，使其恢复良好的流动性；低中速为布料阶段，使新拌混凝土料均匀分布于模壁；中速是过渡阶段，使之继续均匀布料及克服离心力突增，减少内外分层，提高管桩的密实性和抗渗性；高速离心为重要的密实阶段； b) 由混凝土搅拌开始至离心完毕应在 50min 内完成； c) 离心成型中，应确保钢模和离心机平稳、正常运转，不得有跳动、窜动等异常现象； d) 离心成型后，应将余浆倒尽。 余浆：在高速旋转成型过程中会有少量混凝土余浆产生，通过密闭管道输送到搅拌机作为原料回用，	/

		不排放。	
12	常压养护	a) 蒸汽养护分为静停、升温、恒温、降温四个阶段； b) 静停一般控制在 1h~2h，升温速度一般控制在 20°C/h~25°C/h，恒温温度一般控制在 70°C±5°C，使混凝土达到规定脱模强度；降温需缓慢进行。 c) 蒸汽养护制度应根据管桩品种、规格、不同的原材料、不同季节等经试验确定池（坑）内上下温度要基本一致。养护坑较深时宜采用蒸汽定向循环养护工艺。	蒸汽冷凝水 W2
13	脱模	脱模管桩达到脱模强度后，用气动扳手进行预应力放张，放张顺序应采用对称，相互交错的放张方法，以免在放张过程中产生过大的偏心压力，使桩发生翘曲、裂缝和预应力筋断筋等现象。	废脱模油 S2 脱模废气 G4
14	清模	将模具中残留的废物清理掉，防止影响后面管桩的表面质量。	混凝土残留物 S3 清模废气 G5
15	检验	然后送至成品堆场进行自然养护。按标准规定进行外观检查，检验合格后即可出厂。	/

注：噪声伴随整个生产过程。

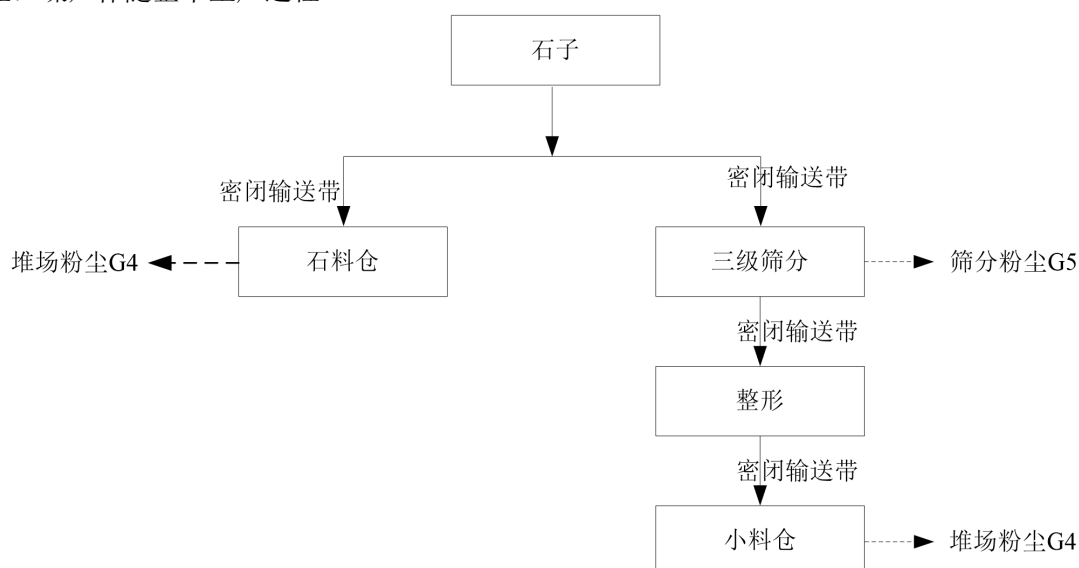


图 2-3 石料整形工艺流程和产污节点图

表 2-14 石料整形工艺流程说明

序号	工序名称	工艺流程说明	产污状况
1	原料储存	石子进仓前，由人工检查石料粗细程度，规格在 5~25mm 的石料可以直接通过密闭输送带输送至石料仓储存。	堆场粉尘 G4
2	三级筛分	规格超过 25mm 的石子（大约为原料的 5‰）则需要通过密闭输送带送至级配机、振动筛、脱水筛进行依次三级筛分。	筛分粉尘 G5
3	整形	筛分后的物料通过密闭输送带进入整形机中整形，将不规整的石子整形成规格在 5~25mm 的碎石，整形工序为密闭状态。整形完成后通过密闭输送带输送至	堆场粉尘 G4

		小料仓储存。	
--	--	--------	--

注：噪声伴随整个生产过程。

★工程变动情况

根据现场核查，原辅材料根据实际生产情况有些许变化，其余产品种类、生产设备、生产工艺及产污情况均未发生显著变动。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》及《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），企业现有情况分析见表 2-15。

表 2-15 污染影响类建设项目重大变动清单对照表

内容	清单表	符合性分析
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	不涉及，企业未改变项目性质
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	不涉及，企业产能与报批一致
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	不涉及
地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	不涉及，企业仍位于原有厂址；企业未调整总平面布置
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及，企业未新增产品品种及生产工艺。
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及，企业物料运输、装卸及贮存方式均未发生变化

环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	不涉及
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不涉及
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	危险废物均委托有资质单位进行处置
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及
结论	该项目产品种类未发生变化，未改变主体生产工艺，生产地点未发生变化，未加重环境影响，不属于建设项目重大变动。	

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1.1 主要污染源、污染物处理及排放情况

（1）废水

本项目产生的废水包括生活污水、生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）、蒸汽冷凝水和喷淋废水；

a) 生活污水：经化粪池预处理后纳管进湖州光正水质净化有限公司集中处理；

b) 生产废水（包括搅拌机清洗废水、地面清洗废水、模架清洗废水、初期雨水）：经沉淀处理后回用于生产；

c) 蒸汽冷凝水：经收集后回用于生产；

d) 喷淋废水：被砂石料吸收及通过路面挥发损耗，无废水产生及排放。

（2）废气

本项目废气主要包括金属粉尘、焊接烟尘、粉尘废气和脱模废气。

a) 金属粉尘：比重较大，自身重力沉降；

b) 焊接烟尘：加强车间通风；

c) 投料搅拌废气：经收集后 1 套脉冲除尘设备进行处理，最后通过 26m 高排气筒（DA001）排放，无组织废气设置洒水喷淋装置及配备移动式雾炮机喷雾抑尘；

d) 脱模废气：加强车间通风；

e) 清模废气：经管道收集后通过一套布袋除尘器处理，最后通过一根 17m 高排气筒（DA002）排放；

f) 堆场粉尘：砂石料堆存于室内封闭堆场内，设置网状定点喷洒降尘，粉尘比重大，含水率高，基本无粉尘逸散；

g) 筛分粉尘：设喷雾装置，洒水抑尘；

h) 筒库粉尘：经 3 套脉冲布袋除尘器，经处理后分别通过一根 26m 高排气筒（DA003~DA005）排放；

t) 车辆运输扬尘：加强绿化，厂区限速，定期路面清扫、洒水，无组织排放；

j) 输送粉尘：密闭输送带上均配有喷淋装置，输送过程基本不会产生粉尘；

k) 汽车尾气：加强绿化，厂区限速，无组织排放。

(3) 噪声

本项目噪声主要为各类设备的机械噪声，具体降噪措施如下：

a) 尽量选用优质低噪设备，以减轻噪声对环境的污染；

b) 设备定期维护保养，维持设备良好的运转状态，避免设备非正常运转噪声。

(4) 固废

本项目产生的固废主要为生活垃圾和生产固废。

a) 生活垃圾：收集后委托环卫部门清运处理，不排放；

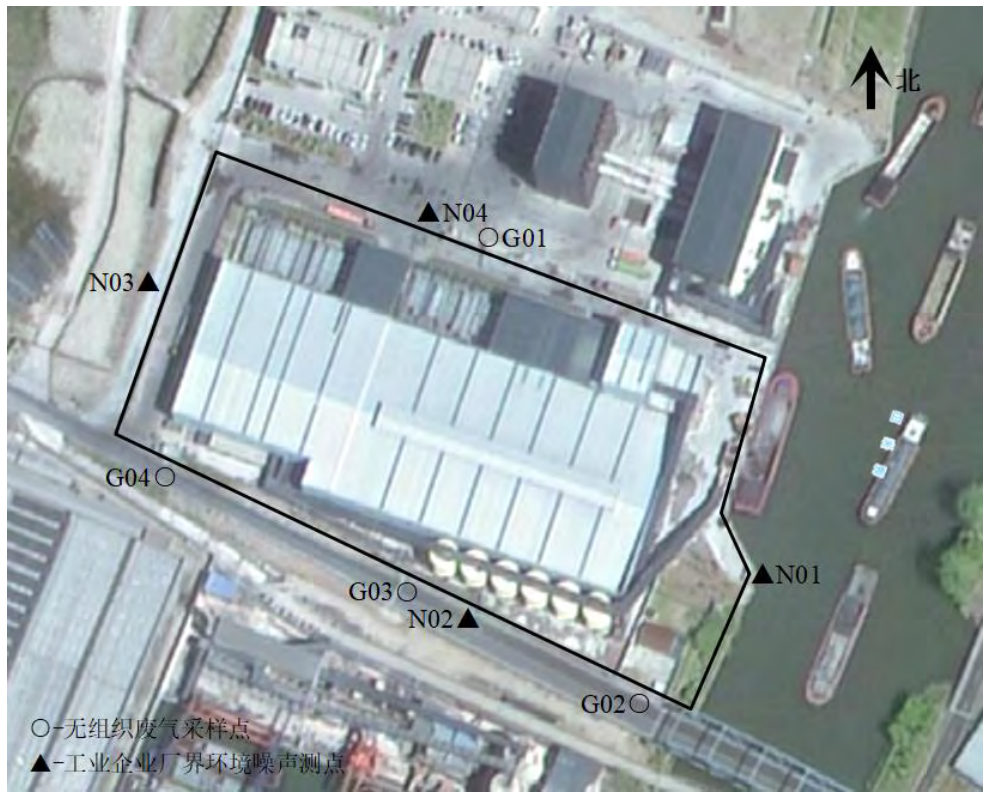
b) 生产固废：金属边角料、废布袋、焊渣出售给物资回收公司；破碎脱模油桶、废脱模油、废机油桶、废机油和废抹布、手套收集后委托有资质单位进行处置；沉渣和废混凝土出售给当地砖瓦厂。

表 3-1 项目固体废物产生及排放情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	原报批情况				实际生产情况					
				主要成分	产生量(t/a)	属性	处置去向	主要成分	2023年1月~6月统计产生量(t)	折算/预计年产生量(t)	折算/预计达产情况下产生量(t/a)	属性	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	18	生活垃圾	委托环卫部门清运	生活垃圾	8	16	18	生活垃圾	委托环卫部门清运
2	金属边角料	裙边、裙边成型、精切	固态	金属废料	15.65	一般固废	出售给物资回收公司	金属废料	7	14	18	一般固废	出售给物资回收公司
3	破碎脱模油桶	脱模油包装	固态	破碎脱模油桶	0.02	危险废物	委托有资质单位处置	破碎脱模油桶	目前未产生	预计0.02	预计0.02	危险废物	委托有资质单位处置
4	废脱模油	脱模	液态	脱模油	1	危险废物	委托有资质单位处置	脱模油	目前未产生	预计1	预计1	危险废物	委托有资质单位处置
5	沉渣	废水压滤沉淀	半固态	混凝土	12.285	一般固废	出售给当地砖瓦厂	混凝土	目前未产生	预计12.285	预计12.285	一般固废	出售给当地砖瓦厂
6	废布袋	布袋更换	固态	废布袋	0.2	一般固废	出售给物资回收	废布袋	目前未产生	预计0.2	预计0.2	一般固废	出售给物资回收

						废	收公司					废	收公司
7	废混凝土	质检	固态	废混凝土	6.517	一般固废	出售给当地砖瓦厂	废混凝土	2.6	5.5	7.05	一般固废	出售给当地砖瓦厂
8	废机油	设备维护	液态	机油	0.8	危险废物	委托有资质单位处置	机油	0.27	0.6	0.8	危险废物	委托有资质单位处置
9	废机油桶	机油包装	固态	废机油桶	0.24	危险废物	委托有资质单位处置	废机油桶	0.12	预计0.24	预计0.24	危险废物	委托有资质单位处置
10	废抹布、手套	机修	固态	含油抹布、含油手套	0.2	危险废物	委托有资质单位处置	含油抹布、含油手套	0.09	0.2	0.25	危险废物	委托有资质单位处置
11	焊渣	焊接	固态	无铅焊渣	0.03	一般固废	出售给物资回收公司	无铅焊渣	0.015	0.03	0.03	一般固废	出售给物资回收公司

3.1.2 本项目废气及噪声监测图



检测期间主导风向：北风

图 3-1 湖州鑫合新型建材有限公司废气无组织排放监控点、工业企业厂界环境噪声、环境噪声测点布置图

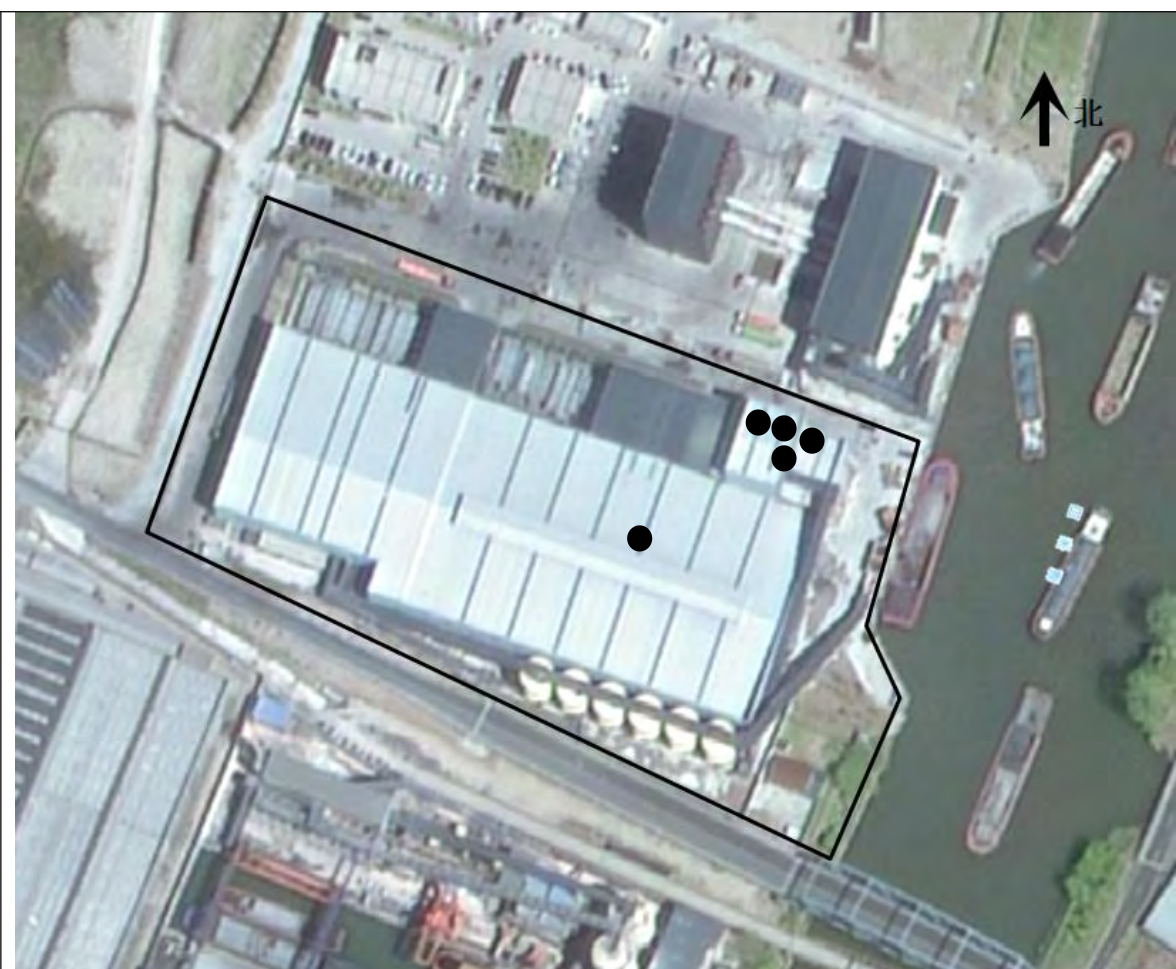


图 3-2 湖州鑫合新型建材有限公司废气有组织排放监控点布置图

3.1.3 “三废” 处理工艺流程

(1) 废气

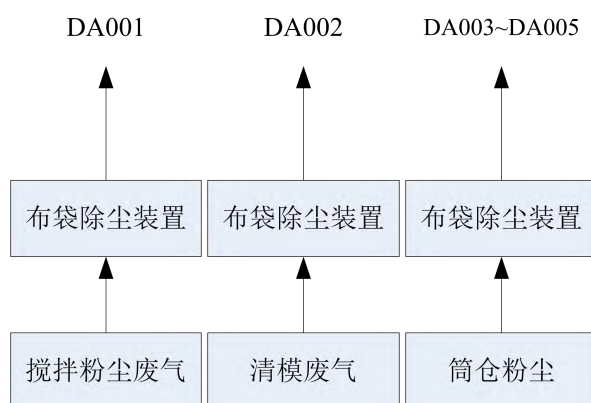


图 3-3 废气处理工艺简图



布袋除尘装置-搅拌粉尘废气



布袋除尘装置-清模废气



布袋除尘装置-筒仓粉尘

图 3-4 废气处理设施图

(2) 废水

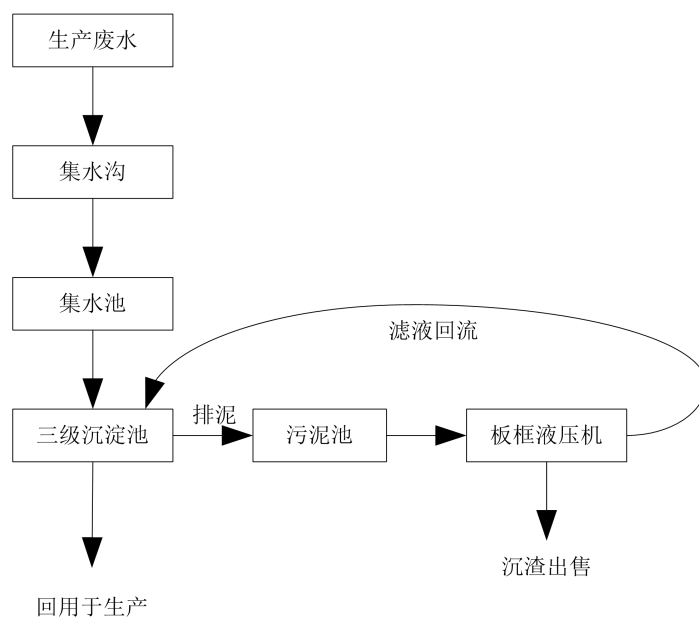


图 3-5 废水处理工艺流程图

废水处理设施各池参数：

- a) 集水池：5×6×4m，二个，砼混结构；
- b) 沉淀池：5×6×4m，三个，砼混结构；
- c) 污泥池：5×6×4m，一个，砼混结构；
- d) 压滤机：型号：XMZ250/1250-UB。

为保证废水沉淀效果，企业另设置水箱作为沉淀池使用，水箱尺寸见表 3-2。

表 3-2 水箱尺寸一览表

序号	水箱编号	水箱直径（m）	水箱高度（m）
1	1#、2#、3#	Φ3.0	3.0
2	4#、5#	Φ3.5	4.5+3.0（锥斗）
3	6#	Φ2.8	1.5+3.0（锥斗）
4	7#	Φ2.8	4.5+3.0（锥斗）
5	8#、9#、10#、11#	Φ3.0	4.5
6	12#	Φ2.8	4.5+3.0（锥斗）
7	13#	Φ3.0	4.5



三级沉淀池

图 3-6 废水处理设施图

(3) 固废



危废仓库



固（液）体废物暂存场所建设符合情况分析：本项目建立全厂统一的固废分类收集、统一堆放场地制度。厂区内设置一般废物暂存点，一般固废按其资源化、无害化的方式进行处置，一般固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

危废仓库位于厂区东侧，面积 15m²，已满足防风、防雨要求，并对地面进行防渗处理，各类液体类危险废物都配备相容的容器盛装，并加盖密封。固体类废物液均置于吨袋内分质、分类堆放，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（待 2023 年 7 月 1 日执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），要求根据标准进一步完善）。

3.1.4 其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）判别，项目不构成重大危险源，落实了相关应急措施，按要求配备了干粉灭火器、手套、口罩等应急物资，并设置事故应急池 150m³，位于车间 18 号蒸养池旁边。车间内产生的不同种类的固体废弃物不得混放，固体废物放置见废物放置标识牌，各生产车间应注重减少各类固体废物的产生，做到节能降耗、清洁生产。

（2）在线监测装置

项目属于水泥制品制造 C3021，不属于国家重点监控企业，以及纳入各地年度减排计划且向水体集中直接排放污水的规模化畜禽养殖场（小区）。

3.1.5 环保设施投资

(1) 环保设施投资

表 3-3 环保工程投资一览表

时间	序号	类别	污染防治设施或措施名称	实际投资	备注
施工期	1	固废	建设期临时垃圾堆放场	16 万元	/
	2		建设期土石方外运处置费用	15 万元	/
	3	废水	建设期沉淀池	5 万元	/
	4	废气	施工场地防尘措施	20 万元	洒水抑尘、材料遮盖
	5	噪声	隔声挡板或吸声屏障	10 万元	/
	6	其他	临时排水渠道等建设期生态保护和水土流失防治措施	13 万元	/
营运期	1	废水	化粪池	5 万元	生活污水处理
	2		沉淀池	16 万元	生产废水处理
	3	废气	布袋除尘器及收集管道	124 万元	废气处理
	4	噪声	噪声防治	36 万元	设备养护、减振垫、消声器等
	5	固废	危废暂存场所	2 万元	危险废物暂存
	6		一般固废暂存场所	2 万元	一般固废暂存
其他		风险防范等	11 万元	风险防范等	
合计				275 万元	

环保投资估算需 308 万元，约占项目投资总概算（11050 万元）的 2.79%；实际环保投资 275 万元，约占项目实际总投资（10720 万元）的 2.57%。

(2) “三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况见第 3 章节。

项目废气和废水环保设施初步设计与实际建设情况见表 3-4。

表 3-4 废气、废水初步设计与实际建设情况一览表

序号	环保设施名称	环保设施初步设计	实际建设情况	备注
1	废水处理设施	三级沉淀池	三级沉淀池	/
2	废气处理设施	布袋除尘装置—投料搅拌废气	布袋除尘装置—投料搅拌废气	/
		布袋除尘装置—清模废气	布袋除尘装置—清模废气	/
		布袋除尘装置—筒仓废气 3 套	布袋除尘装置—筒仓废气 3 套	/

表四

4.1建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表 4-1 本项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定表

类别	审批部门	环境影响报告表主要结论	环评审批意见
废水	湖州市生态环境局南浔分局	湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目符合“三线一单”，符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）“四性五不批”要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号）中规定的审批原则，符合规划，符合国家、地方产业政策，项目营运过程中各类污染源均可得到有效控制并能做到达标排放，基本总量控制和达标排放的原则，对环境影响不大，环境风险较小，项目的实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能。 从环保角度分析，本项目在湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块实施是可行的。	加强废水污染防治。项目必须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作。项目须实施雨污分流、清污分流，做好各类废水的分质收集、处理及回用。
废气			加强废气污染防治。本项目各类废气排放执行《环评报告表》提出的排放标准和限值要求。
噪声			加强噪声污染防治。本项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008 中的相应标准。
固废			加强固废污染防治。本项目固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存场所，危险固废和一般固废分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率，确保处置过程不对环境造成二次污染。一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 相应要求。危险固废须按照 GB18597-2001 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求收集、贮存，并委托资质单位处置，规范转移，严格执行转移联单制度。
总量控制			严格落实污染物排放总量控制措施及排污权有偿使用与交易制度。根据《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂主要污染物排环境总量控制指标为：颗粒物≤2.442 吨/年，其他污染物排放控制按《环评报告表》要求执行。项目主要污染物替代削减来源见《环评报告表》和南浔区人民政府办公室出具的该项目主要污染物总量平衡建议。
日常检测			建立完善的企业自行环境监测制度。你单位应按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。
防护距离			根据《环评报告表》计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其它各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定

		予以落实。
日常管理		加强项目日常管理和环境风险防范。项目应建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，配备环保管理人员，做好各类设备、环保设施的运行和管理，建立污染防治设施运行和污染物排放的日常管理台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。严格落实各项环境风险防范措施，突发性环境事件应急预案应按应急防范要求进行完善并报当地环保部门备案，有效防范和应对环境风险。

表 4-2 本项目环评落实情况

类别	环评批复要求	实际落实情况
废水防治	加强废水污染防治。项目必须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作。项目须实施雨污分流、清污分流，做好各类废水的分质收集、处理及回用。	已落实，已实行清污分流、雨污分流；生活污水经化粪池预处理后纳管排放，生产废水经三级沉淀后回用于生产；蒸汽冷凝水经收集后回用于生产。
废气防治	加强废气污染防治。本项目各类废气排放执行《环评报告表》提出的排放标准和限值要求。	已落实，各类废气经处理后达标排放。
噪声防治	加强噪声污染防治。本项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008 中的相应标准。	已落实，项目合理安排布局，同时主要噪声源置于封闭式车间内，利用墙壁的作用，使噪声受到不同程度的隔绝和吸收，确保厂界噪声达到 GB12348-2008 中的相应标准。
固废防治	加强固废污染防治。本项目固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台账制度，规范设置废物暂存场所，危险固废和一般固废分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率，确保处置过程不对环境造成二次污染。一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 相应要求。危险固废须按照 GB18597-2001 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求收集、贮存，并委托资质单位处置，规范转移，严格执行转移联单制度。	已落实，生活垃圾委托当地环卫部门，金属边角料、废布袋、焊渣出售给物资回收公司；破碎脱模油桶、废脱膜油、废机油桶、废机油和废抹布、手套收集后委托有资质单位进行处置；沉渣和废混凝土出售给当地砖瓦厂。一般固废设置一般固废仓库，危险废物设置单独的危废仓库，危废严格执行转移联单制度。
总量控制	严格落实污染物排放总量控制措施及排污权有偿使用与交易制度。根据《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂主要污染物排环境总量控制指标为：颗粒物≤2.442 吨/年，其他污染物排放控制按《环评报告表》要求执行。项目主要污染物替代削减来源见《环评报告表》和南浔区人民政府办公室出具的该项目主要污染物总量平衡建议。	已落实，企业污染物排放总量均在《环评报告表》总量之内。
日常检测	建立完善的企业自行环境监测制度。你单位应按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。	企业已建立自行检测方案，并按照要求设置规范的污染物排放口。
防护距离	根据《环评报告表》计算结果，项目不需设置	企业无需设置大气环境防护距离。

	大气环境防护距离。其它各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。	
日常管理	加强项目日常管理和环境风险防范。项目应建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，配备环保管理人员，做好各类设备、环保设施的运行和管理，建立污染防治设施运行和污染物排放的日常管理台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。严格落实各项环境风险防范措施，突发性环境事件应急预案应按应急防范要求进行完善并报当地环保部门备案，有效防范和应对环境风险。	企业已编制突发环境事件应急预案，并报当地生态环境部门备案（备案编号：330503-2022-106-L）。
安全生产	项目污染防治措施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。	企业已委托杭州安全生产科学技术有限公司编制安全生产评价报告。 引用安全评价结论：评价组认为：湖州鑫合新型建材有限公司生产实际条件符合现行的国家有关法律、法规、标准及规范的要求，该公司具备安全生产条件。

表五

5.1验收监测质量保证及质量控制

5.1.1 监测分析方法

表 5-1 本项目检测方法表

类别	检测项目	检测方法
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
雨水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法 (试行) HJ970-2018
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
	含湿量	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017
	排气流速	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
	排气温度	
	排气流量	
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
备注	废水采样按 HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》执行； 废气无组织采样按 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》及 HJ905-2017《恶臭污染环境监测技术规范》执行； 废气固定源采样按 HJ/T 397-2007《固定源废气监测技术规范》执行。	

表 5-2 本项目验收检测仪器情况表

检测项目	检测方法	检测仪器	备注
pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020	PHBJ-260F 便携式 pH 计 XC-244	各类监测仪器已检定合格并在有效使用期内
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	
五日生化需氧量	水质五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	YSI-PRO20 溶解氧测定仪 SY-145、LRH-150 生化培养箱 SY-142	
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	FA2104 万分之一电子分析天平 SY-018 GZX-9070MBE 电热鼓风干燥箱 SY-014	
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	T6 新世纪紫外可见分光光度计 SY-136	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	T6 新世纪紫外可见分光光度计 SY-136	
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	CHC-100 红外测油仪 SY-147	
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	PWN85ZH 十万分之一电子天平 SY-144	
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017		
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II 气相色谱仪 SY-160	
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/	
排气流速	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 XC-207	
排气温度			
含湿量			
排气流量			
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计 XC-130	

5.1.2 人员资质

参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。

（1）废气监测质量保证与质量控制

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次验收监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

- a) 验收监测工况负荷达到额定负荷的 75%以上。
- b) 现场采样、分析人员经技术培训、安全教育持证上岗后方可工作。
- c) 本次监测所用仪器、量器为计量部门检定合格和分析人员校准合格的。
- d) 监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。
- e) 所有监测数据、记录必须经监测分析人员、质控负责人和项目负责人三级审核，经过校对、校核，最后由授权签字人审定。
- f) 根据被测污染因子特点选择监测分析方法，并确定监测仪器。

（2）废水监测质量保证与质量控制

本项目水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

（3）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

（4）固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室样品分析时应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

表六

6.1验收监测内容

本项目验收监测内容具体见表 6-1。

表 6-1 本项目验收监测内容表

测点编号	测点名称	检测项目	检测频次
W01	生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类	4 次/天，检测 2 天
W01	雨水排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、氨氮、总磷	
G01	厂界上风向	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，检测 2 天；非甲烷总烃 4 次/天（1 小时内等时间间隔采集 4 个样品），检测 2 天
G02	厂界下风向一		
G03	厂界下风向二		
G04	厂界下风向三		
G05	1#水泥筒仓废气处理设施出口	低浓度颗粒物	3 次/周期，检测 2 个周期
G06	2#水泥筒仓废气处理设施出口		
G07	矿粉筒仓废气处理设施出口		
G08	投料搅拌废气处理设施出口		
G09	清模废气处理设施出口		
N01	厂界东	工业企业厂界环境噪声	昼、夜间各检测 1 次，检测 2 天
N02	厂界南		
N03	厂界西		
N04	厂界北		

表七

7.1验收监测期间生产工况记录

采样期间，湖州鑫合新型建材有限公司正常生产。

表7-1 监测期间生产工况

设计规模	实际能力	监测日期	产品名称	实际生产量（米）	生产负荷
年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩	年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩	2023-5-12	PHC 先张法预应力混凝土管桩	5835	87.5%
		2023-5-13	PHC 先张法预应力混凝土管桩	5625	84.4%
		2023-5-21	PHC 先张法预应力混凝土管桩	6037	90.6%
		2023-5-22	PHC 先张法预应力混凝土管桩	5468	82.0%
备注	（1）湖州鑫合新型建材有限公司设计产量为年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩；实际生产能力为年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩，公司正常生产 300 天/年。2023 年 5 月 12 日、5 月 13 日、5 月 21 日、5 月 22 日检测期间，湖州鑫合新型建材有限公司正常生产，环保设施正常运行； （2）由于 2023 年 5 月 12 日、5 月 13 日检测期间未下雨，因此于 5 月 21 日、5 月 22 日对雨水排放口进行检测。				

7.2验收监测结果

7.2.1 废气

废气监测结果见表 7-2~表 7-17。

表 7-2 废气无组织排放检测结果表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	颗粒物 (mg/m ³)	监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1 小时浓度值的差值 (mg/m ³)
2023 年 5 月 12 日	厂界上风向 (G01)	第一次	0.193	—
		第二次	0.169	—
		第三次	0.209	—
	厂界下风向一 (G02)	第一次	0.385	0.192
		第二次	0.425	0.256
		第三次	0.409	0.200
	厂界下风向二 (G03)	第一次	0.517	0.324
		第二次	0.494	0.325
		第三次	0.477	0.268
	厂界下风向三 (G04)	第一次	0.601	0.408
		第二次	0.589	0.420
		第三次	0.638	0.429
限值			—	0.5
备注：颗粒物浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 3 规定的限值。				

表 7-3 废气无组织排放检测结果表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	非甲烷总烃 (mg/m ³)
2023 年 5 月 12 日	厂界上风向 (G01)	第一次	0.82
		第二次	0.84
		第三次	0.85
		第四次	0.80
		平均值	0.83
	厂界下风向一 (G02)	第一次	1.13
		第二次	1.09
		第三次	1.11
		第四次	1.04
		平均值	1.09

	厂界下风向二 (G03)	第一次	1.07
		第二次	1.06
		第三次	1.16
		第四次	1.29
		平均值	1.14
	厂界下风向三 (G04)	第一次	1.09
		第二次	1.16
		第三次	1.05
		第四次	1.09
		平均值	1.10
限值			4.0
备注：非甲烷总烃浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。			

表 7-4 废气无组织排放检测结果表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	臭气浓度 (无量纲)
2023 年 5 月 12 日	厂界上风向 (G01)	第一次	<10
		第二次	<10
		第三次	<10
	厂界下风向一 (G02)	第一次	12
		第二次	13
		第三次	11
	厂界下风向二 (G03)	第一次	16
		第二次	15
		第三次	13
	厂界下风向三 (G04)	第一次	13
		第二次	14
		第三次	12
最大值			16

表 7-5 废气无组织排放检测结果表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	颗粒物 (mg/m ³)	监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1 小时浓度值的差值 (mg/m ³)
2023 年 5 月 13 日	厂界上风向 (G01)	第一次	0.205	—
		第二次	0.194	—
		第三次	0.230	—

	厂界下风向 一 (G02)	第一次	0.439	0.234
		第二次	0.396	0.202
		第三次	0.415	0.185
	厂界下风向 二 (G03)	第一次	0.493	0.288
		第二次	0.532	0.338
		第三次	0.484	0.254
	厂界下风向 三 (G04)	第一次	0.598	0.393
		第二次	0.631	0.437
		第三次	0.647	0.417
限值			—	0.5
备注：颗粒物浓度符合 GB4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 3 规定的限值。				

表 7-6 废气无组织排放检测表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	非甲烷总烃 (mg/m ³)
2023 年 5 月 13 日	厂界上风向 (G01)	第一次	1.00
		第二次	0.96
		第三次	0.95
		第四次	0.94
		平均值	0.96
	厂界下风向一 (G02)	第一次	1.20
		第二次	1.32
		第三次	1.39
		第四次	1.06
		平均值	1.24
	厂界下风向二 (G03)	第一次	1.21
		第二次	1.46
		第三次	1.26
		第四次	1.16
		平均值	1.27
	厂界下风向三 (G04)	第一次	1.21
		第二次	1.07
		第三次	0.98
		第四次	1.25
		平均值	1.13

限值	4.0
备注：非甲烷总烃浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。	

表 7-7 废气无组织排放检测表

采样时间	测点位置 (编号)	采样频次	臭气浓度 (无量纲)
2023 年 5 月 13 日	厂界上风向 (G01)	第一次	<10
		第二次	<10
		第三次	<10
	厂界下风向一 (G02)	第一次	13
		第二次	11
		第三次	12
	厂界下风向二 (G03)	第一次	15
		第二次	13
		第三次	14
	厂界下风向三 (G04)	第一次	13
		第二次	11
		第三次	12
最大值			15

表 7-8 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 12 日					
测点位置 (编号)	矿粉筒仓废气处理设施出口 (G05)					
废气处理设施	布袋除尘					
排气筒高度 (m)	27					
频次 检测项目	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值	
排气流速 (m/s)	9.99	9.83	10.2	—	—	
排气温度 (°C)	26	27	26	—	—	
含湿量 (%)	4.9	5.0	4.8	—	—	
排气流量 (m³/h)	2209	2165	2263	2212	—	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	7.1	6.0	6.4	6.5	10
	排放速率 (kg/h)	1.57×10 ⁻²	1.30×10 ⁻²	1.45×10 ⁻²	1.44×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-9 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 12 日					
测点位置 (编号)	1#水泥筒仓废气处理设施出口 (G06)					
废气处理设施	布袋除尘					
排气筒高度 (m)	27					
检测项目 \ 采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值	
排气流速 (m/s)	9.38	9.00	9.33	—	—	
排气温度 (°C)	26	26	27	—	—	
含湿量 (%)	4.7	4.8	4.6	—	—	
排气流量 (m³/h)	2079	1992	2063	2045	—	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	5.9	5.5	6.6	6.0	10
	排放速率 (kg/h)	1.23×10 ⁻²	1.10×10 ⁻²	1.36×10 ⁻²	1.23×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-10 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 12 日					
测点位置 (编号)	2#水泥筒仓废气处理设施出口 (G07)					
废气处理设施	布袋除尘					
排气筒高度 (m)	27					
检测项目 \ 采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值	
排气流速 (m/s)	10.1	10.3	9.78	—	—	
排气温度 (°C)	27	28	28	—	—	
含湿量 (%)	4.9	5.0	4.9	—	—	
排气流量 (m³/h)	2219	2251	2150	2207	—	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	7.8	7.0	5.9	6.9	10
	排放速率 (kg/h)	1.73×10 ⁻²	1.58×10 ⁻²	1.27×10 ⁻²	1.53×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-11 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 12 日					
测点位置 (编号)	投料搅拌废气处理设施出口 (G08)					
废气处理设施	布袋除尘					

排气筒高度（m）		27				
检测项目	采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值
	排气流速（m/s）	10.0	9.80	9.94	—	—
排气温度（℃）		27	28	29	—	—
含湿量（%）		4.9	4.9	5.0	—	—
排气流量（m ³ /h）		2202	2146	2166	2171	—
低浓度颗粒物	排放浓度（mg/m ³ ）	7.6	6.4	6.9	7.0	10
	排放速率（kg/h）	1.67×10 ⁻²	1.37×10 ⁻²	1.49×10 ⁻²	1.51×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-12 废气检测结果

采样时间		2023 年 5 月 12 日				
测点位置（编号）		清模废气处理设施出口（G09）				
废气处理设施		布袋除尘				
排气筒高度（m）		17				
检测项目	采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值
	排气流速（m/s）	7.28	7.53	7.21	—	—
排气温度（℃）		26	27	27	—	—
含湿量（%）		5.2	5.2	5.1	—	—
排气流量（m ³ /h）		1602	1652	1583	1612	—
低浓度颗粒物	排放浓度（mg/m ³ ）	7.8	6.4	7.3	7.2	10
	排放速率（kg/h）	1.25×10 ⁻²	1.06×10 ⁻²	1.16×10 ⁻²	1.16×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-13 废气检测结果

采样时间		2023 年 5 月 13 日				
测点位置（编号）		矿粉筒仓废气处理设施出口（G05）				
废气处理设施		布袋除尘				
排气筒高度（m）		27				
检测项目	采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值
	排气流速（m/s）	11.2	11.0	11.4	—	—
排气温度（℃）		27	28	28	—	—

含湿量 (%)		5.3	5.2	5.3	—	—
排气流量 (m³/h)		2465	2417	2495	2459	—
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	5.2	6.3	5.8	5.8	10
	排放速率 (kg/h)	1.28×10 ⁻²	1.52×10 ⁻²	1.45×10 ⁻²	1.42×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-14 废气检测结果

采样时间		2023 年 5 月 13 日				
测点位置 (编号)		1#水泥筒仓废气处理设施出口 (G06)				
废气处理设施		布袋除尘				
排气筒高度 (m)		27				
检测项目	采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值
	排气流速 (m/s)	9.93	10.1	10.3	—	—
排气温度 (°C)		29	29	28	—	—
含湿量 (%)		5.2	5.4	5.2	—	—
排气流量 (m³/h)		2166	2189	2247	2201	—
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	4.9	5.2	5.7	5.3	10
	排放速率 (kg/h)	1.06×10 ⁻²	1.14×10 ⁻²	1.28×10 ⁻²	1.16×10 ⁻²	—
备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。						

表 7-15 废气检测结果

采样时间		2023 年 5 月 13 日				
测点位置 (编号)		2#水泥筒仓废气处理设施出口 (G07)				
废气处理设施		布袋除尘				
排气筒高度 (m)		27				
检测项目	采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值
	排气流速 (m/s)	10.4	10.9	10.5	—	—
排气温度 (°C)		30	29	30	—	—
含湿量 (%)		5.1	5.0	5.1	—	—
排气流量 (m³/h)		2266	2381	2290	2312	—
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	7.5	8.1	7.8	7.8	10
	排放速率 (kg/h)	1.70×10 ⁻²	1.93×10 ⁻²	1.79×10 ⁻²	1.81×10 ⁻²	—

备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。

表 7-16 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 13 日					
测点位置 (编号)	投料搅拌废气处理设施出口 (G08)					
废气处理设施	布袋除尘					
排气筒高度 (m)	27					
检测项目 \ 采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值	
排气流速 (m/s)	10.6	10.8	10.5	—	—	
排气温度 (℃)	29	30	30	—	—	
含湿量 (%)	5.2	5.3	5.2	—	—	
排气流量 (m³/h)	2314	2344	2273	2310	—	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	6.5	5.8	7.3	6.5	10
	排放速率 (kg/h)	1.50×10^{-2}	1.36×10^{-2}	1.66×10^{-2}	1.51×10^{-2}	—

备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。

表 7-17 废气检测结果

采样时间	2023 年 5 月 13 日					
测点位置 (编号)	清模废气处理设施出口 (G09)					
废气处理设施	布袋除尘					
排气筒高度 (m)	17					
检测项目 \ 采样频次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	排放限值	
排气流速 (m/s)	8.09	8.32	7.94	—	—	
排气温度 (℃)	28	29	28	—	—	
含湿量 (%)	5.5	5.5	5.4	—	—	
排气流量 (m³/h)	1759	1803	1728	1763	—	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	6.6	5.9	7.8	6.8	10
	排放速率 (kg/h)	1.16×10^{-2}	1.06×10^{-2}	1.35×10^{-2}	1.19×10^{-2}	—

备注：低浓度颗粒物排放浓度符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 2 规定的大气污染物特别排放限值。

注：各除尘装置收集管道过短，不具备检测条件，因此未对搅拌粉尘废气、清模废气及筒仓粉尘进口进行检测。

7.2.2 废水

废水检测结果见表 7-18~表 7-21。

表 7-18 废水检测结果

采样时间	2023 年 5 月 12 日					
测点位置	生活污水排放口					
样品编号	23HY0500 8 -W01-001	23HY050 08 -W01-002	23HY050 08 -W01-003	23HY050 08 -W01-004	平均 值	排放 限值
检测项目 样品性状	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	—	—
pH 值（无量纲）	7.7	7.5	7.4	7.6	—	6~9
化学需氧量（mg/L）	261	237	281	272	263	500
五日生化需氧量（mg/L）	53.5	48.3	60.9	58.1	55.2	300
氨氮（mg/L）	8.64	8.18	9.17	7.92	8.48	35
总磷（mg/L）	1.74	1.93	1.89	1.82	1.84	8
悬浮物（mg/L）	26	31	35	24	29	400
石油类（mg/L）	1.30	1.28	1.32	1.27	1.29	20
备注：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其它企业标准。						

表 7-19 废水检测结果

采样时间	2023 年 5 月 13 日					
测点位置	生活污水排放口					
样品编号	23HY0500 8 -W01-005	23HY0500 8 -W01-006	23HY050 08 -W01-007	23HY050 08 -W01-008	平均 值	排放 限值
检测项目 样品性状	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	—	—
pH 值（无量纲）	7.3	7.5	7.1	7.4	—	6~9
化学需氧量（mg/L）	314	351	336	345	336	500
五日生化需氧量（mg/L）	65.0	73.4	68.8	71.8	69.8	300
氨氮（mg/L）	9.48	8.94	9.86	9.05	9.33	35
总磷（mg/L）	2.24	2.02	2.19	2.08	2.13	8
悬浮物（mg/L）	35	39	30	33	34	400
石油类（mg/L）	1.32	1.33	1.36	1.35	1.34	20
备注：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合 DB33/887-2013《工业企业废水						

氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其它企业标准。

表 7-20 雨水检测结果

采样时间	2023 年 5 月 21 日			
测点位置	雨水排放口			
样品编号	23HY05014 -W01-001	23HY05014 -W01-002	23HY05014 -W01-003	23HY05014 -W01-004
检测项目 样品性状	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑
pH 值（无量纲）	7.7	7.6	7.6	7.7
化学需氧量（mg/L）	20	16	18	22
氨氮（mg/L）	0.705	0.648	0.668	0.742
悬浮物（mg/L）	20	22	17	25
总磷（mg/L）	0.142	0.123	0.135	0.132
石油类（mg/L）	0.12	0.11	0.13	0.13

表 7-21 雨水检测结果

采样时间	2023 年 5 月 22 日			
测点位置	雨水排放口			
样品编号	23HY05014 -W01-005	23HY05014 -W01-006	23HY05014 -W01-007	23HY05014 -W01-008
检测项目 样品性状	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑	浅黄、微浑
pH 值（无量纲）	7.5	7.4	7.6	7.5
化学需氧量（mg/L）	23	26	24	21
氨氮（mg/L）	0.690	0.728	0.754	0.688
悬浮物（mg/L）	16	21	26	18
总磷（mg/L）	0.122	0.114	0.145	0.134
石油类（mg/L）	0.13	0.12	0.13	0.14

7.2.3 噪声

噪声检测结果见表 7-22~表 7-23。

表 7-22 工业企业厂界环境噪声检测结果

测点 编号	测点 位置	2023 年 5 月 12 日					
		昼 间			夜 间		
		等效声级 [dB(A)]	主要声源	排放限值 [dB(A)]	等效声级 [dB(A)]	主要声源	排放限值 [dB(A)]
N01	厂界东	68	航运	70	54	航运	55
N02	厂界南	64	交通	65	52	交通	
N03	厂界西	62	车间设备		51	车间设备	
N04	厂界北	63	车间设备		53	车间设备	
备注：厂界东测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 4 类功能区标准；厂界南、厂界西、厂界北测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合该标准表 1 中的 3 类功能区标准。							

表 7-23 工业企业厂界环境噪声检测结果

测点 编号	测点 位置	2023 年 5 月 13 日					
		昼 间			夜 间		
		等效声级 [dB(A)]	主要声源	排放限值 [dB(A)]	等效声级 [dB(A)]	主要声源	排放限值 [dB(A)]
N01	厂界东	66	航运	70	54	航运	55
N02	厂界南	62	交通	65	54	交通	
N03	厂界西	63	车间设备		52	车间设备	
N04	厂界北	61	车间设备		53	车间设备	
备注：厂界东测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 4 类功能区标准；厂界南、厂界西、厂界北测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合该标准表 1 中的 3 类功能区标准。							

7.2.4 总量控制指标

本项目有关总量控制污染物排放量统计结果见表 7-24。

表 7-24 总量控制污染物排放量统计表

类别	指标名称	总量控制建议值（t/a）	核算排放量（t/a）	符合情况
废水	水量	1440	1200	符合
	COD _{Cr}	0.072	0.06	符合
	氨氮	0.007	0.006	符合
废气	颗粒物	2.442	0.112	符合

注：（1）环评职工定员 60 人，而目前企业职工人数为 50 人，导致废水实际排放量较环评减少；

（2）根据《湖州市生态环境局湖州市住房和城乡建设局关于执行《城镇污水处理厂主要水污

染物排放标准》（DB 33/2169-2018）的通知》，湖州光正水质净化有限公司于 2023 年 12 月进行提标，提标后 COD_{Cr} 浓度 40mg/L、氨氮浓度为 2mg/L，则 COD_{Cr} 排放量为 0.048t/a，氨氮排放量为 0.002t/a；

（3）颗粒物实际有组织排放总量根据检测报告计算，颗粒物排放有组织量 = $(1.44 \times 10^{-2} \times 600 + 1.23 \times 10^{-2} \times 600 + 1.53 \times 10^{-2} \times 600 + 1.51 \times 10^{-2} \times 4800 + 1.16 \times 10^{-2} \times 1200) = 0.112\text{t/a}$ ；由于无组织无法核算，因此颗粒物仅对有组织进行核算。

表八

8.1验收监测结论

8.1.1 污染物排放评价

(1) 生活污水排放口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 表 1 中的其它企业标准。

(2) 该公司废气无组织排放监控点颗粒物浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 3 规定的限值；非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

(3) 该公司矿粉筒仓废气处理设施出口、1#水泥筒仓废气处理设施出口、2#水泥筒仓废气处理设施出口、投料搅拌废气处理设施出口、清模废气处理设施出口低浓度颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013) 表 2 规定的大气污染物特别排放限值。

(4) 厂界东测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中的 4 类功能区标准；厂界南、厂界西、厂界北测点昼、夜间工业企业厂界环境噪声符合该标准表 1 中的 3 类功能区标准。

(5) 本项目化学需氧量、氨氮、颗粒物实际排放总量均符合环评中的总量控制指标要求。

8.1.2 固体废物调查结论

本项目产生的一般固废基本按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的要求进行了分类收集、存放，并进行相应的处理。

本项目危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 的要求建造了专用的危险废物仓库，危险废物的收集、贮存和处置基本符合环评要求（待 2023 年 7 月 1 日执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，要求根据标准进一步完善）。

8.1.3 总体结论

湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目位于原环评审批地址，经验收监测废气、废水、噪声已做到达标排放，对周围环境影响较小。结合实际情况分析，本项目基本能履行相关环保手续、项目主体及辅助工程已基本建成，产能与环评保持一致，环境保护及其他设施已按批复要求落实，项目污染物排放总量均在环评审批范围内。据此，我单位认为湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目可申请建设项目竣工环境保护验收。

附件一、关于湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响报告表的审批意见

湖州市生态环境局文件

湖潄环建〔2022〕66 号

关于湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响 报告表的审查意见

湖州鑫合新型建材有限公司：

你单位关于要求审批建设项目环境影响报告表的申请及其他相关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规，经研究，现将我局审查意见函告如下：

一、根据你单位委托湖州宝丽环境技术有限公司编制的《湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环境影响报告表》（报批稿）（以下简称《环评报告表》）及落实项目环保措施法人承诺、浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表（项目代码2105-330503-04-01-232562）、湖州市南浔区发展改革与经济信息化局文件（浔发改[2022]25 号）及专家意见等，结合项目环评行政许可公示期间的公众意见反馈情况，在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合城镇总体规划、区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《环评报告表》结论。你单位必须

按照《环评报告表》所列建设项目性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目拟建地为浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块。项目拟用地 30 亩，总建筑面积 42705.21 平方米，建设一幢标准化厂房，购置搅拌机、离心机、张拉机、喂料机等设备，形成年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩的生产能力。

三、项目在设计、建设和运行中，须按照“环保优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产理念，从源头减少污染物的产生量和排放量。同时，认真落实《环评报告表》提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目必须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作。项目须实施雨污分流、清污分流，做好各类废水的分质收集、处理及回用。

（二）加强废气污染防治。本项目各类废气排放执行《环评报告表》提出的排放标准和限值要求。

（三）加强噪声污染防治。本项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348—2008 中的相应标准。

（四）加强固废污染防治。本项目固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存场所，危险固废和一般固废分类收集、堆放，分质处置，提高资源综合利用率，确保处置过程不对环境造成二次污染。一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 相应要求。危险固废须按照 GB18597-2001 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求收集、贮存，并委托资质单位处置，规范转移，严格执行转移联单制度。

四、严格落实污染物排放总量控制措施及排污权有偿使用与交

易制度。根据《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂主要污染物排环境总量控制指标为：颗粒物 ≤ 2.442 吨/年，其他污染物排放控制按《环评报告表》要求执行。项目主要污染物替代削减来源见《环评报告表》和南浔区人民政府办公室出具的该项目主要污染物总量平衡建议。

五、建立完善的企业自行环境监测制度。你单位应按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。

六、根据《环评报告表》计算结果，项目不需设置大气环境保护距离。其它各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

七、加强项目日常管理和环境风险防范。项目应建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，配备环保管理人员，做好各类设备、环保设施的运行和管理，建立污染防治设施运行和污染物排放的日常管理台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。严格落实各项环境风险防范措施，突发性环境事件应急预案应按应急防范要求进行完善并报当地环保部门备案，有效防范和应对环境风险。

八、项目污染防治措施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。

九、建立健全项目信息公开机制。按照环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162号）等要求，及时、如实向社会公开建设项目信息，并主动接受社会监督。

十、根据《环评法》等的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过5年方决定

该项目开工建设的,其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生其他不符合经审批的环评文件情形的,应依法办理相关环保手续。项目《环评报告表》经批准后,发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目有新要求的,按新要求执行。

十一、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,须依法开展环保设施竣工验收。经验收合格后,项目方可正式投入运行。

以上意见和《环评报告表》中提出的污染防治措施和风险防控措施,你单位应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。在本项目发生实际排污行为之前,你公司须依法申领排污许可证,并按证排污。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由湖州市南浔区生态环境保护综合行政执法队负责,同时你单位须按规定接受各级生态环境部门的监督检查。



抄送:湖州市南浔区生态环境保护综合行政执法队、湖州市生态环境局南浔分局生态文明建设与综合科,南浔区发展改革和经济信息化局,湖州市南浔区应急管理局,湖州市南浔区练市镇人民政府,湖州宝丽环境技术有限公司

湖州市生态环境局南浔分局办公室

2022年8月29日印

附件二、应急预案备案表

附件 2

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	湖州鑫合新型建材有限公司单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2022 年 10 月 10 日收訖，经 形式审查，文件齐全，予以备案。		
备案编号	330503-2022-106-L		
受理部门 负责人	姚卫斌	经办人	卢思慧

注：备案编号由企业所在地区级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般及较小 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，浙江省杭州市余杭区**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是余杭区环境保护局当年受理的第 25 个备案，则编号为：330110-2015-025-H；如果是跨区域企业，则编号为 330110-2015-025-HT。

附件三、营业执照复印件和法人身份证复印件

统一社会信用代码		91330503MA2JJDGJ4A (1/1)	
名称	湖州鑫合新型建材有限公司	注册资本	贰仟万元整
类型	其他有限责任公司	成立日期	2021年03月30日
法定代表人	桂永志	营业期限	2021年03月30日至长期
经营范围	许可项目：水泥生产，预应力度混凝土铁路桥墩管架产品生产（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，其经营范围以审批结果为准），一般项目：工程塑料及合成树脂销售，管道运输设备销售，建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造，陆运管道运输，水泥制品制造，水泥制品销售，砼结构构件制造（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。		
住所	浙江省湖州市南浔区练市镇茹家甸路800号一号楼二楼225（自主申报）		
登记机关	湖州南浔区市场监督管理局		
登记日期	2021年06月16日		

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

姓名 桂永志

性别 男 民族 汉

出生 1976 年 12 月 24 日

住址 杭州市拱墅区台州路 1 号
之 1



公民身份号码 420124197612248717



中华人民共和国 居民身份证

签发机关 杭州市公安局拱墅分局

有效期限 2006.03.10-2026.03.10

附件四、固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330503MA2JJDGJ4A001W

排污单位名称：湖州鑫合新型建材有限公司

生产经营场所地址：浙江省湖州市南浔区练市镇2019-2号地块

统一社会信用代码：91330503MA2JJDGJ4A

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2022年09月01日

有效期：2022年09月01日至2027年08月31日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

固定污染源排污登记表

(☒ 首次登记 ☐ 延续登记 ☐ 变更登记)

单位名称 (1)		湖州鑫合新型建材有限公司			
省份 (2)	浙江省	地市 (3)	湖州市	区县 (4)	南浔区
注册地址 (5)		浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块			
生产经营场所地址 (6)		浙江省湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块			
行业类别 (7)		水泥制品制造			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度 (8)		120°24'51.59"	中心纬度 (9)		30°44'1.61"
统一社会信用代码 (10)		91330503MA2JJD6J4A		组织机构代码/其他注册号 (11)	
法定代表人/实际负责人 (12)		章成良		联系方式 13456715000	
生产工艺名称 (13)		主要产品 (14)		主要产品/产能 计量单位	
物料输送储存	PHC 先张法预应力混凝土管桩	200		万米/年	
物料混合搅拌	PHC 先张法预应力混凝土管桩	200		万米/年	
成型养护	PHC 先张法预应力混凝土管桩	200		万米/年	
燃料使用信息 ☐ 有 ☒ 无					
涉 VOCs 辅料使用信息 (使用涉 VOCs 辅料 1 吨/年以上填写) (15) ☐ 有 ☒ 无					
废气 ☒ 有组织排放 ☒ 无组织排放 ☐ 无					
废气污染治理设施 (16)	治理工艺			数量	
除尘设施	袋式除尘			5	
喷淋装置	/			-	
移动式雾炮机	/			-	
排放口名称 (17)	执行标准名称			数量	
废气排放口	水泥工业大气污染物排放标准 GB 4915-2013			5	
废水 ☒ 有 ☐ 无					
废水污染治理设施 (18)	治理工艺			数量	
生活污水处理系统	化粪池			1	
生产废水处理系统	沉淀			1	
排放口名称	执行标准名称		排放去向 (19)		
生活污水排放口	污水综合排放标准 GB8978-1996		☐ 不外排 ☒ 间接排放: 排入湖州光正水质净化有限公司		

		☐ 直接排放：排入
工业固体废物 ☒ 有 ☐ 无		
工业固体废物名称	是否属于危险废物 (20)	去向
金属边角料	☐ 是 ☒ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☐ 处置： ☐ 本单位/ ☐ 送 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☒ 利用： ☐ 本单位/ ☒ 送物资回收公司
废混凝土	☐ 是 ☒ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☐ 处置： ☐ 本单位/ ☐ 送 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☒ 利用： ☐ 本单位/ ☒ 送当地砖瓦厂
废布袋	☐ 是 ☒ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☐ 处置： ☐ 本单位/ ☐ 送 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☒ 利用： ☐ 本单位/ ☒ 送物资回收公司
焊渣	☐ 是 ☒ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☐ 处置： ☐ 本单位/ ☐ 送 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☒ 利用： ☐ 本单位/ ☒ 送物资回收公司
破碎脱模油桶	☒ 是 ☐ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☒ 处置： ☐ 本单位/ ☒ 送有资质单位 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☒ 其他方式处置；处置 ☐ 利用： ☐ 本单位/ ☐ 送
废脱膜油	☒ 是 ☐ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☒ 处置： ☐ 本单位/ ☒ 送有资质单位 进行 ☒ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☐ 利用： ☐ 本单位/ ☐ 送
废机油桶	☒ 是 ☐ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☒ 处置： ☐ 本单位/ ☒ 送有资质单位 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☒ 其他方式处置；处置 ☐ 利用： ☐ 本单位/ ☐ 送
废机油	☒ 是 ☐ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☒ 处置： ☐ 本单位/ ☒ 送有资质单位 进行 ☒ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☐ 利用： ☐ 本单位/ ☐ 送
废抹布、手套	☒ 是 ☐ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☒ 处置： ☐ 本单位/ ☒ 送有资质单位 进行 ☒ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☐ 利用： ☐ 本单位/ ☐ 送
沉渣	☐ 是 ☒ 否	☐ 贮存： ☐ 本单位/ ☐ 送 ☐ 处置： ☐ 本单位/ ☐ 送 进行 ☐ 焚烧/ ☐ 填埋/ ☐ 其他方式处置 ☒ 利用： ☐ 本单位/ ☒ 送当地砖瓦厂

是否应当申领排污许可证， 但长期停产	☐ 是 ☒ 否
其他需要说明的信息	

注：

- (1) 按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。
- (2)、(3)、(4) 指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。
- (5) 经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。
- (6) 排污单位实际生产经营场所所在地。
- (7) 企业主营业务行业类别，按照 2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。
- (8)、(9) 指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。
- (10) 有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》（GB 32100-2015）编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。
- (11) 无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》（GB 11714-1997），由组织机构代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一，始终不变的法定代码。组织机构代码由 8 位无属性的数字和一位校验码组成。填写时，应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写；其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号（15 位代码）等。
- (12) 分公司可填写实际负责人。
- (13) 指与产品、产能相对应的生产工艺，填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。
- (14) 填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能，无设计产能的可填上一年实际产量，非生产类单位可不填。
- (15) 涉 VOCs 辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。
- (16) 污染治理设施名称，对于有组织废气，污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs 治理设施等；对于无组织废气排放，污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。
- (17) 指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报，否则应分开填报。
- (18) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。
- (19) 指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放（畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排

故包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境；

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。

委托处置协议书

合同编号：_____

甲方：_____湖州鑫合新型建材有限公司_____（以下简称甲方）

乙方：_____湖州润星环保科技有限公司_____（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》以及相关法律、法规的规定，甲、乙双方在自愿、平等和诚信的原则下，就甲方委托乙方处置危险废物的相关事宜，双方达成如下协议：

一、危险废物基本信息

序号	危废名称	废物代码	年申报量(吨)	物理性状	包装方式
1	废油桶	900-249-08	0.24	固态	吨袋
2	废脱模油	900-249-08	1	液态	吨桶
3	废机油	900-249-08	0.8	液态	吨桶
4	废手套抹布	900-041-49	0.2	固态	吨袋
5	破碎脱模油桶	900-249-08	0.02	液态	吨桶
6					
7					
8					
9					
10					
备注：					

二、甲、乙双方权责

1、甲方须向乙方提供企业和危险废物的相关资料包括营业执照复印件、组织机构代码复印件、环评报告固废一览表中的危废名称代码、数量、形状等，并确保所提供资料的真实性和合法性。所有提供的纸质资料须加盖甲方的公章。

2、甲方须对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类储存，不同类型的危废采用相应的封装容器，封装容器必须做到外观无破损、无泄漏、表面无污染。如甲方的包装容器不符合乙方要求或危险废物混合收集等，乙方有权拒绝接收该部分危废。

3、甲方应保证每次处置的废物性状和所提供的资料基本相符，乙方有权对甲方要求处置的废物进行抽检，若检测结果与甲方提供的性状证明或样品性状有较大差别时，乙方有权拒绝接收甲方废物，已拉至乙方厂内的将予退货，运费由甲方承担。

4、若甲方需乙方处置的危废种类发生变化，且在乙方处置范围内时，需改签或补签协议。

5、若甲方废物性状发生较大变化，或因某特殊原因而导致某些批次危废性状发生重大变化时，

甲方应及时通报乙方，经双方协商，可重新签订相关处置协议。若甲方未及时通知乙方，导致在该废物的清理、运输、储存和处置等过程中产生不良影响或发生事故的，甲方须承担相应责任。若由此导致乙方处置费用增加，乙方有权向甲方提出追加处置费用和相应赔偿的要求。

6、甲方现场的装车由甲方负责，乙方现场的卸货由乙方负责，运输过程中的安全问题由乙方督促运输单位负责。

7、乙方须向甲方提供营业执照和危废经营许可证复印件，并加盖公章，并有义务向甲方告知乙方的危废处置范围、处置能力以及处置方法。同时，乙方须严格按照国家的规定和标准对已接收的危废进行合理、安全的处置。

8、协议签订后，甲方须及时在所在地危险综合监管信息系统进行企业信息注册，完成危废申报登记，注册成功后及时通知乙方办理废物转移计划申报。若因甲方未及时办理手续或未及时通知乙方，导致相关审批、转移手续无法完成，所发生的责任和费用由甲方承担。

9、如因乙方原因不能处置甲方废物，需提前 15 天告知甲方，已接收的废物按实际过磅数量结算相应处置费。

三、危废的转移和运输

经甲乙双方商定，按以下第 2 项执行危废的转运。

1、由甲方自行委托有危险废物运输资质的运输单位负责运输，甲方所产生的危险废物运输到乙方指定地点交付。交付前所有风险和责任由甲方或甲方所委托的运输单位承担，乙方签收后由乙方承担。

2、由乙方负责委托有危险废物运输资质的运输单位负责运输，运输费用为小车 1400 元/次，大车 1800 元/次。甲方须在每次运输前提前五个工作日通知乙方，乙方方可及时为甲方提供运输和接收。

四、计费及支付方式

1、数量计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。

2、处置费用：

若甲方实际委托全年超出 1 吨的，则甲方应根据实际数量及协议约定单价向乙方支付处置费用；若甲方实际委托全年不足 1 吨的，则甲方按 1 吨数量及协议约定单价向乙方支付处置费用。

甲方应在收到乙方发票后 7 日内结清款项，逾期付款则加收违约金，违约金按处置费用的 10% 收取。

3、支付方式：公司账户现金转账。

五、特别约定

- 1、乙方向甲方提供危险废物分类收集转移及危险废物台账规范化管理业务的指导服务。
- 2、业务指导服务费每年人民币肆仟元整(¥4000.00元)，协议签订时，甲方向乙方先行支付。
- 3、处置费价格根据市场行情进行更新，若行情发生较大变化，双方可以协商进行价格变更。
- 4、甲方指定_____手机号码：_____为工作联系人，乙方指定_____戴玉松_____手机号码：13355727971_____为工作联系人。

六、其它约定事项

- 1、本协议自 2023 年 9 月 20 日起至 2024 年 9 月 19 日止，并可于合同终止前 15 日内由任一方提出合同续签，经双方协商一致签订新的委托协议书。
- 2、协议中未尽事宜，在法律、法规及有关规定范围内由甲乙双方协商解决。如遇国家或当地生态环境主管部门出台新的政策、法规，甲乙双方应执行新的政策和规定。
- 3、本协议在履行过程中发生的任何争议，双方应协商解决；如协商不成的，任何一方均有权向甲方（受托方）所在地人民法院提起诉讼。
- 4、本协议一式二份，甲乙双方各执一份，经双方签字盖章后生效。

甲方（盖章）：湖州鑫合新型建材有限公司

乙方（盖章）：湖州润星环保科技有限公司

开户银行：

开户银行：浙江南浔农村商业银行股份有限公司

账号：

菱湖支行

账号：201000243447899

通讯地址：

通讯地址：南浔区菱湖镇吉兆南路 288 号

代理人：

代理人：

电话：

电话：

签订日期：

签订日期：2023/9/20

附件六、纳管承诺

（盖章处）

纳管承诺

湖州市生态环境局南浔分局：

湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目选址于湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块，该地区污水管网接通至湖州光正水质净化有限公司，待项目投产后，产生的废水经预处理达到纳管标准后可通过厂区内部管网排入所在区域的城镇污水管网，最终排入湖州光正水质净化有限公司进行处理后排放。

特此承诺！

湖州鑫合新型建材有限公司

2022 年 8 月 9 日



提供材料真实性承诺书

本公司针对“湖州鑫合新型建材有限公司年产200万米PHC先张法预应力混凝土管桩生产线项目”竣工环境保护验收监测报告表，本公司在此声明并承诺：

本项目编制的全部验收所需文件及相关资料，同时承诺提供纸质版和电子版资料均完整、真实、可靠，有关副本资料或复印件、扫描件均与原件一致。

特此承诺！

承诺单位：湖州鑫合新型建材有限公司



证明

本次验收范围为湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC
先张法预应力混凝土管桩生产线项目。

特此证明！

湖州鑫合新型建材有限公司



附件八、验收实际设备清单、工艺及原辅料等信息确认

验收设备一览表

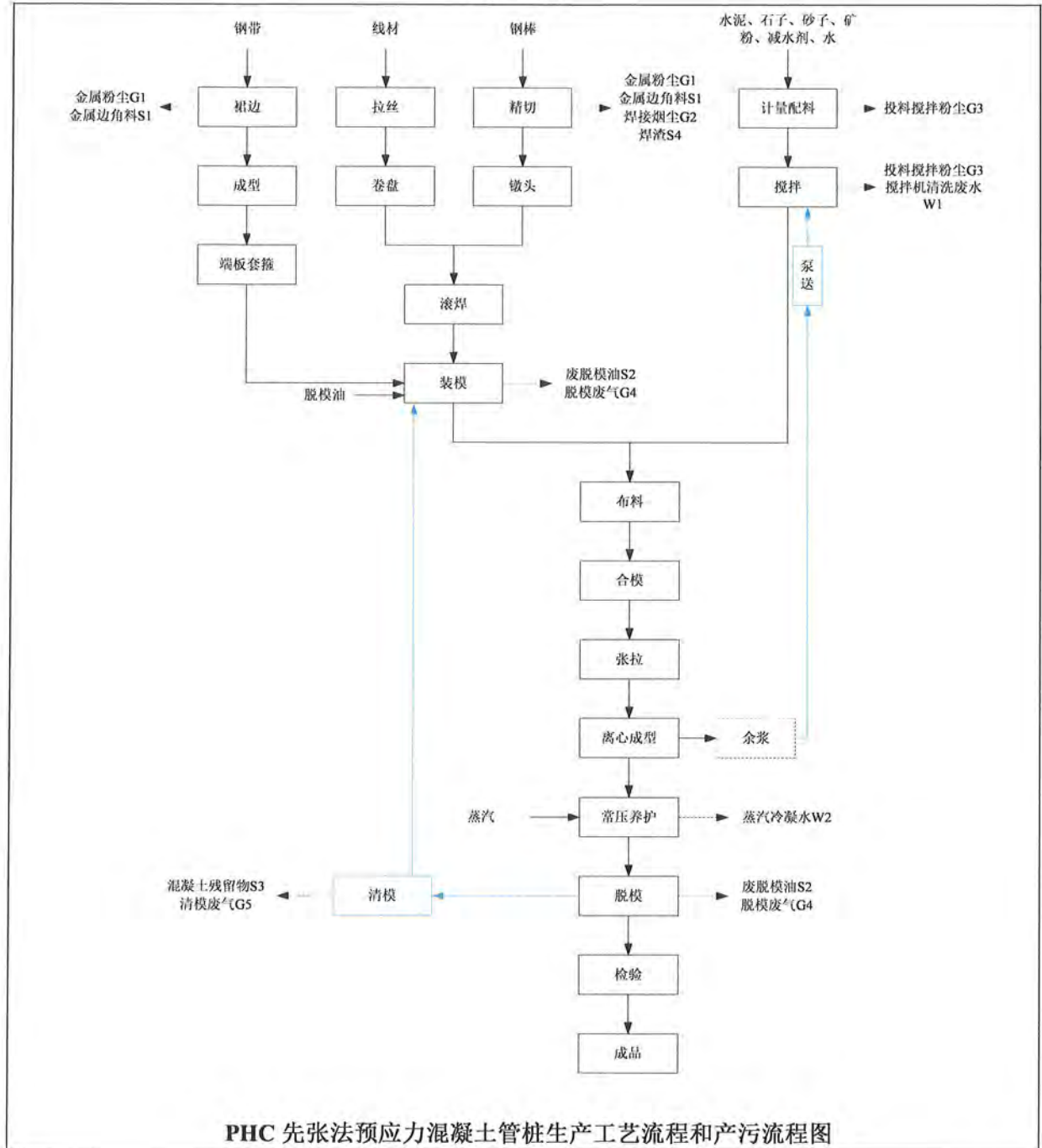
序号	设备名称	规格型号	环评报批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	三轴行星搅拌机	JN3000	2	2	/
2	计量斗	/	3	3	/
3	喂料机	/	4	4	/
4	离心机	/	7	7	/
5	蒸养池	16.8×2.65×3.2	18	18	/
6	张拉机	/	2	2	/
7	压端板机	/	2	2	/
8	滚焊机	300-600	1	1	/
9	滚焊机	方 300-500	2	2	/
10	精切机	/	3	3	/
11	拉丝机	/	1	1	/
12	自动穿筋机	WJ-CJJ-11	1	1	/
13	墩头切断一体机	WJDT-QD-FLJ	3	3	/
14	整形机	CS1280	1	1	/
15	震动筛	ZD3075-2	1	1	/
16	旋流器组	300-2	1	1	/
17	级配机	XS2030	1	1	/
18	脱水筛	TS2053	1	1	/
19	脱水筛	STS2030	1	1	/
20	裙边机	WJ-MX-460	1	1	/
21	裙边成型机	WJ-CX-360	1	1	/
22	钢模	/	200 条	200 条	/
23	SCS 电子汽车衡	3.5*16m, 120T	1	1	/
24	清模机	/	1	1	/
25	行车	10+10	8	8	/
26	行车	5	3	3	/
27	叉车	3t	1	1	/
28	铲车	5t	1	1	/
29	水泥仓	Φ5m, h7.5m	2	2	/
30	矿粉仓	Φ5m, h7.5m	1	1	/
31	石料仓	Φ10m, h14m	3	3	/

序号	设备名称	规格型号	环评报批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
32	砂料仓	Φ10m, h14m	3	3	/
33	小料仓	长 14m 宽 4m 高 7m	1	1	/
34	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/
35	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/
36	减水剂桶	15t	1	1	/
37	水桶	15t	1	1	/
38	输送带	/	若干	若干	/
39	输送管道	/	若干	若干	/
40	沉淀池	长 5m 宽 3m 高 4m	6	6	/
41	压滤机	XMZ250/1250-UB	1	1	/
42	布袋除尘器	3000m³/h	3	3	/
43	布袋除尘器	4000m³/h	1	1	/
44	布袋除尘器	12000m³/h	1	1	/
45	空压机	TTV160	1	1	/
46	变压器	1600kVA	1	1	/

湖州鑫合新型建材有限公司(盖章)



生产工艺



湖州鑫合新型建材有限公司（盖章）



工况证明

兹证明，湖州鑫合新型建材有限公司 于 2023 年 5 月 12 日生产 PHC 先张法预应力混凝土管桩 5835 米，特此证明！



证明人：邓华友

单位：

2023 年 5 月 12 日

工况证明

兹证明，湖州鑫合新型建材有限公司 于 2023 年 5 月 13 日生产 PHC 先张法预应力混凝土管桩 5625 米，特此证明！



证明人：邓华友

单位：

2023 年 5 月 13 日

工况证明

兹证明，湖州鑫合新型建材有限公司于2023年5月21日生
产 PHC 先张法预应力混凝土管桩6037米，特此证明！



证明人：邵华友

单位：

2023年5月21日

工况证明

兹证明，湖州鑫合新型建材有限公司于2023年5月22日生
产 PHC 先张法预应力混凝土管桩5468米，特此证明！



证明人：邵华友

单位：

2023年5月22日

企业自查报告

1、产品规模

项目产品规模对比情况见表 1-1。

表 1-1 项目产品设计与实际生产能力对比表

序号	产品名称	规格	运输方式	设计年产量	2023 年 1 月~6 月实际产量	折算年产量	备注
1	PHC 先张法预应力混凝土管桩	PS400×220（外径×内径）	车运	120 万米	44 万米	88 万米	方桩
2		PHC500×100（外径×壁厚）	车运	80 万米	34 万米	68 万米	圆桩
小计		/	/	200 万米	78 万米	156 万米	/

2、主要原辅材料及能源消耗

项目原辅材料和能源消耗对照见表 2-1。

表 2-1 原辅材料和能源消耗对照表

序号	原辅材料	包装形式/形态	报批年耗量（t）	2023 年 1 月~2023 年 6 月(t)	折算全年消耗量（t）	变化量（t）
1	钢棒	/	12000	4800	9600	-2400
2	线材	/	3000	1200	2400	-600
3	水泥	槽罐车/粉状	70000	30000	60000	-10000
4	砂子	船运散装/颗粒状 含水率 5%	120000	46800	93600	-26400
5	石子	船运散装/块状 含水率 5%	180000	70200	140400	-39600
6	矿粉	槽罐车/粉状	30000	12000	24000	-6000
7	端板	散装/固态	250000 片	100000 片	200000 片	-50000 片
8	减水剂	槽罐车/液态	4000	1640	3280	-720
9	脱模油	槽罐车/液态	50	20	40	-10
10	钢带	散装/固态	650	260	520	-130
11	无铅焊条 （型号：J422）	散装/固态	0.3	0.12	0.24	-0.06
12	CO ₂	40L/瓶/气态	35 瓶	14 瓶	28 瓶	-7 瓶
13	机油	170kg/桶/液态	2	1	2	/
14	O ₂	40L/瓶/气态	250 瓶	98 瓶	196 瓶	-54 瓶

序号	原辅材料	包装形式/形态	报批年耗量 (t)	2023 年 1 月 ~2023 年 6 月(t)	折算全年 消耗量 (t)	变化量 (t)
15	乙炔	40L/瓶/气态	230 瓶	92 瓶	184 瓶	-46 瓶
16	混合气	40L/瓶/气态	20 瓶	8 瓶	16 瓶	-4 瓶
17	水	/	6885	2823	5646	-1239
18	电	/	401.73 万 kWh	172.74 万 kWh	345.48 万 kWh	-56.25 万 kWh
19	蒸汽	管道	27000	11823	23646	-3354

注：(1) 脱模油设有一间独立的脱膜油房，设有固定桶 20 个，由槽罐车直接运输泵入固定桶中，固定桶为 170kg 的铁桶；

(2) 由于实际折算产能为 156 万米，未达到环评设计产能，因此原辅材料根据实际生产情况有所调整。

3、生产设备

项目设备情况详见表 3-1。

表 3-1 项目设备情况表

序号	设备名称	规格型号	环评报批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	三轴行星搅拌机	JN3000	2	2	/
2	计量斗	/	3	3	/
3	喂料机	/	4	4	/
4	离心机	/	7	7	/
5	蒸养池	16.8×2.65×3.2	18	18	/
6	张拉机	/	2	2	/
7	压端板机	/	2	2	/
8	滚焊机	300-600	1	1	/
9	滚焊机	方 300-500	2	2	/
10	精切机	/	3	3	/
11	拉丝机	/	1	1	/
12	自动穿筋机	WJ-CJJ-11	1	1	/
13	墩头切断一体机	WJDT-QD-FLJ	3	3	/
14	整形机	CS1280	1	1	/
15	震动筛	ZD3075-2	1	1	/
16	旋流器组	300-2	1	1	/
17	级配机	XS2030	1	1	/

序号	设备名称	规格型号	环评报批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
18	脱水筛	TS2053	1	1	/
19	脱水筛	STS2030	1	1	/
20	裙边机	WJ-MX-460	1	1	/
21	裙边成型机	WJ-CX-360	1	1	/
22	钢模	/	200 条	200 条	/
23	SCS 电子汽车衡	3.5*16m, 120T	1	1	/
24	清模机	/	1	1	/
25	行车	10+10	8	8	/
26	行车	5	3	3	/
27	叉车	3t	1	1	/
28	铲车	5t	1	1	/
29	水泥仓	Φ5m, h7.5m	2	2	/
30	矿粉仓	Φ5m, h7.5m	1	1	/
31	石料仓	Φ10m, h14m	3	3	/
32	砂料仓	Φ10m, h14m	3	3	/
33	小料仓	长 14m 宽 4m 高 7m	1	1	/
34	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/
35	进料仓 (石子、砂子)	长 6.5m 宽 3.5m 高 3m	1	1	/
36	减水剂桶	15t	1	1	/
37	水桶	15t	1	1	/
38	输送带	/	若干	若干	/
39	输送管道	/	若干	若干	/
40	沉淀池	长 5m 宽 3m 高 4m	6	6	/
41	压滤机	XMZ250/1250-UB	1	1	/
42	布袋除尘器	3000m³/h	3	3	/
43	布袋除尘器	4000m³/h	1	1	/
44	布袋除尘器	12000m³/h	1	1	/
45	空压机	TTV160	1	1	/
46	变压器	1600kVA	1	1	/

4、生产工艺

建设单位实际生产工艺具体见图 4-1。

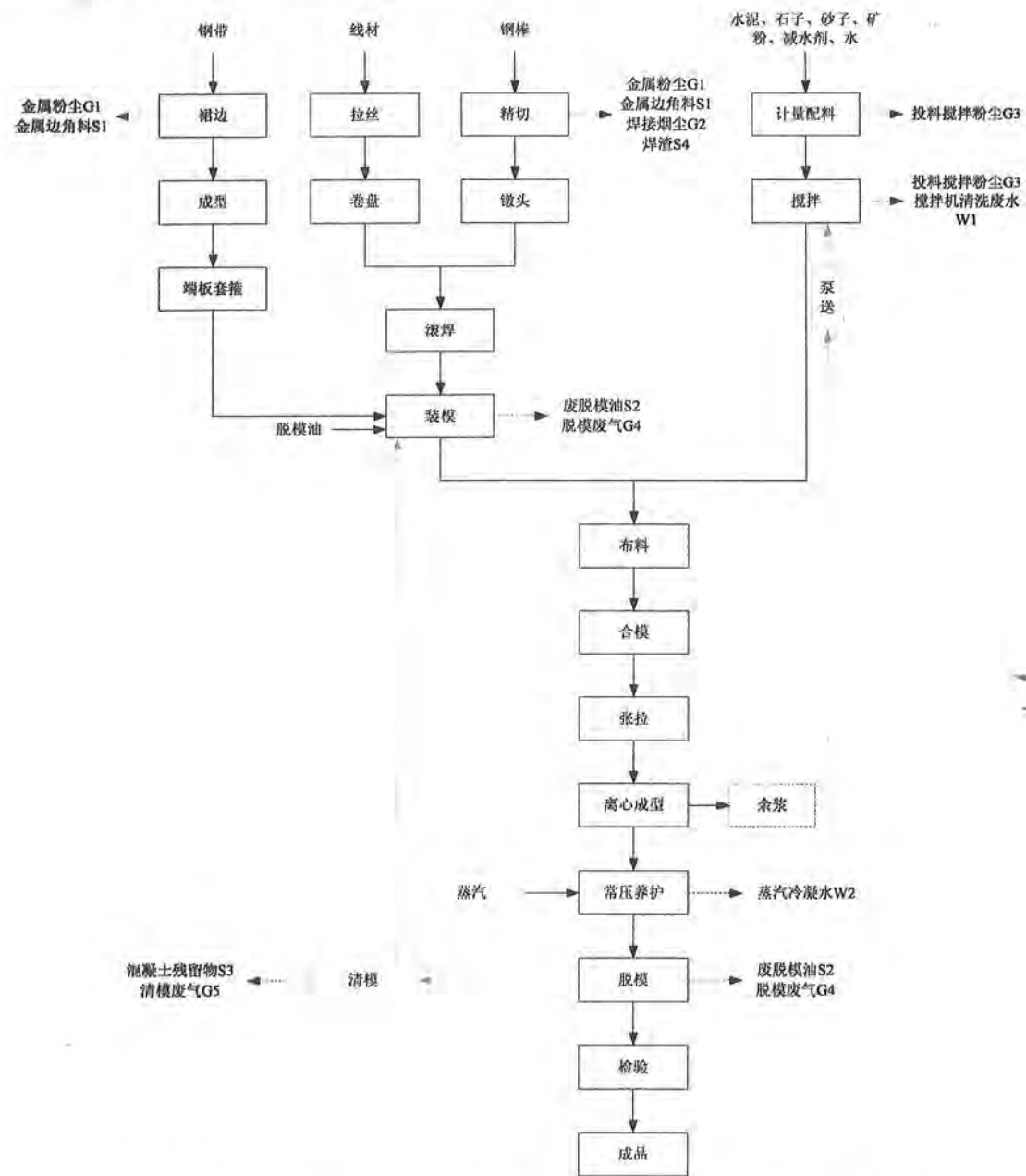


图 4-1 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产工艺流程和产污流程图

工艺流程说明：

表 4-1 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产工艺流程说明一览表

序号	工序名称	工艺流程	产污状况
(1) 带桩头钢筋笼制作			
1	钢带成型	将外购的钢带进行裙边、成型，然后和端板进行套箍。	金属粉尘 G1 金属边角料 S1
2	线材成型	对外购线材进行冷拉丝，由直径 6.5mm 拉丝至	/

序号	工序名称	工艺流程	产污状况
		4.0~6.0mm，然后卷盘待用。	
3	钢棒切割	精切：将外购的钢棒根据客户要求的尺寸进行定长精切； 镦头：在高精度钢筋定长切断机上切断后进行镦头，镦头强度损失不超过 10%。 少量特殊产品需要采用人工焊接进行固定。	金属粉尘 G1 金属边角料 S1 焊接烟尘 G2 焊渣 S4
4	滚焊	主筋赫尔环向钢筋的焊接在钢筋骨架滚焊机上进行，其焊接点抗拉强度及屈服强度不低于该材料强度德尔 95%，焊点深度不大于 1mm。 滚焊：一种在用一对可围绕其平行两轴线转动的电极滚轮挤压两板状工件的重叠边缘部的同时在所述重叠边缘部连续焊接该两板状工件的工艺。无需使用任何焊料，利用电极滚轮挤压的方法进行焊接，因此基本无焊接废气产生。	/
5	装模	将制作好的钢筋骨架、端板（已套箍）放置于离心模具内。 套箍板直径误差不大于 1mm，接口不能搭层焊接，一切焊缝要牢固平整，不带有夹渣缺陷。套箍板的喇叭口要用模具压圆，圆周长要适合管模尺寸。 在布料前由人工对模具涂抹一层脱模油。	废脱模油 S2 脱模废气 G4
(2) 混凝土制作			
6	计量配料	生产时严格按照设计好的配料单将各种原料进行计量，骨料（石子、砂子）由密闭输送带输送，粉料（水泥、矿粉）由密闭螺旋输送管道，水和减水剂由密闭液体传送管道输送。将各物料输送至计量斗准确称量，然后将物料输送至搅拌机中搅拌。	投料搅拌粉尘 G3
7	搅拌	将物料输送至搅拌机中搅拌，混合均匀。	投料搅拌粉尘 G3 搅拌机清洗废水 W1
(3) 预应力混凝土管桩制作			
8	布料	管桩成型桩接头和钢筋笼在脱模区入模后，用行车将钢模吊至喂料段的平板小车上进行混凝土布料，布料应先布在中间部位，后布两端部位，保证两端有良好的和足够的混凝土。	/
9	合模	布料完毕后，用气动扳手合模，合模时需保证上、下桩模合缝干净并加上防漏胶带。	/
10	张拉	将浇灌入混凝土的钢筋笼进行拉伸定型。	/
11	离心成型	用行车将带混凝土的桩模吊至离心工段进行离心成型。 a) 离心成型分为四阶段：低速、低中速、中速、高速。低速为新拌混凝土混合料通过钢模的翻转，使	/

序号	工序名称	工艺流程	产污状况
		其恢复良好的流动性；低中速为布料阶段，使新拌混凝土料均匀分布于模壁；中速是过渡阶段，使之继续均匀布料及克服离心力突增，减少内外分层，提高管桩的密实性和抗渗性；高速离心为重要的密实阶段； b) 由混凝土搅拌开始至离心完毕应在 50min 内完成； c) 离心成型中，应确保钢模和离心机平稳、正常运转，不得有跳动、窜动等异常现象； d) 离心成型后，应将余浆倒尽。 余浆：在高速旋转成型过程中会有少量混凝土余浆产生，通过密闭管道输送到搅拌机作为原料回用，不排放。	
12	常压养护	a) 蒸汽养护分为静停、升温、恒温、降温四个阶段； b) 静停一般控制在 1h~2h，升温速度一般控制在 20°C/h~25°C/h，恒温温度一般控制在 70°C±5°C，使混凝土达到规定脱模强度；降温需缓慢进行。 c) 蒸汽养护制度应根据管桩品种、规格、不同的原材料、不同季节等经试验确定池（坑）内上下温度要基本一致。养护坑较深时宜采用蒸汽定向循环养护工艺。	蒸汽冷凝水 W2
13	脱模	脱模管桩达到脱模强度后，用气动扳手进行预应力放张，放张顺序应采用对称，相互交错的放张方法，以免在放张过程中产生过大的偏心压力，使桩发生翘曲、裂缝和预应力筋断筋等现象。	废脱模油 S2 脱模废气 G4
14	清模	将模具中残留的废物清理掉，防止影响后面管桩的表面质量。	混凝土残留物 S3 清模废气 G5
15	检验	然后送至成品堆场进行自然养护。按标准规定进行外观检查，检验合格后即可出厂。	/

注：噪声伴随整个生产过程。

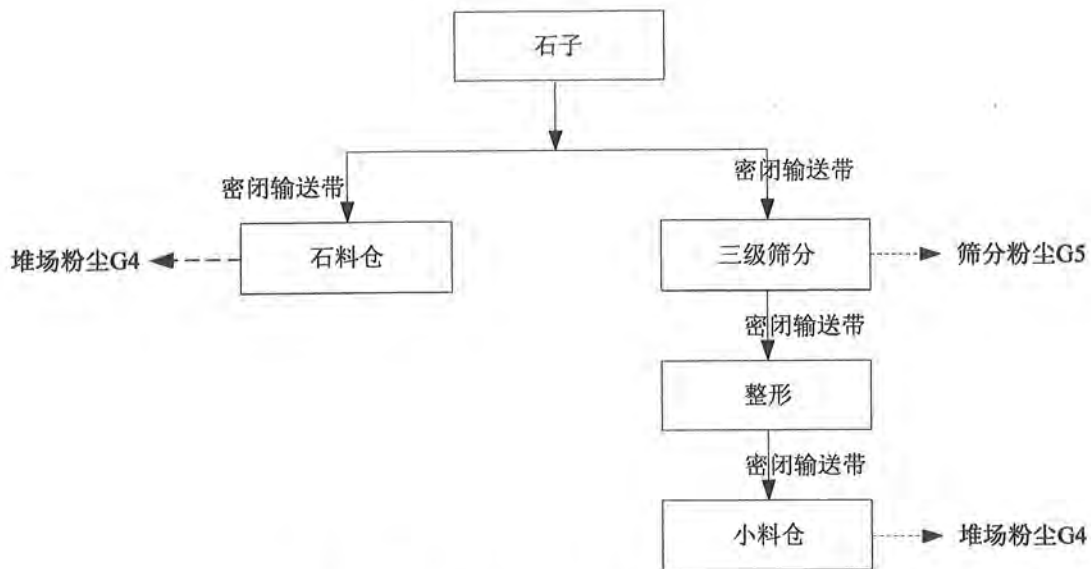


图 4-2 石料整形工艺流程和产污节点图

表 4-2 石料整形工艺流程说明

序号	工序名称	工艺流程说明	产污状况
1	原料储存	石子进仓前，由人工检查石料粗细程度，规格在 5~25mm 的石料可以直接通过密闭输送带输送至石料仓储存。	堆场粉尘 G4
2	三级筛分	规格超过 25mm 的石子（大约为原料的 5‰）则需要通过密闭输送带送至级配机、振动筛、脱水筛进行依次三级筛分。	筛分粉尘 G5
3	整形	筛分后的物料通过密闭输送带进入整形机中整形，将不规整的石子整形成规格在 5~25mm 的碎石，整形工序为密闭状态。整形完成后通过密闭输送带输送至小料仓储存。	堆场粉尘 G4

注：噪声伴随整个生产过程。

经现场勘查，项目生产工艺与原环评保持一致。

本企业承诺以上数据均与实际情况相符，产品方案、原辅材料、设备清单及生产工艺均不发生变化。

湖州鑫合新型建材有限公司



附件十一、环保设施竣工公示





情况说明

湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目选址于湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区）。项目紧邻湖州南浔匀和商品混凝土有限公司，故依托湖州南浔匀和商品混凝土有限公司现有码头—500 吨级（水工 1000 吨）自用码头，依托 500 吨级泊位 1 个（为码头南侧泊位），包括一台 10t 吊机、两台 25t 下料斗、一条密闭输送带及配套环保设施。后期该泊位仅供湖州鑫合新型建材有限公司使用，不对外提供服务营运期间该泊位运营、管理、环保措施及环保法律责任均由湖州南浔匀和商品混凝土有限公司负责。

特此说明！



湖州南浔匀和商品混凝土有限公司

湖州鑫合新型建材有限公司



车辆清洗依托情况说明

湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目选址于湖州市南浔区练市镇 2019-2 号地块（练市工业园区）。项目紧邻湖州南浔匀和公司商品混凝土有限公司，由于企业车辆清洗次数较少，仅是由于天气不好原因对车辆进行清洗，车身两侧采用清洗水冲洗车身去除灰土。

由于厂区不具备车辆清洗区域，因此依托匀和公司的车辆清洗。车辆清洗废水经导流沟收集后进入匀和公司的沉淀池沉淀，经沉淀后回用于匀和公司的清洗工段，不排放。

特此说明！



湖州南浔匀和公司商品混凝土有限公司



湖州鑫合新型建材有限公司

沧州鹏翔化工有限公司脱模剂 MSDS

物品名称: 脱模剂

制造商或供应商名称、地址及电话: 沧州鹏翔化工有限公司

河北省沧州市东光县开发区

传真电话: 0317-7735869

混合物:

化学性质: 溶于水, 不透明液体		
危害物质成分之中 名称: 无	浓度或浓度范围 (成分 百分比): 无	危害物质分类及图 式: 无
脱模剂	N/A	N/A
主要成分	矿物基础油92% 月桂醇聚氧乙烯醚硫酸钠5% 石油磺酸钡3%	

危害辨识资料:

最 重 要 危 害 与 效应	健康危害效应: 无危害
	环境影响: 易溶于水注意避免泄露
	物理性及化学性危害: 无
	特殊危害: 无
物品危害分类: 无毒性	

急救措施:

不同暴露途径之急救方法:	
吸 入: 移至空气新鲜处	眼睛接触: 用清水清洗
皮肤接触: 无危害	食 入: 用清水清洗



最重要症状及危害效应：无

对急救人员之防护：无

泄露处理方法：

环境注意事项：避免暴晒

清理方法：用水稀释冲刷

安全处置与储存方法：

处置：铁桶贮存

储存：置放于阴干燥处、忌暴晒

物理及化学性质：

物质状态：液态	形态：液态
颜色：不透明	气味：有轻微碱味
PH 值：8±0.5	沸点范围：85—107℃
分解温度：	闪火点：160℃ 测试方法：开杯 40F 闭杯
蒸气压：300	蒸汽密度：1:34
密度：1:0.98	溶解度：1:34
含固量：>22%	

毒性资料：无毒无污染产品。





NO.2613110019

物质安全技术说明书 (MSDS)

中文名称: 聚羧酸减水剂
英文名称: Polycarboxylate Water-reducing Admixture
生效日期: 2013年12月03日
编制人: 刘琳琳
审核人: 冯卓
批准人: 张心



上海化工研究院检测中心
国家安全生产上海危险化学品分类检测检验中心

浙江五龙新材股份有限公司

安全技术说明书

SDS

聚羧酸减水剂

第一部分 化学品及企业标识

中文名称: 聚羧酸减水剂
英文名称: Polycarboxylate Water-reducing Admixture
企业名称: 浙江五龙新材股份有限公司
地址: 浙江省德清县新市镇五龙桥
邮编: 313201
E-mail: info@chinawulong.com
传真号码: 86-572-8446630
企业应急电话: 86-572-8444770
技术说明书编码: 2613110019
生效日期: 2013年12月03日

第二部分 危险性概述

危险性类别: 本品依据GB 13690-2009《化学品分类和危险性公示 通则》分类为: 无分类的相关信息。
侵入途径: 眼睛和皮肤接触、食入、吸入。
健康危害: 无资料。
环境危害: 无资料。
燃爆危险: 不属于易燃危险品。

第三部分 成分/组成信息

化学品名称: 聚羧酸减水剂

成份	含量	CAS NO.	EC NO.
甲基烯丙基聚氧乙烯醚与丙烯酸共聚物	25%	/	/
水份	75%	7732-18-5	231-791-2

第四部分 急救措施

皮肤接触: 用肥皂和大量清水彻底冲洗皮肤, 若有刺激, 立即就医。

眼睛接触: 立即提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗15分钟以上。若有刺激,立即就医。
吸入: 立即脱离现场至空气新鲜处。若呼吸困难,输氧;若呼吸停止,立即进行人工呼吸。
食入: 若清醒,温水漱口,立即就医。

第五部分 消防措施

危险特性: 不属于易燃危险品。
灭火方法及灭火剂: 可用雾状水、干粉、泡沫和二氧化碳灭火。
灭火注意事项及措施: 消防员应戴自给正压式呼吸器,穿消防防护服以防止皮肤和眼睛接触。

第六部分 泄漏应急处理

应急处理: 处置人员应进行适当防护。用惰性材料(如干沙、蛭石)吸附,并用洁净铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中,密闭保存,待处置。清扫后通风,洒水。避免扬尘。
环境保护措施: 不要让产品进入下水道。

第七部分 操作处置与储存

操作处置注意事项: 操作人员应经过培训,严格遵守操作规程,建议操作人员穿一般作业防护服,戴合适的化学防护手套,避免吸入,避免与眼睛和皮肤直接接触,远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。工作场所应有通风系统和设备。避免与强氧化剂接触。搬运时要轻装轻卸,防止包装破裂受潮和造成损失。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。
储存注意事项: 储存阴凉、干燥及通风的库房内,远离火种、热源,保持容器密封。应与强氧化剂分开放置。储存区配备相应品种和数量的消防器材、泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

第八部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度: 无资料。
监测方法: 无。
工程控制: 有通风系统和设备。提供安全淋浴和洗眼设备。
呼吸系统防护: 如需要,戴管理部门认可的面罩。
眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。
身体防护: 穿一般作业防护服。
手防护: 戴化学防护手套。
其他防护: 工作现场严禁吸烟、进食和饮水。工作后,淋浴更衣,污染的衣服洗净再用。

第九部分 理化特性

外观与性状: 淡黄色透明液体
气味: 稍有气味
闪点(闭杯): >96.0℃
pH: 7.0(25℃, 50.0g/L)
溶解性: 混溶于水
密度/相对密度: $1.046 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$ (20.0℃ ± 0.1℃)
粘度: 12.51mm²/s. (20.00℃ ± 0.02℃, 运动粘度)

第十部分 稳定性与反应活性

稳定性：常温常压下稳定。
避免接触的物质：强氧化剂。
聚合危害：不聚合。
有害分解产物：一氧化碳，二氧化碳。

第十一部分 毒理学资料

急性毒性：无资料。
皮肤腐蚀/刺激：无资料。
严重眼损伤/眼刺激：无资料。

第十二部分 生态学资料

毒性：无资料。
持久性和降解性：无资料。
生物积累潜力：无资料。
在土壤中的流动性：无资料。

第十三部分 废弃处理

废弃处置方法：处置前应参阅当地环保部门的有关规定。建议交给具有资格的化学废物处理部门处置。

第十四部分 运输信息

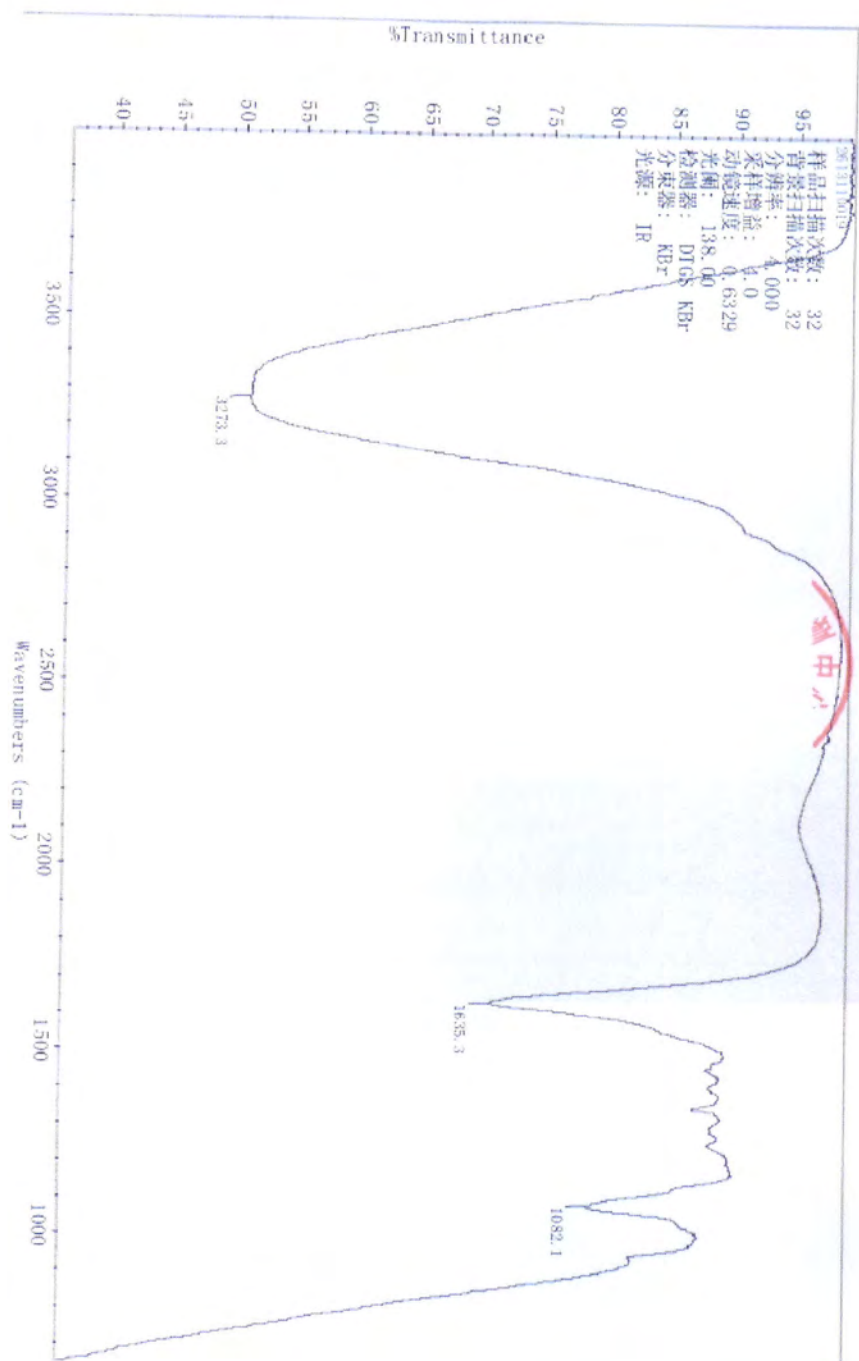
危险性类别：无
UN编号：无
包装标识：无
包装类别：无

第十五部分 法规信息

国内法规：本品未列入GB 12268-2012《危险货物品名表》中。
本品未列入《危险化学品名录》(2002版)中。
本品未列入《铁路危险货物品名表》(2009版)中。

第十六部分 其他信息

填表时间：2013年12月03日
填表部门：上海化工研究院检测中心/国家安全生产上海危险化学品分类检测检验中心
电话(传真)：8621-52815377/52800971/52807275/52811034/52569800
修改说明：第0次修订
其他信息：本说明书根据委托方提供的成分含量信息和我中心现有知识编写。使用者有责任对说明书内容的正确性与完整性评估后，根据实际情况自行决定其适用性，并对使用后果承担法律责任。



检测方案

委托类型：验收监测☒ 自行监测☐ 环评监测☐ 执法监测☐ 监督性监测☐ 来样检测☐ 其他检测☐

- 1. 项目名称：湖州鑫合新型建材有限公司废水、废气、噪声检测
- 2. 委托单位：湖州鑫合新型建材有限公司
- 3. 地址：湖州市南浔区
- 4. 检测内容：

检测内容表

测点编号	测点位置	检测项目	检测频次
W01	生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类	4 次/天，检测 2 天
G01	厂界上风向	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，检测 2 天；非甲烷总烃 4 次/天（1 小时内等时间间隔采集 4 个样品），检测 2 天
G02	厂界下风向一		
G03	厂界下风向二		
G04	厂界下风向三		
G05	1#水泥筒仓废气处理设施出口	低浓度颗粒物	3 次/周期，检测 2 个周期
G06	2#水泥筒仓废气处理设施出口		
G07	矿粉筒仓废气处理设施出口		
G08	投料搅拌废气处理设施出口		
G09	清模废气处理设施出口		
N01	厂界东	工业企业厂界环境噪声	昼、夜间各检测 1 次，检测 2 天
N02	厂界南		
N03	厂界西		
N04	厂界北		

检测方案

委托类型：验收监测☒ 自行监测☐ 环评监测☐ 执法监测☐ 监督性监测☐ 来样检测☐ 其他检测☐

一、项 目 名 称：湖州鑫合新型建材有限公司雨水检测

二、委 托 单 位：湖州鑫合新型建材有限公司

三、地 址：湖州市南浔区

四、检 测 内 容：

检测内容表

测点编号	测点名称	检测项目	检测频次
W01	雨水排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、 氨氮、总磷、石油类	4 次/天，检测 2 天

五. 质量保证和质量控制等要求:

☒ (1) 废水采样严格按照 HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》以及相关的监测方法标准要求执行。

☒ (2) 废气采样严格按照 HJ/T 397-2007《固定源废气监测技术规范》、HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》以及相关的监测方法标准要求执行。

☒ (3) 噪声测量前后使用声校准器校准测量仪器的示值偏差不得大于 0.5 dB，否则测量无效，测量时传声器应加防风罩。

☐ (4) 土壤采样严格按照 HJ/T 166 -2004《土壤环境监测技术规范》、HJ 1019-2019《地块土壤和地下水中挥发性有机物采样技术导则》以及相关的监测方法标准要求执行。

☐ (5) 地表水采样严格按照 HJ 91.2-2022《地表水环境质量监测技术规范》以及相关的监测方法标准要求执行。

☐ (6) 地下水采样严格按照 HJ 164-2020《地下水环境监测技术规范》以及相关的监测方法标准要求执行。

☒ (7) 监测人员经能力确认持证上岗；所有监测仪器、量具均经过检定合格并在有效期内使用。

☒ (8) 严格按照监测方案开展监测活动，按技术规范及监测方法要求采集、保存、运输及检测样品；严格执行技术规范及监测方法中的质量保证和质量控制等要求；认真如实填写采样记录、样品交接记录、分析测试记录、仪器设备使用记录等各项监测记录并妥善保存。

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明事项的具体内容和要求进行如下说明：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计

建设项目在施工时将环境保护设施纳入了项目设计，且设计符合环境保护设计规范的要求。而且报告中包含环境保护篇章和环境保护施投资概算，且落实了防治污染和生态破坏的措施。

1.2 施工

建设项目将环境保护设施纳入了施工合同，因此环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

表 1 建设项目验收过程简况

项目	执行情况
建设项目名称	湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目
建设单位名称	湖州鑫合新型建材有限公司
项目竣工时间	2022 年 12 月
验收工作启动时间	2023 年 5 月
自主验收方式	委托其他机构验收
受委托机构的名称、资质和能力	湖州中环安生态环境规划设计有限公司 经营范围包括一般项目：规划设计管理；环境保护专用设备销售；环保咨询服务；普通机械设备安装服务；生态恢复及生态保护服务；生态资源监测；环境应急治理服务；自然生态系统保护管理；土壤污染治理与修复服务；地质灾害治理服务；安全咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；

项目	执行情况
	地质勘查技术服务；水环境污染防治服务；农业面源和重金属污染防治技术服务；环境保护监测；大气污染治理；水利相关咨询服务；水文服务；工程管理服务；工程和技术研究和试验发展；工业工程设计服务；工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外）；土壤环境污染防治服务；信息技术咨询服务；环境监测专用仪器仪表销售；标准化服务；水土流失防治服务；固体废物治理；社会稳定风险评估
验收监测报告（表）完成时间	2023 年 9 月
提出验收意见的方式和时间	于 2023 年 11 月 15 日，开现场会议
验收意见的结论	参照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合本项目监测数据与实际现场踏勘结果，湖州鑫合新型建材有限公司年产 200 万米 PHC 先张法预应力混凝土管桩生产线项目环保审批手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应的措施，生产中各项污染物经治理后均可达标排放，对周边环境影响较小，基本满足建设项目环境保护验收条件，验收组一致同意本项目通过环境保护竣工验收

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目在设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

表 2 本项目环评落实情况

类别	环评批复要求	实际落实情况
废水防治	加强废水污染防治。项目必须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作。项目须实施雨污分流、清污分流，做好各类废水的分质收集、处理及回用。	已落实，已实行清污分流、雨污分流；生活污水经化粪池预处理后纳管排放，生产废水经三级沉淀后回用于生产；蒸汽冷凝水经收集后回用于生产。
废气防治	加强废气污染防治。本项目各类废气排放执行《环评报告表》提出的排放标准和限值要求。	已落实，各类废气经处理后达标排放。
噪声防治	加强噪声污染防治。本项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008 中的相应标准。	已落实，项目合理安排布局，同时主要噪声源置于封闭式车间内，利用墙壁的作用，使噪声受到不同程度的隔绝和吸收，确保厂界噪声达到 GB12348-2008 中的相应标准。
固废	加强固废污染防治。本项目固体废弃物应按照“资	已落实，生活垃圾委托当地环

类别	环评批复要求	实际落实情况
防治	源化、减量化、无害化”处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存场所，危险固废和一般固废分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率，确保处置过程不对环境造成二次污染。一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 相应要求。危险固废须按照 GB18597-2001 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求收集、贮存，并委托资质单位处置，规范转移，严格执行转移联单制度。	卫部门，金属边角料、废布袋、焊渣出售给物资回收公司；破碎脱模油桶、废脱膜油、废机油桶、废机油和废抹布、手套收集后委托有资质单位进行处置；沉渣和废混凝土出售给当地砖瓦厂。一般固废设置一般固废仓库，危险废物设置单独的危废仓库，危废严格执行转移联单制度。
总量控制	严格落实污染物排放总量控制措施及排污权有偿使用与交易制度。根据《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂主要污染物排环境总量控制指标为：颗粒物≤2.442 吨/年，其他污染物排放控制按《环评报告表》要求执行。项目主要污染物替代削减来源见《环评报告表》和南浔区人民政府办公室出具的该项目主要污染物总量平衡建议。	已落实，企业污染物排放总量均在《环评报告表》总量之内。
日常检测	建立完善的企业自行环境监测制度。你单位应按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。	企业已建立自行检测方案，并按照规定设置规范的污染物排放口。
防护距离	根据《环评报告表》计算结果，项目不需设置大气环境保护距离。其它各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。	企业无需设置大气环境保护距离。
日常管理	加强项目日常管理和环境风险防范。项目应建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，配备环保管理人员，做好各类设备、环保设施的运行和管理，建立污染防治设施运行和污染物排放的日常管理台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。严格落实各项环境风险防范措施，突发性环境事件应急预案应按应急防范要求进行完善并报当地环保部门备案，有效防范和应对环境风险。	企业已编制突发环境事件应急预案，并报当地生态环境部门备案（备案编号：330503-2022-106-L）。
安全生产	项目污染防治措施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。	企业已委托杭州安全生产科学技术有限公司编制安全生产评价报告。 引用安全评价结论：评价组认为：湖州鑫合新型建材有限公司生产实际条件符合现行的国家有关法律、法规、标准及规范的要求，该公司具备安全生产条件。

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业已建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工；并制定了各项环保规章制度，包括环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等。

（2）环境风险防范措施

企业已编制突发环境事件应急预案，并报湖州市生态环境局南浔分局备案（备案编号：330503-2022-106-L）。

（3）环境监测计划

企业已按照环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，委托有资质单位进行检测，检测结果为达标。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

建设项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

建设项目不涉及防护距离。

2.3 其他措施落实情况

建设项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等情况。

3 整改工作情况

企业已根据项目建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等各环节采取的各项整改工作进行整改。